

# FH-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT  
MIT FUSSPEDAL



Folienschweißgerät mit Fußpedal  
FH 400 (Artikelnr. 49 001)



**VERPACKUNGSMASCHINEN**

# Folienschweißgerät mit Fußpedal und Schneidvorrichtung GEHO FH-Serie

Die Geräte der GEHO FH-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte. Sie sind ohne Vorheizzeit sofort einsatzbereit und für den industriellen Dauereinsatz geeignet. Die Geräte mit Haltemagnet und Fußpedal sind unsere günstigsten Modelle mit Fußbedienung. Der Schweißbalken schließt sich über betätigen des Fußpedals, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab.

## Kurz und bündig:

- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Beide Hände frei zum Halten des Beutels
- Große PTFE-Vorratsrolle erspart häufigen PTFEwechsel
- Naht-an-Naht Schweißungen möglich
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- Elektronische Schweiß- und Kühlzeitregelung
- *Dynamische Temperatursteuerung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.*

## Ausführungen:

### GEHO FH 400 , FH 600

Gerät mit Haltemagnet, Vorwahl der Kühl- und Schweißzeit; der Schweißbalken muß soweit geschlossen werden, bis der Haltemagnet faßt, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab

Mit der Schneidvorrichtung kann die Folie einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt werden. Die Klinge wird verdeckt geführt, so daß keine Verletzungsgefahr besteht.

## Zubehör:

Auf dem **Auflagetisch** kann der zu verschließende Beutel abgelegt werden. Er ist höhenverstellbar, so daß nicht nur flache Beutel aufgelegt werden können. Der verstellbare Anschlagwinkel erleichtert die Herstellung immer gleich großer Verpackungen, und beschleunigt den Verpackungsvorgang durch einfacheres Positionieren des Beutels.

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und ermöglicht das Arbeiten von der Schlauchfolienrolle. So können mit Einsatz der Schneidvorrichtung Beutel in unterschiedlicher Größe hergestellt werden.

## Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien wie Polyethylen, Polypropylen und PVC
- Verschließen von Beuteln
- Schweißen von Bahnen
- Herstellen von Beuteln

Technische Daten	FH 400	FH 600
Schweißnahtlänge	420 mm	620 mm
Schweißnahtbreite	3 mm	
Schnittlänge	420 mm	620 mm
Foliendurchgangsbreite	420 mm	620 mm
Schweißschienenöffnung	30 mm	
Schweißbare Folienstärke (PE- Folie)	2 x 0,2 mm	
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC	
Impulsleistung	530 W	780 W
Abmessungen (LxBxH)	195 x 600 x 180 mm	195 x 800 x 180 mm
Gewicht	ca. 16 kg	ca. 20 kg
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm	250 x 760 mm
Anschlagwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm	

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.