

BP-Serie

BÜNDELPACKER



GEHO Bündelpacker BP 700



VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO Bündelpacker BP 700

Der Bündelpacker GEHO BP 700 wird eingesetzt zum Banderolieren von Produkten, die z.B. zu einem Gebinde zusammengefaßt werden sollen. Es wird mit zwei Flach-Schrumpffolien gearbeitet, die zu einem Folienvorhang zusammengeschweißt sind. Im Anschluß an den Banderoliervorgang wird die Folie in einem Schrumpftunnel auf das Packgut aufgeschrumpft, so dass ein festes Gebinde entsteht. Der Bündelpacker GEHO BP 700 arbeitet pneumatisch. Nach Ablauf des Schweißvorgangs öffnet sich der Schweißbalken automatisch. Es können Folien bis 700 mm verarbeitet werden.

Kurz und bündig:

- Doppelschweißsystem bestehend aus einem Heizband 1,5 mm und einem Trenndraht 0,7 mm
- Schweißtakt alle 2 - 5 Sekunden abhängig von Folienart und Folienstärke
- Schweiß- und Kühlzeit sind individuell regelbar
- Schweißbalken druckluftgesteuert für dauerhafte Schweißnähte

Einsatzgebiete:

- Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- Sammelpackungen
- Hochglänzende, verkaufsfördernde Verkaufverpackungen

Arbeitsablauf:

- Packgut durch Folienvorhang schieben
- Weiterschieben bis das Packgut sich hinter dem Schweißbalken befindet
- Schweißvorgang auslösen, die Folie wird verschweißt und durchtrennt
- Der Schweißbalken öffnet sich automatisch, und das lose umhüllte Packgut wird durch einen Schrumpftunnel geschickt.

Sonderausstattungen:

- Integriertes Packgutvorschubsystem, seitlich oder inline
- Dauerbeheiztes Schweißsystem mit integriertem Trennmesser
- Folienvorschub automatisch
- Verschiedene Schweißlängen
- PLC-Bedienung
- ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH



Kombination GEHO BP7 00 und Schrumpftunnel GEHO ST743

Technische Daten	BP 700
Schweißnahtlänge	700 mm
Benötigter Luftdruck	6 bar
Elektrische Leistung	1200 W
Anschluß	230 V/50 Hz AC
Gewicht	226 kg
Abmessungen	1250 x 1300 x 1950 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.