

G1 + Z-Serie

MOBILE FOLIENSCHWEISSZANGEN



Impulsgeber GEHO G1 (Artikelnr. 01 001) mit
Impulszange GEHO Z 650 (Artikelnr. 01 005)



Wandhalterung
(Artikelnr. 01 0150)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißzangen impulsbeheizt

Für den mobilen Einsatz sind unsere Impulszangen der GEHO Z-Serie ideal. Die lange Zuleitung (bis 9 m vom Geber zur Zange) ermöglicht einen großen Aktionsradius. Das geringe Gewicht erleichtert das Handling.

Kurz und bündig:

- Großer Aktionsradius durch 3 m Anschlusskabel an der Impulszange (mit Verlängerung 9 m)
- Naht-an-Naht-Schweißung möglich
- Große Öffnung zwischen den Schweißschienen
- Optische Anzeige der Schweißzeit an der Zange und am Impulsgeber
- Große Leistung durch beidseitige Beheizung
- Heizband-Spannvorrichtung und verkupferte Heizbänder für lange Standzeiten der Heizbänder
- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Elektronisch geregelte, vorwählbare Schweißzeit
- *Dynamische Temperatursteuerung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und Teflonisierungen) ist geringer.*
- Schweißschienenanddruck einstellbar
- Impulsgeber mit stabilem Blechgehäuse

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien
- Verschließen von PE-Säcken, ohne den Sack transportieren zu müssen
- Verschweißen von Bahnen durch Naht-an-Naht-Schweißung (z.B. Herstellung von Export-Verpackungen)



Zubehör:

Mit dem 6 m langen **Verlängerungskabel** für die Schweißzange vergrößert sich der Aktionsradius

Der **Federzug** ermöglicht das Befestigen der Zange an der Decke. Zuglänge maximal 2m, mit einstellbarem Anschlag und einstellbarer Zugkraft.

Mit der **Wandhalterung** kann das Gerät optimal und sicher gelagert werden.

Sonderausstattung:

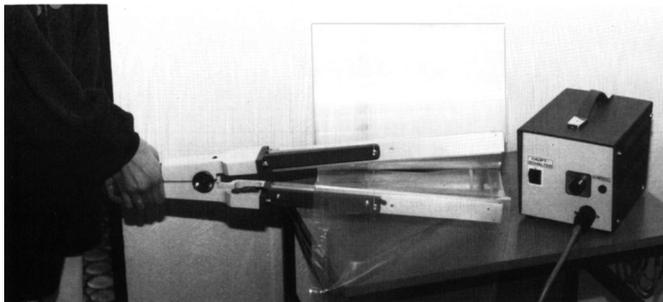
Mit der **Trenndrahtausrüstung** wird die Folie gleichzeitig verschweißt und durchtrennt.

TWIN - Zange

Ab sofort ist die Z350 mit der bewährten **Doppelnah**t erhältlich. Hierbei werden 2 Schweißnähte mit einem Schweißvorgang parallel gesetzt.

Schnabelformzange

Die Schnabelformzangen GEHO ZL ermöglichen eine Schweißnaht senkrecht zur Folienkante.



Arbeitsablauf

In Ausgangsstellung ist die Zange über Federkraft geschlossen. In die große Öffnung zwischen den Schweißschienen wird die Folie eingeführt und die Schweißzange wieder geschlossen. Die Zange kann nun ausgerichtet werden, bis die richtige Position gefunden ist. Über einen Schalter an der Zange wird der Schweißimpuls ausgelöst, die Schweißzeit ist am Impulsgeber eingestellt worden. Nach Ablauf der Schweißzeit erlischt die Leuchtdiode an der Zange, und der Schalter wird losgelassen. Selbstverständlich kann die Schweißung jederzeit durch Loslassen des Schalter sofort unterbrochen werden.

| Technische Daten | G 1 | Z 200 | Z 350 | Z 500 | Z 650 | ZL 200 | ZL 350 | Z 350 TWIN |
|------------------------------------|----------------|---------------------------------------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|-------------|
| Schweißnahtlänge | - | 190 mm | 340 mm | 490 mm | 640 mm | 190 mm | 340 mm | 2 x 340 mm |
| Schweißnahtbreite | - | 3 mm | 3 mm | 3 mm | 3 mm | 3 mm | 3 mm | 2 x 3 mm |
| Schweißschienenöffnung | - | 18 mm | 18 mm | 18 mm | 18 mm | - | - | 18 mm |
| Abstand Schweißschienen bis Gelenk | - | 65 mm | 65 mm | 65 mm | 65 mm | 80 mm | 80 mm | 65 mm |
| Folienstärke (PE-Folie) | - | 2 x 0,4mm | 2 x 0,4mm | 2 x 0,4mm | 2 x 0,4mm | 2 x 0,4mm | 2 x 0,4mm | 2 x 0,2mm |
| Netzanschluß | 230 V/50 Hz AC | Anschluß nur über Impulsgeber GEHO G1 | | | | | | |
| Impulsleistung | 890 W | - | - | - | - | - | - | - |
| Abmessungen LxBxH [cm] | 16 x 17 x 24 | 21 x 23 x 8 | 36 x 23 x 8 | 51 x 23 x 8 | 66 x 23 x 8 | 55 x 6 x 9 | 70 x 6 x 9 | 36 x 23 x 8 |
| Gewicht | 6,5 kg | 0,9 kg | 1,1 kg | 1,3 kg | 1,5 kg | 1,3 kg | 1,5 kg | 1,2 kg |

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.