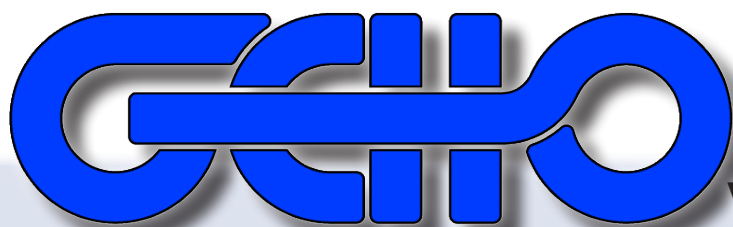


ATW-Serie

WINKELSCHWEISSGERÄTE



Winkelschweißgerät GEHO ATW 500/600.2



VERPACKUNGSMASCHINEN

Winkelschweißgerät mit Untergestell GEHO ATW-Serie

GEHO Winkelschweißgeräte werden eingesetzt, um Produkte rundum in einem Arbeitsgang zu verschweißen. Kombiniert mit einem Schrumpftunnel bei Verwendung von Schrumpffolie können Schrumpfverpackungen hergestellt werden.

Kurz und bündig:

- Keine Vorwärmzeit durch Impuls-Schweißverfahren
- Serienmäßig mit Trenndrahtschweißung ausgerüstet
- Elektronische Schweißzeitregelung
- Ausgerüstet mit Haltemagnet
- Mobil durch leichtgängige Laufräder
- Stufenlose Höhenverstellung des Schweißrahmentisches
- Geringer Kraftaufwand beim Schließen des Schweißrahmens
- Einfache Verstellung der Arbeitshöhe
- Schnelle Produktzuführung durch Folienspreizer und verstellbarem Packtisch
- Folienabroller mit Nadelwalze

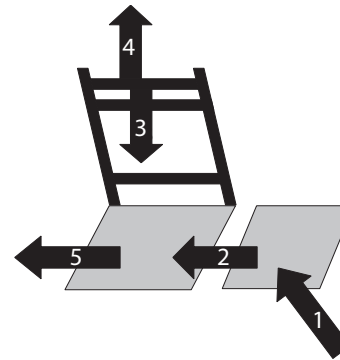
Einsatzgebiete:

- Vorbereitung zur Schrumpfverpackung
- Schutzverpackung
- Bekleidung verpacken
- Staubschutz für Einlagerung
- Zeitschriften- und Katalogversand u.s.w.

Arbeitsvorbereitung:

Die Halbschlauchfolie (5) wird mit dem Folienspreizer (6) geteilt, die untere Hälfte unter, die obere Hälfte über den Packtisch (4) geführt und trifft unter dem Schweißrahmen (1) wieder zusammen. Zu Beginn des Verpackungsvorgangs muß der Halbschlauch links mit einem einfachen Schweißvorgang geschlossen werden.

Arbeitsablauf:



Das Packgut wird auf dem Packtisch unter die obere Folienhälfte gelegt (1) und zusammen mit der Folie auf den Schweißrahmentisch geschoben (2). Der Schweißrahmen wird heruntergezogen bis der Magnet faßt (3). Der Schweißimpuls wird automatisch ausgelöst und nach Ablauf der vorgeählten Schweißzeit und

einer kurzen Abkühlzeit löst der Magnet (4), und die fertige Verpackung kann entnommen werden (5).

Der Kraftaufwand zum Verschließen des Schweißrahmens ist gering. Das Öffnen des Schweißrahmens geschieht automatisch mit Hilfe einer Gasdruckfeder, so daß ein kontinuierliches ermüdungsfreies Arbeiten möglich ist.

Der **Haltemagnet** hält den Schweißrahmen nach dem manuellen Schließen fest. Nach Ablauf der elektronisch geregelten Schweiß- und Kühlzeit öffnet sich der Schweißrahmen selbsttätig.

Sonderausstattung:

Das **Transportband** transportiert nach Ablauf der Schweiß- und Kühlzeit das Packgut aus dem Schweißrahmen heraus.

Die ATW-Geräte können mit einer **Sicherheitsschweißnaht**, bestehend aus 1,5mm breitem Heizband und einem Trenndraht mit 0,7mm Durchmesser ausgerüstet werden.

Eine **pneumatische Bedienung** erlaubt die Auslösung der Schweißrahmenbewegung über Fußdrucktaster. Mit einem **automatischen Arbeitstakt**, der von 1 - 20 Takte/min. eingestellt werden kann, wird die Leistung noch weiter erhöht.

Technische Daten	ATW 400/500	ATW 500/600	ATW 600/800	ATW 800/1000
Schweißrahmengröße	400 x 500 mm	500 x 600 mm	600 x 800 mm	800 x 1000 mm
Maximale Packgutgröße	390 x 490 mm	490 x 590 mm	590 x 790 mm	790 x 990 mm
Maximale Packguthöhe	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Maximale Folienbreite	500 mm	600 mm	700 mm	900 mm
Verarbeitbare Folie	Halbschlauchfolien aus PE von 0,01 - 0,1 mm, aus Polyolefin bis 0,025 mm Stärke			
Arbeitshöhe	920 - 1120 mm	920 - 1120 mm	920 - 1120 mm	920 - 1120 mm
Netzanschluß	230 V/50 HZ AC			
Leistung	350 W	400 W	600 W	800 W
Abmessungen LxBxH	1580x1450x1120 mm	1780x1650x1120 mm	2180x2050x1120 mm	2450x1320x1120 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.