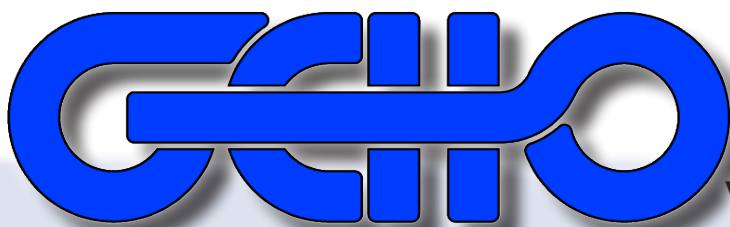


350-Serie

DURCHLAUF-FOLIENSCHWEISSGERÄT



GEHO 350/5.6 (Artikelnr. 09 001)
mit Tischständer (Artikelnr. 09 101)



VERPACKUNGSMASCHINEN

www.gehopack.de

+49 4122 4604630

info@gehopack.de

Durchlauf Folienschweißgeräte

GEHO 350-Serie

Diese robusten Geräte verschweißen kontinuierlich Bahnen und Beutel aus thermoplastischen Folien, zum Beispiel Polyethylenfolie bis maximal 2 x 0,3 mm Stärke. Es kann als Tischgerät oder als transportables Handgerät eingesetzt werden. Die Andruckschienen sind federnd gelagert und stellen sich automatisch auf die jeweiligen Folienstärken ein, so dass immer konstante Schweißergebnisse erzielt werden.

Kurz und bündig:

- Robustes, dauerbeheiztes Folienschweißgerät
- Präzise arbeitende elektronische Temperaturreglung
- Kontinuierlich arbeitend
- Für alle thermoplastischen Folien
- Aufheizzeit erforderlich
- 6 mm Schweißnahtbreite
- Einsetzbar als Tischgerät oder manuelles Gerät
- In Verbindung mit Transportband als
- Halbautomatisches Gerät

Ausführungen:

GEHO 350/5.6:

Gerät mit einer Durchlaufgeschwindigkeit von 5,5 m/min und einer Schweißnahtbreite von 6 mm.

GEHO 350H/5.6:

Gerät mit einer Durchlaufgeschwindigkeit von 5,5 m/min, einer Schweißnahtbreite von 6 mm und einer Beutelhaltevorrichtung für Beutel bis zu einem Gewicht von ca. 500 g

Einsatzgebiete:

GEHO 350/5.6 ohne Tischständer: manuell geführtes Gerät zum herstellen von Planen, für Exportverpackungen, zum verschweißen von Säcken, die wegen ihres Gewichtes nicht zum Schweißgerät transportiert werden können, Bag in Box-verfahren, usw.

GEHO 350/5.6 mit Tischständer: kontinuierliches verschließen von Beuteln.

GEHO 350H/5.6 mit Tischständer: das Gerät ist mit einer Beutelhaltevorrichtung ausgerüstet, so dass Beutel bis ca. 500 g Gewicht ohne Unterstützung mit dem Gerät verschlossen werden können.

GEHO 350H/5.6 mit Transportband: kontinuierliches verschließen von Beuteln und Säcken mit Zu- und Abtransport.

Zubehör:

Der **Tischständer** wird mit dem Gerät verschraubt und kann in der Höhe verstellt werden (Verstellbereich siehe Technische Daten)

Ein **Transportband** wird in Verbindung mit dem GEHO 350/5.6 eingesetzt, wenn schwere Beutel kontinuierlich in größerer Anzahl verschweißt werden sollen.

Der **2.Handgriff** wird an das Gerät montiert, man erreicht damit eine horizontale Geräteposition

Arbeitsweise:

Der zu verschließende Beutel wird von rechts in das Gerät eingeführt, bis die rotierenden Teflonbänder den Beutel erfasst haben. Der Beutel wird dann automatisch durch das Gerät transportiert und verschweißt. Es ist darauf zu achten, dass die Beutel waagrecht in das Gerät eingeführt werden, da sonst die Schweißnaht verlaufen kann.



GEHO 350/5.6 (Artikelnr. 09 001)
mit Transportband (Artikelnr. 09 102)

Technische Daten	350/5.6	350H/5.6
Artikelnummer	09 001	09 003
Schweißnahtbreite	6 mm	
Durchlaufgeschwindigkeit	5,5 m/min	
Schweißbare Folienstärke (PE)	2 x 0,025 bis 2 x 0,3 mm	
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC	
Leistung	300 W	
Abmessungen (LxBxH)	400 x 90 x 150 mm	515 x 85 x 220 mm
Arbeitshöhe in Verbindung mit Tischständer	250 - 450 mm	210 - 410 mm
Gewicht	5 kg	7 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.