

HS 440 - HS 560

HAUBENSCHRUMPFGERÄTE



Haubenschrumpfgerät
GEHO HS 560



VERPACKUNGSMASCHINEN

Haubenschumpfgeräte

Die Hauben-Schrumpfgeräte der GEHO HS-Serie ergänzen unser Programm der Schrumpfpackanlagen. Mit diesem Gerät können in einem Arbeitsgang Schrumpfverpackungen hergestellt werden. Die Geräte zeichnen sich durch einfache Bedienbarkeit, hohe Funktionalität und geringe Anschaffungskosten aus.

Der Platzbedarf ist im Vergleich zu einer kompletten Schrumpfanlage, bestehend aus Winkelschweißgerät und Schrumpftunnel, sehr gering.

Die elektronische Steuerung ist mit einem Display ausgestattet. Die Schweißzeit und Schrumpftemperatur können einfach angepaßt werden. Es können bis zu 6 verschiedene Programme abgespeichert werden. In die Steuerung integriert ist ein Stückzahl-Zähler.

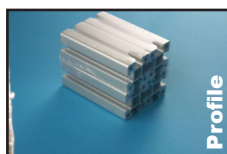
Kurz und bündig:

- Einschweißen und Schrumpfen in einem Arbeitsgang
- Einfachste Bedienung durch speicherbare Programme
- Geringe Aufheizzeit
- Alle Ausführungen mit Haltemagnet
- Höhenverstellung des Gitters im Haubenbereich
- Elektronische Zählvorrichtung
- Ausführungen von manuell bis halbautomatisch
- Serienmäßig mit Nadelwalze
- Günstiger Preis

Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Archivierung von Akten
- Staubschutz für Einlagerung
- Versandumhüllung für Kataloge
- Fixierung von Einlegezetteln

Anwendungsbeispiele



Sonderausstattung und Zubehör:

Mit der **Wickelvorrichtung für Folienreste** kann der anfallende Folienabfall platzsparend auf eine Rolle aufgewickelt werden.

Mit der **Aufnahme für eine zweite Folienrolle** kann im Wechsel mit 2 verschiedenen Folienabmessungen gearbeitet werden.

Für die Verpackung von Lebensmitteln wird das Gerät mit einem **Packtisch aus Edelstahl** ausgerüstet.

Arbeitsablauf:

- ◆ Packgut auf dem Packtisch in die Halbschlauchfolie einlegen
- ◆ Mit Folie unter die Haube schieben
- ◆ Haube schließen

Nun laufen der Schweißvorgang und der Schrumpfvorgang nacheinander ab. Nach Fertigstellung öffnet sich die Haube automatisch und das fertig eingeschrumpfte Packgut kann entnommen werden.

Technische Daten	HS 560	HS 870
Schweißrahmengröße	560 x 430 mm	870 x 620 mm
Max. Produktgröße LxBxH (bei mittiger Naht)	520 x 390 x 160 mm	830 x 600 x 200 mm
Max. Packguthöhe (bei nicht mittiger Naht)	260 mm	310 mm
Max. Folienbreite	600 mm	800 mm
Max. Rollendurchmesser	300 mm	
Verarbeitbare Folie	Polyolefin-Feinschrumpffolie bis 19 µm Stärke PVC-Schrumpffolie bis 25µm Stärke	
Leistung (Packungen/h)	200 - 300	200 - 300
Netzanschluß	230 V / 50Hz AC	400 V / 50 Hz AC
Leistung	3700 W	5100 W
Abmessungen LxBxH [mm]	1425 x 790 x 1090	1900 x 1005 x 1190
Gewicht	131 kg	167 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.