

G1 + Z-Serie

MOBILE FOLIENSCHWEISSZANGEN



Impulsgeber GEHO G1 (Artikelnr. 01 001) mit
Impulszange GEHO Z 650 (Artikelnr. 01 005)



Wandhalterung
(Artikelnr. 01 0150)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißzangen impulsbeheizt

Für den mobilen Einsatz sind unsere Impulszangen der GEHO Z-Serie ideal. Die lange Zuleitung (bis 9 m vom Geber zur Zange) ermöglicht einen großen Aktionsradius. Das geringe Gewicht erleichtert das Handling.

Kurz und bündig:

- Großer Aktionsradius durch 3 m Anschlusskabel an der Impulszange (mit Verlängerung 9 m)
- Naht-an-Naht-Schweißung möglich
- Große Öffnung zwischen den Schweißschienen
- Optische Anzeige der Schweißzeit an der Zange und am Impulsgeber
- Große Leistung durch beidseitige Beheizung
- Heizband-Spannvorrichtung und verkupferte Heizbänder für lange Standzeiten der Heizbänder
- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Elektronisch geregelte, vorwählbare Schweißzeit
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und Teflonisierungen) ist geringer.*
- Schweißschienenandruck einstellbar
- Impulsgeber mit stabilem Blechgehäuse

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien
- Verschließen von PE-Säcken, ohne den Sack transportieren zu müssen
- Verschweißen von Bahnen durch Naht-an-Naht-Schweißung (z.B. Herstellung von Export-Verpackungen)



Zubehör:

Mit dem 6 m langen **Verlängerungskabel** für die Schweißzange vergrößert sich der Aktionsradius

Der **Federzug** ermöglicht das Befestigen der Zange an der Decke. Zuglänge maximal 2m, mit einstellbarem Anschlag und einstellbarer Zugkraft.

Mit der **Wandhalterung** kann das Gerät optimal und sicher gelagert werden.

Sonderausstattung:

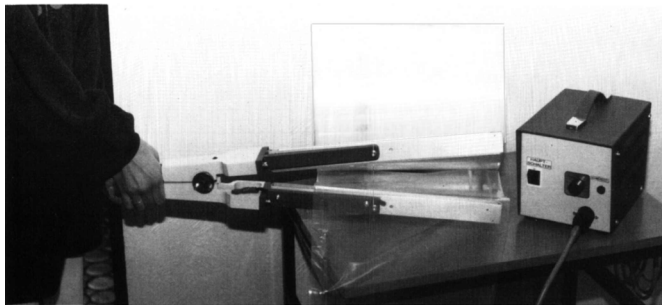
Mit der **Trenndrahtausrüstung** wird die Folie gleichzeitig verschweißt und durchtrennt.

TWIN - Zange

Ab sofort ist die Z350 mit der bewährten **Doppelnah**t erhältlich. Hierbei werden 2 Schweißnähte mit einem Schweißvorgang parallel gesetzt.

Schnabelformzange

Die Schnabelformzangen GEHO ZL ermöglichen eine Schweißnaht senkrecht zur Folienkante.



Arbeitsablauf

In Ausgangsstellung ist die Zange über Federkraft geschlossen. In die große Öffnung zwischen den Schweißschienen wird die Folie eingeführt und die Schweißzange wieder geschlossen. Die Zange kann nun ausgerichtet werden, bis die richtige Position gefunden ist. Über einen Schalter an der Zange wird der Schweißimpuls ausgelöst, die Schweißzeit ist am Impulsgeber eingestellt worden. Nach Ablauf der Schweißzeit erlischt die Leuchtdiode an der Zange, und der Schalter wird losgelassen. Selbstverständlich kann die Schweißung jederzeit durch Loslassen des Schalter sofort unterbrochen werden.

Technische Daten	G 1	Z 200	Z 350	Z 500	Z 650	ZL 200	ZL 350	Z 350 TWIN
Schweißnahtlänge	-	190 mm	340 mm	490 mm	640 mm	190 mm	340 mm	2 x 340 mm
Schweißnahtbreite	-	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	2 x 3mm
Schweißschienenöffnung	-	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm	-	-	18 mm
Abstand Schweißschienen bis Gelenk	-	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm	80 mm	80 mm	65 mm
Folienstärke (PE-Folie)	-	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,2mm
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC	Anschluß nur über Impulsgeber GEHO G1						
Impulsleistung	890 W	-	-	-	-	-	-	-
Abmessungen LxBxH [cm]	16 x 17 x 24	21 x 23 x 8	36 x 23 x 8	51 x 23 x 8	66 x 23 x 8	55 x 6 x 9	70 x 6 x 9	36 x 23x 8
Gewicht	6,5 kg	0,9 kg	1,1 kg	1,3 kg	1,5 kg	1,3 kg	1,5 kg	1,2 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

ES-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT



Folienschweißgerät GEHO ES 200 T
Artikelnr. 39 002



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißgeräte GEHO ES-Serie

Die Tischschweißgeräte der GEHO ES-Serie sind einfache und preisgünstige Folienschweißgeräte, die für den industriellen Dauereinsatz geeignet sind. Die Geräte werden manuell bedient. Die Geräte werden in verschiedenen Ausführungen angeboten: Standardgeräte mit 2mm breiter Schweißnaht, Trenndrahtgeräte mit Trennausrüstung und schließlich Geräte mit Schneidvorrichtung und 2mm breiter Naht. Die Verschleißteile (Teflonisierungen, Heizbänder, Ersatzklingen und Silikonprofile) sind einfach und schnell auszuwechseln. Unser Ersatzteilservice garantiert die Auslieferung von Verschleißteilen am gleichen Tag (bei Bestellungen bis 11.00 Uhr).

Kurz und bündig:

- Preiswerte Geräte
- Geeignet für den industriellen Dauereinsatz
- Manuell zu bedienen
- Elektronische Schweißzeiteinstellung
- Mit Heizbandspannvorrichtung
- Auflagetisch als Zubehör lieferbar
- Folienabroller als Zubehör lieferbar
- Schneller Heizbandwechsel
- Piezo Signalgeber als Sonderausstattung lieferbar

Zubehör:

Der **Auflagetisch** wird vor das Gerät gestellt, so daß ihr Packgut während der Schweißung aufgelegt werden kann.

Soll von einer Schlauchfolienrolle gearbeitet werden, empfiehlt sich der **Folienabroller**. Er wird einfach hinter das Gerät gestellt.



GEHO ES 200 S mit Auflagetisch und Folienabroller

Sonderausstattung:

Der **Piezo Signalgeber** signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

Ausführungen

GEHO ES 200, ES 300 und ES 400.

Gerät zum Verschließen von Beuteln. Zum Verschließen wird der fertige Beutel zwischen die Schweißschienen gelegt und der Schweißarm heruntergedrückt. Der Schweißarm wird bis 2 Sek. nach Erlöschen der Kontrollampe geschlossen gehalten. Nach Öffnen des Schweißarms wird der fertig verschlossenen Beutel entnommen.

GEHO ES 200 T, ES 300 T und ES 400 T

Die Arbeitsweise ist genauso wie oben, allerdings wird die Folie neben der Naht abgetrennt. Es hat sich eine sehr schmale Schweißnaht gebildet.

GEHO ES 200 S und ES 300 S:

Dieses Gerät ist mit einer Schneidvorrichtung ausgerüstet. Während der Schweißarm geschlossen ist, wird die Schneidvorrichtung am Schweißarm entlanggezogen. Der Beutel wird wenige mm neben der Naht abgeschnitten.

Bei Einsatz einer Schlauchfolienrolle können Beutel verschiedener Längen selber hergestellt werden.

Bestelldaten:

Ausführung Standard	Ausführung mit Trenndraht	Ausführung mit Schneidvorrichtung
GEHO ES 200 Artikelnr. 39 001	GEHO ES 200 T Artikelnr. 39 002	GEHO ES 200 S Artikelnr. 39 003
GEHO ES 300 Artikelnr. 39 004	GEHO ES 300 T Artikelnr. 39 005	GEHO ES 300 S Artikelnr. 39 006
GEHO ES 400 Artikelnr. 39 007	GEHO ES 400 T Artikelnr. 39 008	
Artikelnr. 39 101 Auflagetisch ES 200 und ES 300-Serie Artikelnr. 39 103 Auflagetisch ES 400-Serie		
Artikelnr. 0 0010 Folienabroller 200 mm Artikelnr. 0 0011 Folienabroller 400 mm		
Artikelnr. 28 0031 Piezo Signalgeber für ES-Serie		

Technische Daten	ES 200-Serie	ES 300-Serie	ES 400-Serie
Max. Schweißnahtlänge	195 mm	295 mm	395 mm
Max. Schnittlänge	ES 200 S: 200 mm	ES 300 S: 300 mm	-
Schweißnahtbreite	Normalausführung und Ausführung mit Schneidvorrichtung: 2 mm Ausführung mit Trenndraht: ca. 0,5 mm		
Schweißbare Folienstärke	ES 200 / ES 300 und Ausführung mit Schneidvorrichtung: 2 x 0,025 - 2 x 0,2 mm ES 400: 2 x 0,025 - 2 x 0,1 mm Ausführung mit Trenndraht: 2 x 0,008 - 2 x 0,1 mm		
Netzanschluß	230 V/50 Hz		
Impulsleistung	200 W	ES 300 und 300 S: 300W ES 300 T: 200 W	400 W
Abmessungen LxBxH	380 x 85 x 180 mm	480 x 85 x 180 mm	580 x 85 x 180 mm
Gewicht	4,9 kg	5,35 kg	6,3 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

FH-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT MIT FUSSPEDAL



Folienschweißgerät mit Fußpedal
FH 400 (Artikelnr. 49 001)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißgerät mit Fußpedal und Schneidvorrichtung GEHO FH-Serie

Die Geräte der GEHO FH-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte. Sie sind ohne Vorheizzeit sofort einsatzbereit und für den industriellen Dauereinsatz geeignet. Die Geräte mit Haltemagnet und Fußpedal sind unsere günstigsten Modelle mit Fußbedienung. Der Schweißbalken schließt sich über betätigen des Fußpedals, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab.

Kurz und bündig:

- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Beide Hände frei zum Halten des Beutels
- Große PTFE-Vorratsrolle erspart häufigen PTFEwechsel
- Naht-an-Naht Schweißungen möglich
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- Elektronische Schweiß- und Kühlzeitregelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.*

Ausführungen:

GEHO FH 400 , FH 600

Gerät mit Haltemagnet, Vorwahl der Kühl- und Schweißzeit; der Schweißbalken muß soweit geschlossen werden, bis der Haltemagnet faßt, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab

Mit der Schneidvorrichtung kann die Folie einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt werden. Die Klinge wird verdeckt geführt, so daß keine Verletzungsgefahr besteht.

Zubehör:

Auf dem **Auflagetisch** kann der zu verschließende Beutel abgelegt werden. Er ist höhenverstellbar, so daß nicht nur flache Beutel aufgelegt werden können. Der verstellbare Anschlagwinkel erleichtert die Herstellung immer gleich großer Verpackungen, und beschleunigt den Verpackungsvorgang durch einfacheres Positionieren des Beutels.

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und ermöglicht das Arbeiten von der Schlauchfolienrolle. So können mit Einsatz der Schneidvorrichtung Beutel in unterschiedlicher Größe hergestellt werden.

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien wie Polyethylen, Polypropylen und PVC
- Verschließen von Beuteln
- Schweißen von Bahnen
- Herstellen von Beuteln

Technische Daten	FH 400	FH 600
Schweißnahtlänge	420 mm	620 mm
Schweißnahtbreite	3 mm	
Schnittlänge	420 mm	620 mm
Foliendurchgangsbreite	420 mm	620 mm
Schweißschienenöffnung	30 mm	
Schweißbare Folienstärke (PE- Folie)	2 x 0,2 mm	
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC	
Impulsleistung	530 W	780 W
Abmessungen (LxBxH)	195 x 600 x 180 mm	195 x 800 x 180 mm
Gewicht	ca. 16 kg	ca. 20 kg
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm	250 x 760 mm
Anschlagwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm	

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

TS-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT MIT GROSSER ÖFFNUNGSWEITE



GEHO TS 401 H (Artikelnr. 32 002)
mit Schneidvorrichtung (Artikelnr. 32 104),
Auflagetisch (Artikelnr. 28 105),
Folienabroller (Artikelnr. 28 109) und
Standschienen (Artikelnr. 32 108).



VERPACKUNGSMASCHINEN

Tisch-Folienschweißgeräte TS-Serie

Die Geräte der GEHO TS-Serie sind robuste und für den industriellen Dauereinsatz konstruierte Folienschweißgeräte. Durch das Impuls-Schweißverfahren sind sie sofort ohne Aufheizzeit einsetzbar. Die große PTFE-Vorratsrolle reduziert die Wartungszeiten und -kosten.

Kurz und bündig:

- Schweißarm läßt sich senkrecht stellen
- Große PTFE-Vorratsrolle zum Weiterdrehen bei Verschleiß
- Schweißarm öffnet über Federkraft, der Öffnungswinkel ist einstellbar
- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- Elektronische Regelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.*
- Reichhaltiges Zubehör

Ausführungen

GEHO TS 401, TS 601: einfaches Gerät: Der Schweißarm wird manuell geschlossen und während des gesamten Schweißvorgangs festgehalten.

GEHO TS 401 H, TS 601 H: Gerät mit Haltemagnet: Der Schweißarm wird manuell geschlossen, dann hält der Haltemagnet, bis Schweiß- und Kühlzeit abgelaufen sind. Der Arm öffnet sich automatisch.

GEHO TS 401 T, TS 401 HT, TS 601 T, TS 601 HT: Geräte mit Trenndraht: Der PTFE beschichtete Trenndraht durchtrennt die Folie, beide Folienhälften werden mit einer schmalen Naht verschlossen.

GEHO TS 401 twin, TS 401 H twin, GEHO TS 601 twin, TS 601 H twin: Geräte mit Doppelnäht: Es sind zwei Heizbänder hintereinander montiert. Eine als Zubehör erhältliche Schneidvorrichtung schneidet die Folie zwischen den Schweißnähten. Diese Ausführungen eignen sich besonders für den Einsatz als Kleinteilepacker.

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien
- Verschließen von Beuteln
- Herstellen von Beuteln (in Verbindung mit Schneidvorrichtung)

Zubehör

Gerätehalterung

Zur Schrägstellung des Gerätes. So können Beutel, die aufrecht stehen müssen (z.B. Flüssigkeiten) ohne Probleme verschweißt werden. Einstellbar von 0-90°.

Schneidvorrichtung

Die Folie wird einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt. Die beidseitig angeschliffene Klinge ist unfallsicher versenkt.

Auflagetisch

Er ist höhenverstellbar und mit einem Anschlagwinkel ausgerüstet. Als Option kann eine **Tischverlängerung** (ohne Abb.) für Beutel bis 450 mm eingesetzt werden.

Standschienen

Um das Gerät nicht mit der Unterlage verschrauben zu müssen.

Abroller

Stabiler Abroller für eine Schlauchfolienrolle. In Verbindung mit der Schneidvorrichtung werden so Beutel hergestellt.

Untergestell

Die Arbeitshöhe beträgt ca. 800 mm.

Kleinteilepacker

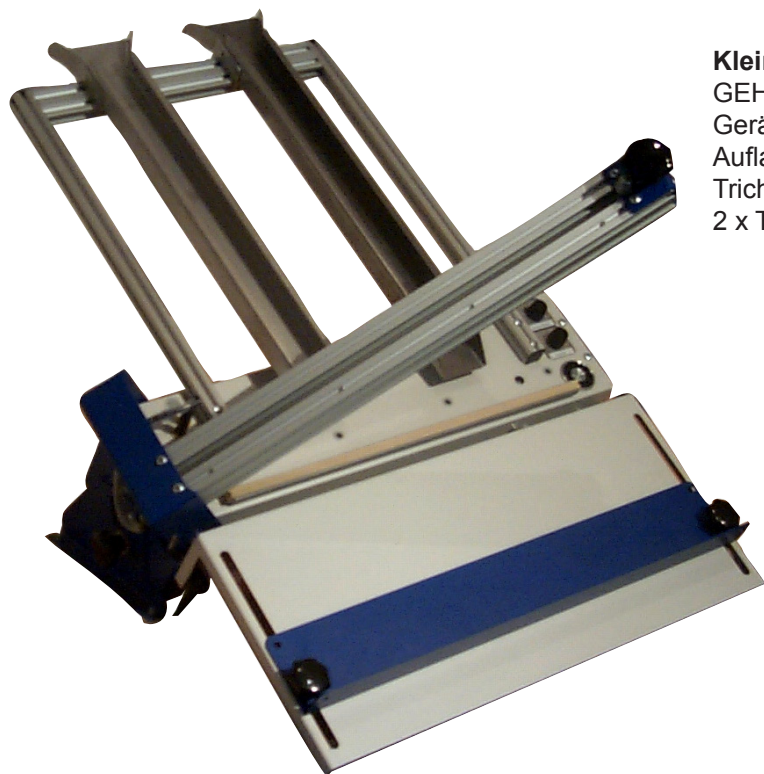
Als Sonderausstattung können die Geräte der GEHO TS-Serie mit einer Trichterhalterung ausgerüstet werden. Mit entsprechendem Zubehör (Gerätehalterung, Auflagetisch und Trichter) kann das Gerät dann zum Kleinteilepacker umgerüstet werden (siehe Extra-Prospekt)

Technische Daten	TS 401 TS 401 T TS 401 twin	TS 401 H TS 401 HT TS 401 H twin	TS 601 TS 601 T TS 601 twin	TS 601H TS 601 HT TS 601 H twin
Schweißnahtlänge	420 mm		620 mm	
Schweißnahtbreite	3 mm, 2 x 3 mm bei Doppelnahht twin, 0,7 mm bei Ausführung mit Trenndraht T			
Schnittlänge	420 mm		620 mm	
Foliendurchgangsbreite	420 mm		620 mm	
Schweißschienenöffnung	Schweißbalken kann senkrecht gestellt werden			
Schweißbare Folienstärken (PE-Folie)	2 x 0,2 mm, 2 x 0,1 mm bei Trenndrahtausstattung			
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC			
Impulsleistung	525 W	530 W	775 W	780 W
Abmessungen (LxBxH)	170 x 560 x 230 mm		170 x 760 x 230 mm	
Gewicht	ca. 15 kg		ca. 18 kg	
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm		250 x 760 mm	
Anschlagwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm (mit Auflagetischverlängerung 0 - 450 mm)			

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

KLEINTEILEPACKER

FOLIENSCHWEISSGERÄT MIT EINFÜLLHILFE



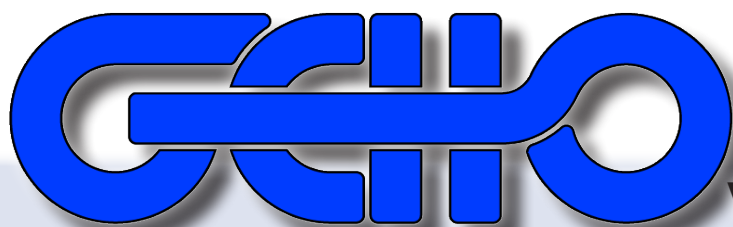
Kleinteilepacker bestehend aus:

GEHO TS 401 HT (Artikelnr. 32 010),
Gerätehalterung (Artikelnr. 28 111),
Auflagetisch mit Anschlagwinkel (Artikelnr. 28 105),
Trichteraufhängung (Artikelnr. 28 106) und
2 x Trichter 100 mm (Artikelnr. 28 150)



Kleinteilepacker bestehend aus:

GEHO TM 400 T (Artikelnr. 28 028),
Gerätehalterung (Artikelnr. 28 111),
Auflagetisch mit Anschlagwinkel (Artikelnr. 28 105),
Trichteraufhängung (Artikelnr. 28 122) und
Trichter 200 mm (Artikelnr. 28 152)



VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO-Kleinteilepacker

Die GEHO Kleinteilepacker sind Folienschweißgeräte, die mit Trichter und weiterem Zubehör aufgerüstet werden: Das Gerät wird mit der Gerätehalterung zum Schrägstellen des Gerätes in die Schräglage gebracht. Weiterhin wird der Arbeitstisch mit Anschlag benötigt sowie die Trichteraufhängung und mindestens ein Trichter.

Kurz und bündig:

- Schnelle Herstellung von Beuteln
- Besonders geeignet für Kleinmaterial
- Trichter aus Edelstahl
- Heizbandabdeckung als Vorratsrolle
- Elektronische Schweißzeitregelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (an Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.*
- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebenszeit

Arbeitsablauf:

Der eingehängte Trichter wird abgenommen und der Folienschlauch aufgezo-gen. Zur Vereinfachung dieses Vorganges wird ein **Folienabroller** eingesetzt. Die Folie wird abgeschnitten, der Trichter wieder eingehängt. Der untere Folienrand wird ein wenig heruntergezogen und die Schweißung ausgelöst.

Der Anschlagwinkel auf dem Arbeitstisch wird so eingestellt, daß durch Herunterfallen des Packgutes auf den Anschlagwinkel die erforderliche Beutellänge entsteht. Das Gerät ist jetzt vorbereitet zum rationellen Verpacken Ihrer Produkte.



Das Packgut wird von oben in den Trichter gefüllt und fällt durch das Eigengewicht mit der Folie auf den Anschlagwinkel. Der Schweißimpuls wird ausgelöst, die Packung verschweißt und gleichzeitig vom übrigen Folienschlauch abgetrennt.

Es können auch mehrere Trichter nebeneinander eingehängt werden und entsprechend mehrere Packungen in einem Arbeitsgang hergestellt werden.

Zubehör:

Mit dem **verlängerten Anschlagwinkel** können auch längere Beutel bis 450 mm verschweißt werden (serienmäßig bis 290 mm).

Die elektronische **Zählvorrichtung** mit Nullstellung ermöglicht das Zählen von bis zu 99.999 Schweißungen (Nur TM-Serie!).

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und erleichtert das Aufziehen der Folie auf die Trichter.

Ausführungen

Alle Kleinteilepacker bestehen aus einem Folienschweißgerät in geeigneter Ausführung, einer Geräteschrägstellung, einem Auflagetisch, einer Trichterhalterung und einem Trichter. Ein Folienabroller vereinfacht das Aufziehen der Folie auf den Trichter.

Kleinteilepacker auf Basis der GEHO TS-Serie

- **GEHO Kleinteilepacker TS 401 T:** manuelles Gerät mit großer Öffnungsweite, Ausführung mit Trenndraht für sehr schmale Nähte
- **GEHO Kleinteilepacker TS 401 H twin:** manuelles Gerät mit Haltemagnet, Doppelnaht und manueller Schneidvorrichtung für besonders stabile Verpackungen
- **GEHO Kleinteilepacker TS 601 T:** wie TS 401 T, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander
- **GEHO Kleinteilepacker TS 601 H twin:** wie TS 401 H twin, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander



Kleinteilepacker auf Basis der GEHO TM-Serie

- **GEHO Kleinteilepacker TM 400 T:** elektromagnetisch betriebenes Gerät mit Fußschalter, Ausführung mit Trenndraht für sehr schmale Nähte
- **GEHO Kleinteilepacker TM 400 mit Sicherheitsnaht:** wie TM 400 T, jedoch mit T-Profil-ausrüstung für stabilere Schweißnähte
- **GEHO Kleinteilepacker TM 600 T:** wie TM 400 T, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander
- **GEHO Kleinteilepacker TM 600 mit Sicherheitsnaht:** wie TM 400, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander



Die Trichter gibt es für folgende Schlauchfolienbreiten: 80, 100, 150, 200 und 250 mm.

Einsatzgebiete:

- Verpacken von Zubehörpacks
- Verpacken von Mindestmengen, z.B. Schrauben
- Vielseitiger Einsatz durch Umbaumöglichkeit zum normalen Folienschweißgerät

Technische Daten	TS 401-Serie	TS 601-Serie	TM 400-Serie	TM 600-Serie
Max. Schweißnahtlänge	420 mm	620 mm	420 mm	620 mm
Schweißnahtbreite	mit Doppelnaht (twin): 2 x 3 mm mit Trenndraht (T): ca. 2 x 0,1 mm		mit T-Profil: ca 2 x 0,5 mm mit Trenndraht: ca. 2 x 0,1 mm	
Einsetzbare Folie	Breite entsprechend den Folientrichtern, Stärke bis 0,05 mm			
Folientrichter	für Schlauchfolienbreite 80, 100, 150, 200 oder 250 mm (auch mehrere Trichter nebeneinander)			
Netzanschluß	230 V/50 Hz			

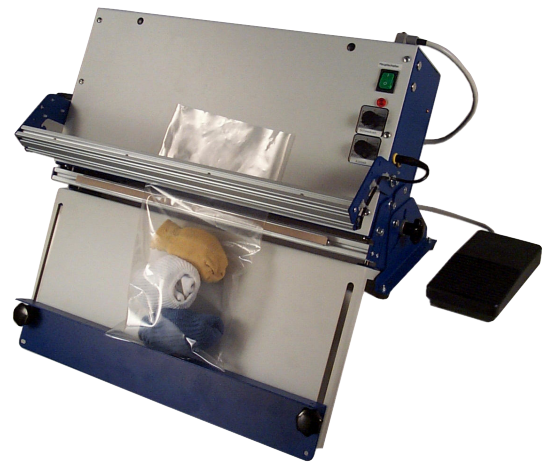
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

TM-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT HUBMAGNET



Folienschweißgerät mit Hubmagnet
TM 400 (Artikelnr. 28 001) mit
Schneidvorrichtung (Artikelnr. 28 125)



Gerät mit Auflagetisch und Schrägstellung
GEHO TM 400 (Artikelnr. 28 001) mit Auflagetisch
(Artikelnr. 28 105) und Schrägstellung (Artikelnr. 28 111)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißgerät mit Hubmagnet

GEHO TM-Serie

Die Geräte der GEHO TM-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte. Sie sind sofort ohne Vorheizzeit einsatzbereit und für den industriellen Dauereinsatz geeignet. Die Geräte mit Hubmagnet sind die komfortabelsten Geräte der GEHO TM-Serie: Der Schweißbalken schließt sich bei Fußschalterbetätigung ohne Kraftaufwand, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab.

Kurz und bündig:

- Elektromagnetischer Schweißschienenandruck für minimalen Krafteinsatz
- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Beide Hände frei zum Halten des Beutels
- Große PTFE-Vorratsrolle erspart häufigen PTFE-wechsel
- Die volle Andruckkraft wird erst bei geschlossenen Druckbalken erreicht, dadurch wird die Verletzungsgefahr minimiert
- Naht-an-Naht Schweißungen möglich
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- Elektronische Schweiß- und Kühlzeitregelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.*
- Große Schweißschienenöffnung
- Reichhaltiges Zubehör

Ausführungen

GEHO TM 400, TM 600 und TM 800

Komfort-Folienschweißgeräte mit Hubmagnet für minimalen Kraftaufwand, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab, Auslösung über Fußdrucktaster

GEHO TM 400 D, TM 600 D und TM 800 D

Ausführung wie oben, jedoch mit beidseitiger Beheizung für stärkere Folien

GEHO TM 400 T und TM 600 T

Trenndrahtausführung; die Folien wird mit dem PTFE beschichteten Trenndraht verschweißt und gleichzeitig durchtrennt. Die Naht ist nicht so stabil wie die 3 mm-Standardnaht. Die Schweißzeiten sind kürzer als bei 3 mm-Naht.

Beachten Sie auch unsere Prospekte für GEHO TM-Geräte mit Handbedienung (TM-L-Serie).

Zubehör:

Mit der **Schneidvorrichtung** kann die Folie einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt werden. Die Klinge wird verdeckt geführt, so daß keine Verletzungsgefahr besteht.

Die **Gerätehalterung** ermöglicht das Schrägstellen des gesamten Gerätes in verschiedenen Positionen, wodurch das Handling entscheidend verbessert wird. So können in Verbindung mit dem Tisch auch Flüssigkeiten ohne Probleme verschweißt werden.

Auf dem **Auflagetisch** kann der zu verschließende Beutel abgelegt werden. Er ist höhenverstellbar, so daß nicht nur flache Beutel aufgelegt werden können. Der verstellbare Anschlagwinkel erleichtert die Herstellung immer gleich großer Verpackungen, und beschleunigt den Verpackungsvorgang durch einfacheres Positionieren des Beutels. Mit dem **verlängerten Anschlagwinkel** können auch längere Beutel verschweißt werden.

Die elektronische **Zählvorrichtung** mit Nullstellung ermöglicht das Zählen von bis zu 99.999 Schweißungen.

Die **Trichteraufhängung** ermöglicht den Umbau zum Kleinteilepacker (siehe Extra-Prospekt!)

Das Gerät wird fest mit dem **Untergestell** verschraubt. Sie sind so unabhängig von einem Tisch. Die Arbeitshöhe beträgt ca. 800 mm bei der einfachen Ausführung. Die andere Variante ist höhenverstell- und fahrbar.

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und ermöglicht das Arbeiten von der Schlauchfolienrolle. So können mit Einsatz der Schneidvorrichtung Beutel in unterschiedlicher Größe hergestellt werden.

Sonderausstattung:

Der **Piezo Signalgeber** signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

Einsatzgebiete:

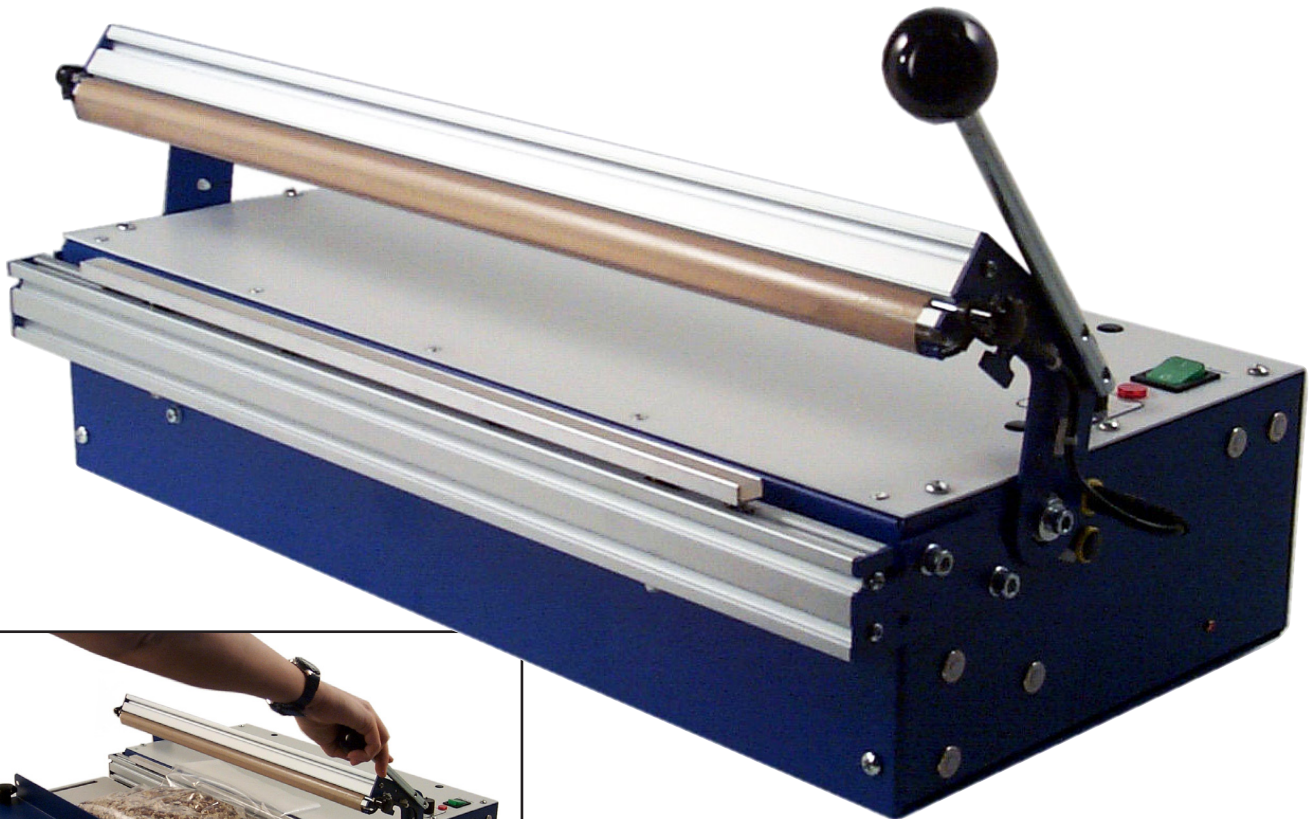
- Verschweißen von thermoplastischen Folien wie Polyethylen, Polypropylen, aluminiumbeschichtete Folienbeutel, diverse Verbundfolien
- Beschichtete Pappreiter (z.B. mit Eurolochung) mit Folie verbinden (mit beidseitig beheizten Geräten -D)
- Verschließen von Beuteln und Bahnen
- Herstellen von Beuteln (in Verbindung mit Schneidvorrichtung)

Technische Daten	TM 400 TM 400 D TM 400 T	TM 600 TM 600 D TM 600 T	TM 800 TM 800 D
Schweißnahtlänge	420 mm	620 mm	820 mm
Schweißnahtbreite	3 mm (0,7 mm bei Ausführung mit Trenndraht)		
Schnittlänge	420 mm	620 mm	820 mm
Foliendurchgangsbreite	420 mm	620 mm	820 mm
Schweißschienenöffnung	45 mm (30 mm mit Schneidvorrichtung)		
Schweißbare Folienstärke (PE-Folie)	2 x 0,2 mm (2 x 0,3 mm mit beidseitiger Beheizung D, 2 x 0,1 mm bei Trenndrahtausstattung T)		
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC		
Impulsleistung	600 W	950 W	1275 W
Abmessungen (LxBxH)	295 x 600 x 175 mm	295 x 800 x 175 mm	295 x 1000 x 175 mm
Gewicht	ca. 22 kg	ca. 28 kg	ca. 36 kg
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm	250 x 760 mm	250 x 960 mm
Anschlugwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm (mit Anlagetischverlängerung 0 - 450 mm)		

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

TM-L-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT MIT HANDBEDIENUNG



Folienschweißgerät mit Handbetätigung
TM 400 L (Artikelnr. 28 010)

Beachten Sie auch unsere Prospekte für GEHO TM- Folienschweißgeräte mit **elektrischem Fußtaster** TM 400 (D), TM 600 (D) und TM 800 (D) für komfortable Bedienung und Schweißnahtlängen bis 820 mm.



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißgerät mit Handbedienung GEHO TM-L-Serie

Die Geräte der GEHO TM-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte. Sie sind sofort ohne Vorheizzeit einsatzbereit und für den industriellen Dauereinsatz geeignet. Die Geräte mit Handbedienung sind die einfachsten Geräte der GEHO TM-Serie, bei Ihnen muß der Schweißbalken mit dem Handgriff geschlossen werden.

Kurz und bündig:

- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Große PTFE Vorratsrolle erspart häufigen PTFE-wechsel
- Naht-an-Naht Schweißungen möglich
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- Elektronische Regelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und Teflonisolierungen) ist geringer.*
- Große Schweißschienenöffnung
- Reichhaltiges Zubehör
- Mannigfaltige Sonderausstattungen

Ausführungen

GEHO TM 400 L, TM 600 L

einfachstes Gerät der GEHO TM-Serie, der Schweißbalken muß während des gesamten Schweißvorgangs gehalten werden

GEHO TM 400 H, TM 600 H

Gerät mit Haltemagnet, zusätzliche Vorwahl der Kühlzeit; der Schweißbalken muß soweit geschlossen werden, bis der Haltemagnet faßt, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab

GEHO TM 400 LD, TM 600 LD

Gerät mit beidseitiger Beheizung (für dicke Folien)

GEHO TM 400 HD, TM 600 HD

Haltemagnet und beidseitige Beheizung

GEHO TM 400 LT, TM 600 LT

Trenndrahtausführung; die Folie wird mit dem Trenndraht verschweißt und gleichzeitig durchtrennt, die Naht ist nicht so stabil wie die 3mm-Standardnaht

GEHO TM 400 HT, TM 600 HT

Trenndraht und Haltemagnet

Zubehör:

Mit der **Schneidvorrichtung** kann die Folie einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt werden. Die Klinge wird verdeckt geführt, so daß keine Verletzungsgefahr besteht.

Die **Gerätehalterung** ermöglicht das Schrägstellen des gesamten Gerätes in verschiedenen Positionen, wodurch das Handling entscheidend verbessert wird. So können in Verbindung mit dem Tisch auch Beutel mit flüssigem Inhalt ohne Probleme verschweißt werden.

Auf dem **Auflagetisch** kann der zu verschließende Beutel abgelegt werden. Er ist höhenverstellbar, so daß nicht nur flache Beutel aufgelegt werden können. Der verstellbare Anschlagwinkel erleichtert die Herstellung immer gleich großer Verpackungen, und beschleunigt den Verpackungsvorgang durch einfacheres Positionieren des Beutels. Mit dem **verlängerten Anschlagwinkel** können auch längere Beutel verschweißt werden.

Die elektronische **Zählvorrichtung** mit Nullstellung ermöglicht das Zählen von bis zu 99.999 Schweißungen.

Die **Trichteraufhängung** ermöglicht den Umbau zum Kleinteilepacker (siehe Extra-Prospekt!)

Das Gerät wird fest mit dem **Untergestell** verschraubt. Sie sind so unabhängig von einem Tisch. Die Arbeitshöhe beträgt ca. 800 mm bei der einfachen Ausführung. Die andere Variante ist höhenverstell- und fahrbar.

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und ermöglicht das Arbeiten von der Schlauchfolienrolle. So können mit Einsatz der Schneidvorrichtung Beutel in unterschiedlicher Größe hergestellt werden.

Sonderausstattung:

Der **Piezo Signalgeber** signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien wie Polyethylen, Polypropylen, aluminumbeschichtete Folienbeutel, diverse Verbundfolien
- Verschließen von Beuteln
- Herstellen von Beuteln (in Verbindung mit Schneidvorrichtung)
- Verschweißen von Bahnen

Technische Daten	TM 400 L TM 400 LD TM 400 LT	TM 400 H TM 400 HD TM 400 HT	TM 600 L TM 600 LD TM 600 LT	TM 600 H TM 600 HD TM 600 HT
Schweißnahtlänge	420 mm		620 mm	
Schweißnahtbreite	3 mm (0,7 mm bei Ausführung mit Trenndraht T)			
Schnittlänge	420 mm		620 mm	
Foliendurchgangsbreite	420 mm		620 mm	
Schweißschienenöffnung	45 mm (30 mm mit Schneidvorrichtung)			
Schweißbare Folienstärke (PE- Folie)	2 x 0,2 mm (2 x 0,3 mm mit beidseitiger Beheizung D, 2 x 0,1 mm bei Trenndrahtausstattung T)			
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC			
Impulsleistung	525 W	530 W	775 W	780 W
Abmessungen (LxBxH)	295 x 600 x 175 mm		295 x 800 x 175 mm	
Gewicht	ca. 19 kg		ca. 23 kg	
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm		250 x 760 mm	
Anschlagwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm (mit Anflagetischverlängerung 0 - 450 mm)			

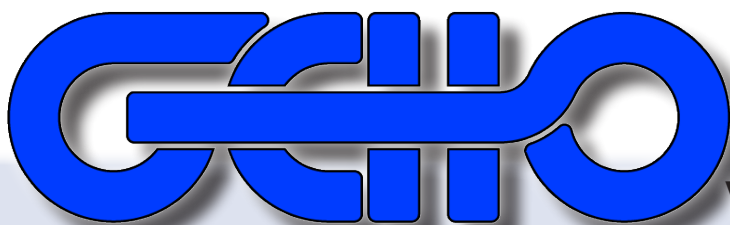
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

350-Serie

DURCHLAUF-FOLIENSCHWEISSGERÄT



GEHO 350/5.6 (Artikelnr. 09 001)
mit Tischständer (Artikelnr. 09 101)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Durchlauf Folienschweißgeräte

GEHO 350-Serie

Diese robusten Geräte verschweißen kontinuierlich Bahnen und Beutel aus thermoplastischen Folien, zum Beispiel Polyethylenfolie bis maximal 2 x 0,3 mm Stärke. Es kann als Tischgerät oder als transportables Handgerät eingesetzt werden. Die Andruckschienen sind federnd gelagert und stellen sich automatisch auf die jeweiligen Folienstärken ein, so dass immer konstante Schweißergebnisse erzielt werden.

Kurz und bündig:

- Robustes, dauerbeheiztes Folienschweißgerät
- Präzise arbeitende elektronische Temperaturreglung
- Kontinuierlich arbeitend
- Für alle thermoplastischen Folien
- Aufheizzeit erforderlich
- 6 mm Schweißnahtbreite
- Einsetzbar als Tischgerät oder manuelles Gerät
- In Verbindung mit Transportband als
- Halbautomatisches Gerät

Ausführungen:

GEHO 350/5.6:

Gerät mit einer Durchlaufgeschwindigkeit von 5,5 m/min und einer Schweißnahtbreite von 6 mm.

GEHO 350H/5.6:

Gerät mit einer Durchlaufgeschwindigkeit von 5,5 m/min, einer Schweißnahtbreite von 6 mm und einer Beutelhaltevorrichtung für Beutel bis zu einem Gewicht von ca. 500 g

Einsatzgebiete:

GEHO 350/5.6 ohne Tischständer: manuell geführtes Gerät zum herstellen von Planen, für Exportverpackungen, zum verschweißen von Säcken, die wegen ihres Gewichtes nicht zum Schweißgerät transportiert werden können, Bag in Box-verfahren, usw.

GEHO 350/5.6 mit Tischständer: kontinuierliches verschließen von Beuteln.

GEHO 350H/5.6 mit Tischständer: das Gerät ist mit einer Beutelhaltevorrichtung ausgerüstet, so dass Beutel bis ca. 500 g Gewicht ohne Unterstützung mit dem Gerät verschlossen werden können.

GEHO 350H/5.6 mit Transportband: kontinuierliches verschließen von Beuteln und Säcken mit Zu- und Abtransport.

Zubehör:

Der **Tischständer** wird mit dem Gerät verschraubt und kann in der Höhe verstellt werden (Verstellbereich siehe Technische Daten)

Ein **Transportband** wird in Verbindung mit dem GEHO 350/5.6 eingesetzt, wenn schwere Beutel kontinuierlich in größerer Anzahl verschweißt werden sollen.

Der **2.Handgriff** wird an das Gerät montiert, man erreicht damit eine horizontale Geräteposition

Arbeitsweise:

Der zu verschließende Beutel wird von rechts in das Gerät eingeführt, bis die rotierenden Teflonbänder den Beutel erfasst haben. Der Beutel wird dann automatisch durch das Gerät transportiert und verschweißt. Es ist darauf zu achten, dass die Beutel waagerecht in das Gerät eingeführt werden, da sonst die Schweißnaht verlaufen kann.



GEHO 350/5.6 (Artikelnr. 09 001)
mit Transportband (Artikelnr. 09 102)

Technische Daten	350/5.6	350H/5.6
Artikelnummer	09 001	09 003
Schweißnahtbreite	6 mm	
Durchlaufgeschwindigkeit	5,5 m/min	
Schweißbare Folienstärke (PE)	2 x 0,025 bis 2 x 0,3 mm	
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC	
Leistung	300 W	
Abmessungen (LxBxH)	400 x 90 x 150 mm	515 x 85 x 220 mm
Arbeitshöhe in Verbindung mit Tischständer	250 - 450 mm	210 - 410 mm
Gewicht	5 kg	7 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

D 450-Serie

DURCHLAUF-SIEGELGERÄT



GEHO D 450 inkl. Tischständer
(Artikelnr. 24 008 + 09 101)
Tischständer als Zubehör erhältlich



VERPACKUNGSMASCHINEN

Durchlauf Heißsiegelprägemaschine GEHO D 450

Die Durchlauf-Heißsiegelprägemaschine GEHO D 450 wird zum kontinuierlichen Versiegeln von Beuteln aus Aluminium- und Verbundfolie bis zu einer Materialdicke von 800 µm eingesetzt. Alle handelsüblichen beschichteten Papierbeutel, Autoklavbeutel und Laminatfolien werden mit einer 12 mm breiten Heißsiegelprägenah luft- und aromadicht verschlossen.

Kurz und bündig:

- Antriebsmotor mit Vor- und Rücklaufmöglichkeit
- Übersichtliches Temperaturdisplay
- Temperaturkontrollleuchte
- Prägerolle
- Maschine geräuscharm und wartungsfrei
- TÜV und GS geprüft

Ausführungen:

Heißsiegel-Prägenah

Der Anpressdruck für die Heißsiegelprägenah stellt sich kontinuierlich auf die jeweilige Stärke der zu versiegelnden Aluminium- und Verbundfolie sowie Kombinationsware Papier/Folie ein.

Standard: Wellenprägenah 12 mm breit

Auf Wunsch: Glatte Prägenah 12 mm breit

Arbeitsweise:

Das zu versiegelnde Material wird von Hand an der rechten Seite eingeführt und mit Hilfe von Transportriemen kontinuierlich durch die Maschine transportiert. Während des Durchlaufes wird das Material in der Siegelnahtbreite erhitzt und durch Prägerollen unter Druck luft- und aromadicht verschlossen.

Die Siegelnahtbreite beträgt 12 mm. Ihre Entfernung vom Rand des Verpackungsmaterials ist an der höhenverstellbaren Einführungsschiene von 0 - 30 mm einstellbar

Das Gerät trägt Beutelgewichte bis ca. 400 g ohne zusätzliche Unterstützung.

Einsatzgebiete:

Verschließen von Beuteln:

- Beschichtete Papierbeutel
- Autoklavbeutel
- Laminatfolien
- Aluminiumverbundbeutel

Technische Daten	D 450
Siegelnahtbreite	12 mm
Durchlaufgeschwindigkeit	6,2 m/min
Siegelbare Folienstärke	25 - 800 µm
Siegeltemperatur	regelbar 100 - 250 °C
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC
Leistung	400 W

Siegeltemperatur

Die erforderliche Siegeltemperatur wird für das zu versiegelnde Material am Temperaturregler eingestellt. Die Temperatur wird präzise konstant gehalten. Der Antriebsmotor kann über den Schalter in beide Richtungen und in Nullstellung geschaltet werden. Die Temperatur wird dabei konstant gehalten.



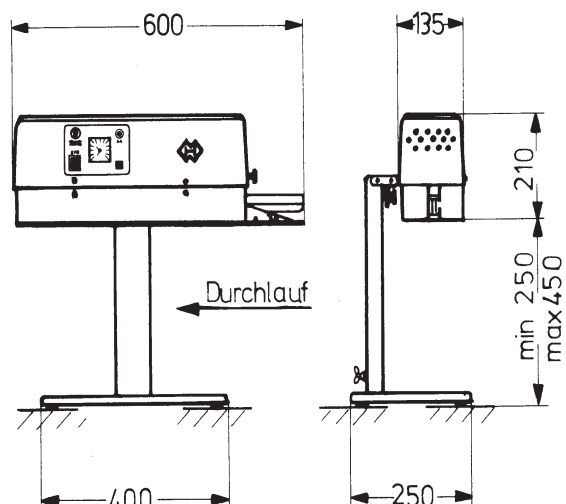
Zubehör

09 101 Tischständer höhenverstellbar und Neigungsverstellbar (Abbildung siehe Vorderseite)

09 110 Tischständer mit Tragrollenbahn unterstützt schwere Beutel



09 102 Transportband für GEHO 350-Serie und D 450 motorisch angetriebenes Transportband auf Rollgestell



Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

SVG-Serie

SACKVERSCHLIESSGERÄT



GEHO SVG 602.2 DB
mit Untergestell und Rollenbahn



VERPACKUNGSMASCHINEN

Sackverschließgerät SVG 602 DB

Das halbautomatische Sackverschließgerät GEHO SVG 602 DB eignet sich zum Versiegeln von großen Beuteln und Säcken (auch mit Seitenfalte) aus beschichteten Aluminium- oder Papierfolien sowie von Mehrfach-Spezialsäcken, z.B. die sogenannten Pinch-Top- und Pich-Bottom-Säcke. Vorgeleimte Laschen, wie sie z.B. an den Pinch-Bottom-Säcken vorhanden sind, werden automatisch fixiert.

Kurz und bündig:

- Horizontale Anordnung der Siegelbacken (dadurch kann der Sack senkrecht transportiert werden)
- Starker motorischer Anpressdruck zum Versiegeln von starkwandigen Säcken
- Federnd gelagerte Siegelschiene zur Anpassung an unterschiedliche Materialdicken (Seitenfalten werden problemlos verschlossen)
- Auslösung über Fußdrucktaster
- Breite Siegelnaht, um das Packgut dauerhaft zu schützen
- Elektronische Temperaturregelung mit Anzeige der Ist-Temperatur (elektronischer PID-Regler)
- Programmsteuerung mit Siemens SPS
- Sekundengenaue Einstellmöglichkeit der Siegelzeit
- Höhenverstellbares Gestell zur Anpassung an verschiedene Sackhöhen
- Durchsichtige Schutzhaube über den Siegelbacken, damit der Siegelvorgang beobachtet werden kann
- Manuelle Einführung, automatischer Transport des Sacks zu den Siegelbacken
- Automatischer Abtransport aus dem Gerät
- Automatische Fixierung der vorgeleimten Laschen bei Pinch-Bottom-Säcken
- Ohne Unterstützung (z.B. Rollenbahn) für Säcke bis 10 kg

Arbeitsablauf:

- ♦ Sack auf Schlitten der Rollenbahn stellen
- ♦ Fußschalter auslösen
- ♦ Sack in die Transportkette einführen
- ♦ Einzug, Siegelung und Abtransport des Sackes geschieht automatisch
- ♦ Sack entnehmen

Zubehör:

Die **Rollenbahn mit Schlitten** dient dem An- und Abtransport von schweren Säcken. Die Transportkette hält ohne Rollenbahn bis ca. 10 kg schwere Säcke.

Das **fahrbare Untergestell** ermöglicht den Einsatz an verschiedenen Stellen.



Technische Daten	SVG 602 DB
Siegelnahtlänge	600 mm
Siegelnahtbreite	25 mm
Netzanschluß	400 V/50 Hz
Anschlußleistung	3680 W
Siegelandruck	ca. 3000 N
Siegeltemperatur	stufenlos regelbar von 20° - 250 °C
Siegelzeit	stufenlos regelbar von 0 - 20 sec
Abmessungen ohne Untergestell (BxTxH)	1700 x 1000 x 1400 mm
Abmessungen mit Untergestell (BxTxH)	2000 x 1000 x 1600 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

TW330/401-Serie

TISCH-WINKELSCHWEISSGERÄT



Winkelschweißgerät in Tischausführung
GEHO TW 330/401 H (Artikelnr. 12 004)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Tisch-Winkelschweißgerät TW 330/401 H

Mit Winkelschweißgeräten werden Ihre Produkte in einem Arbeitsgang vollständig von Folie umhüllt, mit Trennnahtschweißung verschweißt und vom übrigen Folienhalbschlauch abgetrennt. In Verbindung mit einem Schrumpftunnel können besonders einfach Schrumpfpverpackungen hergestellt werden.

Kurz und bündig:

- Tischgerät mit geringem Platzbedarf
- Sofort einsatzbereit durch Impulsschweißung
- *Dynamische Temperaturregung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Trenndraht und Teflonisolierungen) ist geringer.*
- Anpassung auf unterschiedlichste Folien durch elektronische Schweißzeiteinstellung
- Verarbeiten von unterschiedlichsten Packmaßen durch einfache Verstellung der Tische
- Verarbeiten von unterschiedlich hohen Packgüter durch einfache Verstellung des Schweißrahmen-Öffnungswinkels
- Automatische Schweißrahmenöffnung über Gasdruckfeder
- Lange Lebensdauer des Heizbandes durch Heizband-Spannvorrichtung
- Leichter Wechsel des Trenndrahtes
- Komplett mit Folienabroller mit Stachelradwalze

Ausführungen:

GEHO TW 330/401 H

Der Schweißrahmen wird soweit geschlossen, bis der Haltemagnet faßt. Eine Abkühlzeit kann separat eingestellt werden.

Vorteile:

- Weniger Kraftaufwand
- Höhere Taktzahl
- Immer gleichbleibende Schweißqualität

Sonderausstattung:

Zählvorrichtung

zählt jede Schweißung, bis manuell zurückgestellt wird.

Piezo Signalgeber

signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

Zubehör:

Untergestell

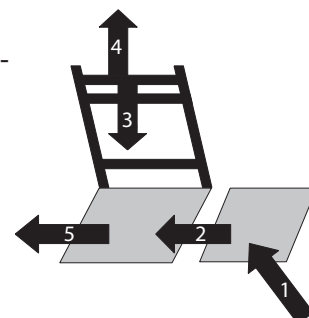
Das Untergestell (Abb. 1) ermöglicht einen mobilen Einsatz des Gerätes. Die Arbeitshöhe kann auf die Bedienperson eingestellt werden. Es ist auch eine Stachelradwalze erhältlich.



Abb. 1: Untergestell

Schematischer Arbeitsablauf

- 1 Packgut in Folie einschieben
- 2 Packgut mit Folie in Schweißrahmen schieben
- 3 Schweißrahmen schließen
- 4 Schweißrahmen öffnet sich
- 5 Verpackte Ware entnehmen



Einsatzgebiete:

- Vorverpackung für Schrumpftunnel
- Schutzverpackung für Drucksachen
- Staubschutz
- Versand von Katalogen und Zeitschriften u.s.w

Bitte beachten Sie auch unsere Winkelschweißgeräte mit Untergestell. Die Schweißrahmengrößen dieser Geräte reichen von 400/500 mm bis 800/1000 mm; Sonderabmessungen sind möglich.

Technische Daten	TW 330/401 H
Schweißnahtlänge vorne	400 mm
Schweißnahtlänge seitlich	330 mm
Max. Packgutgröße für flache Packgüter (BxT)	390 x 320 mm
Max. Packgutgröße für hohe Packgüter (BxTxH)	380 x 320 x 130 mm
Max. Taktzahl	10 Takte/min
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC
Anschlußleistung	420 W
Gewicht mit Tisch und Abroller	31 kg
Abmessungen ohne Abroller	880 x 500 x 225

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

ATW-Serie

WINKELSCHWEISSGERÄTE



Winkelschweißgerät GEHO ATW 500/600.2



VERPACKUNGSMASCHINEN

Winkelschweißgerät mit Untergestell

GEHO ATW-Serie

GEHO Winkelschweißgeräte werden eingesetzt, um Produkte rundum in einem Arbeitsgang zu verschweißen. Kombiniert mit einem Schrumpftunnel bei Verwendung von Schrumpffolie können Schrumpfverpackungen hergestellt werden.

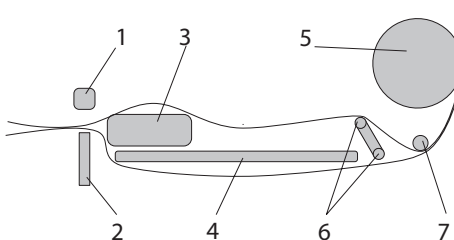
Kurz und bündig:

- Keine Vorwärmzeit durch Impuls-Schweißverfahren
- Serienmäßig mit Trenndrahtschweißung ausgerüstet
- Elektronische Schweißzeitregelung
- Ausgerüstet mit Haltemagnet
- Mobil durch leichtgängige Laufräder
- Stufenlose Höhenverstellung des Schweißrahmentisches
- Geringer Kraftaufwand beim Schließen des Schweißrahmens
- Einfache Verstellung der Arbeitshöhe
- Schnelle Produktzuführung durch Folienspreizer und verstellbarem Packtisch
- Folienabroller mit Nadelwalze

Einsatzgebiete:

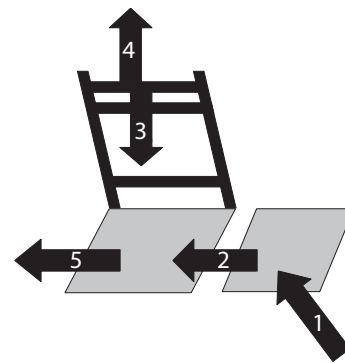
- Vorbereitung zur Schrumpfverpackung
- Schutzverpackung
- Bekleidung verpacken
- Staubschutz für Einlagerung
- Zeitschriften- und Katalogversand u.s.w.

Arbeitsvorbereitung:



Die Halb-schlauchfolie (5) wird mit dem Folienspreizer (6) geteilt, die untere Hälfte unter, die obere Hälfte über den Packtisch (4) geführt und trifft unter dem Schweißrahmen (1) wieder zusammen. Zu Beginn des Verpackungsvorgangs muß der Halbschlauch links mit einem einfachen Schweißvorgang geschlossen werden.

Arbeitsablauf:



Das Packgut wird auf dem Packtisch unter die obere Folienhälfte gelegt (1) und zusammen mit der Folie auf den Schweißrahmentisch geschoben (2). Der Schweißrahmen wird heruntergezogen bis der Magnet faßt (3). Der Schweißimpuls wird automatisch ausgelöst und nach Ablauf der vorgeählten Schweißzeit und einer kurzen Abkühlzeit löst der Magnet (4), und die fertige Verpackung kann entnommen werden (5).

Der Kraftaufwand zum Verschließen des Schweißrahmens ist gering. Das Öffnen des Schweißrahmens geschieht automatisch mit Hilfe einer Gasdruckfeder, so daß ein kontinuierliches ermüdungsfreies Arbeiten möglich ist.

Der **Haltemagnet** hält den Schweißrahmen nach dem manuellen Schließen fest. Nach Ablauf der elektronisch geregelten Schweiß- und Kühlzeit öffnet sich der Schweißrahmen selbsttätig.

Sonderausstattung:

Das **Transportband** transportiert nach Ablauf der Schweiß- und Kühlzeit das Packgut aus dem Schweißrahmen heraus.

Die ATW-Geräte können mit einer **Sicherheitsschweißnaht**, bestehend aus 1,5mm breitem Heizband und einem Trenndraht mit 0,7mm Durchmesser ausgerüstet werden.

Eine **pneumatische Bedienung** erlaubt die Auslösung der Schweißrahmenbewegung über Fußdrucktaster. Mit einem **automatischen Arbeitstakt**, der von 1 - 20 Takte/min. eingestellt werden kann, wird die Leistung noch weiter erhöht.

Technische Daten	ATW 400/500	ATW 500/600	ATW 600/800	ATW 800/1000
Schweißrahmengröße	400 x 500 mm	500 x 600 mm	600 x 800 mm	800 x 1000 mm
Maximale Packgutgröße	390 x 490 mm	490 x 590 mm	590 x 790 mm	790 x 990 mm
Maximale Packguthöhe	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Maximale Folienbreite	500 mm	600 mm	700 mm	900 mm
Verarbeitbare Folie	Halbschlauchfolien aus PE von 0,01 - 0,1 mm, aus Polyolefin bis 0,025 mm Stärke			
Arbeitshöhe	920 - 1120 mm	920 - 1120 mm	920 - 1120 mm	920 - 1120 mm
Netzanschluß	230 V/50 HZ AC			
Leistung	350 W	400 W	600 W	800 W
Abmessungen LxBxH	1580x1450x1120 mm	1780x1650x1120 mm	2180x2050x1120 mm	2450x1320x1120 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

BP-Serie

BÜNDELPACKER



GEHO Bündelpacker BP 700



VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO Bündelpacker BP 700

Der Bündelpacker GEHO BP 700 wird eingesetzt zum Banderolieren von Produkten, die z.B. zu einem Gebinde zusammengefaßt werden sollen. Es wird mit zwei Flach-Schrumpffolien gearbeitet, die zu einem Folienvorhang zusammengeschweißt sind. Im Anschluß an den Banderoliervorgang wird die Folie in einem Schrumpftunnel auf das Packgut aufgeschrumpft, so dass ein festes Gebinde entsteht. Der Bündelpacker GEHO BP 700 arbeitet pneumatisch. Nach Ablauf des Schweißvorgangs öffnet sich der Schweißbalken automatisch. Es können Folien bis 700 mm verarbeitet werden.

Kurz und bündig:

- Doppelschweißsystem bestehend aus einem Heizband 1,5 mm und einem Trenndraht 0,7 mm
- Schweißtakt alle 2 - 5 Sekunden abhängig von Folienart und Folienstärke
- Schweiß- und Kühlzeit sind individuell regelbar
- Schweißbalken druckluftgesteuert für dauerhafte Schweißnähte

Einsatzgebiete:

- Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- Sammelpackungen
- Hochglänzende, verkaufsfördernde Verkaufsverpackungen

Arbeitsablauf:

- Packgut durch Folienvorhang schieben
- Weiterschieben bis das Packgut sich hinter dem Schweißbalken befindet
- Schweißvorgang auslösen, die Folie wird verschweißt und durchtrennt
- Der Schweißbalken öffnet sich automatisch, und das lose umhüllte Packgut wird durch einen Schrumpftunnel geschickt.

Sonderausstattungen:

- Integriertes Packgutvorschubsystem, seitlich oder inline
- Dauerbeheiztes Schweißsystem mit integriertem Trennmesser
- Folienvorschub automatisch
- Verschiedene Schweißlängen
- PLC-Bedienung
- ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH



Kombination GEHO BP7 00 und Schrumpftunnel GEHO ST743

Technische Daten	BP 700
Schweißnahtlänge	700 mm
Benötigter Luftdruck	6 bar
Elektrische Leistung	1200 W
Anschluß	230 V/50 Hz AC
Gewicht	226 kg
Abmessungen	1250 x 1300 x 1950 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

AVM-Serie

AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE



GEHO AVM 500
Artikelnr. 47 002



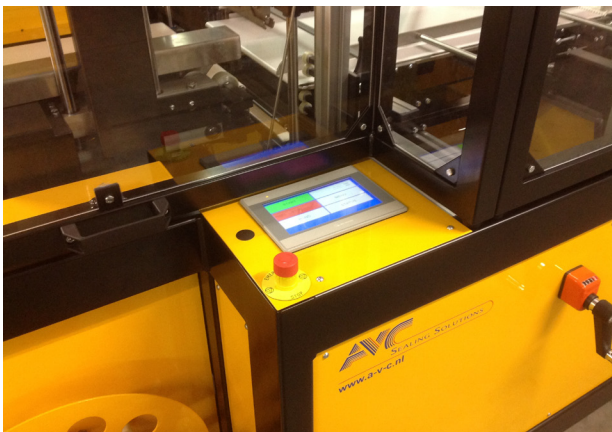
VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO AVM Verpackungsmaschine

Die automatischen Verpackungsmaschinen der Serie AVM stellen vollautomatisch rundum Verpackungen her. Auf diese Weise können Produkte in Polyäthylen, Polypropylen, Polyolefin oder in anderer Schrumpffolie verpackt werden. Die AVM Verpackungsmaschinen arbeiten mit Halbschlauchfolien, wobei die Verpackung rundum durch ein dauerbeheiztes Schweißsystem verschlossen wird. Durch ein übersichtlichen und einfach zu bedienenden „touch-screen“ können verschiedene Einstellungen, dem Produkt entsprechend, eingegeben, kontrolliert und geändert werden. Durch die Kombination einer schnellen, stabilen Verschlusspneumatik des Schweißbalkens und des schnellen, dauerbeheizten Schweißsystems wird eine sehr hohe Kapazität erreicht. Abhängig von der Produktgröße können bis zu 40 Produkte pro Minute verpackt werden.

Kurz und bündig:

- Freiprogrammierbare Siemens Steuerung
- Eingabe über Touch-Panel
- Ein- und Auslauftransportband
- Dauerbeheiztes Schweißsystem
- Automatische Folienaufwickelvorrichtung mit Folienrißkontrolle
- Produkt- und Querschweißungsschutz
- Längsschweißung in der Höhe verstellbar
- Formathöhenverstellung und Formatbreitenverstellung
- Höhenverstellung des Schweißsystems



Arbeitsablauf in der Maschine:

- Das Transportband transportiert mit Hilfe verstellbarer Seitenführungen das zu verpackende Produkt bis zum Querschweißbalken
- Fotozelle erkennt die Produktlänge und veranlaßt automatisch den Vorschub der richtigen Folienmenge
- Das Schweißsystem schließt und die Folie wird gleichzeitig verschweißt und getrennt
- Das zu verpackende Produkt wird nun an den Seitenschweißmessern entlanggeführt, wo gleichzeitig die Seitennaht angebracht und der Abfallsteifen abgeschnitten und aufgewickelt wird.
- Das Produkt ist nun verpackt, wird abtransportiert und in den evtl. vorhandenen Schrumpftunnel befördert

Sonderausstattungen:

- ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH

Einsatzgebiete:

- Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- Sammelpackungen
- Hochglänzende, verkaufsfördernde Verpackung

Technische Daten	AVM 400	AVM 500	AVM 700	AVM 800
Artikelnummer	47 001	47 002	47 003	47 004
Schweißbalkenbreite	450 mm	530 mm	800 mm	900 mm
Packgutbreite	50 - 370 mm	50 - 470 mm	250 - 650 mm	250 - 800 mm
max. Packguthöhe	160 mm	250 mm	250 mm	250 mm
max. Folienbreite	470 mm	570 mm	770 mm	920 mm
max. Packgutgewicht	10 kg/m	8 kg/m	5 kg/m	5 kg/m
Einlauftransportband	900 mm	1050 mm	1250 mm	1400 mm
Auslauftransportband	900 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Luftverbrauch	2,6 l / Schweißung			
Verarbeitbare Folien	Halbschlauchfolien			
Arbeitshöhe	870 - 1010 mm			
Netzanschluß	380 - 400 V / 50 Hz AC / 7 A Sicherung/ 16 A Stecker			
Externe Preßluft	6 bar			
Leistung	2 kW			
Transport	einstellbar 5 - 28 m/min			
Abmessungen LxBxH	1850 x 1250 x 1500 mm	2110 x 1810 x 1660 mm	2310 x 2310 x 1660 mm	2460 x 2370 x 1660 mm

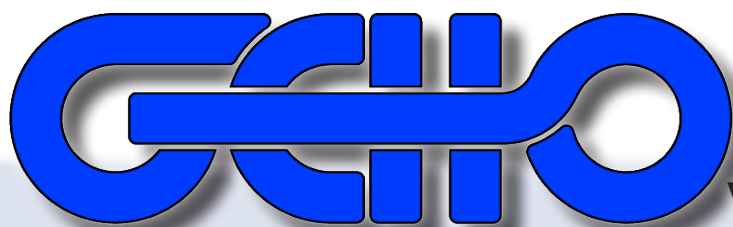
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

AVM-LB-Serie

AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE



GEHO AVM 400 LB
Artikelnr. 47 005
(Schrumpftunnel nicht im
Lieferumfang enthalten)



VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO AVM-LB-Serie

Die automatischen Verpackungsmaschinen der Serie AVM-LB stellen vollautomatisch Rundum-Folienverpackungen her. Die Maschine ist sehr kompakt und einfach zu bedienen.

Die AVM-LB Verpackungsmaschinen arbeiten mit Halbschlauchfolien. Das Produkt wird über ein Transportband in die Folie eingeführt. Die Stirnseiten werden mit einem dauerbeheizten Schweissmesser verschlossen, die eine offene Seite mit einem Durchlaufschweisssystem. Durch ein übersichtlichen und einfach zu bedienendes Display können verschiedene Einstellungen, dem Produkt entsprechend, eingegeben, kontrolliert und geändert werden. Durch die Kombination einer schnellen, stabilen Verschlußpneumatik des dauerbeheizten Schweißbalkens und des Durchlauf-Schweisssystems wird eine sehr hohe Kapazität erreicht. Abhängig von der Produktgröße können bis zu 40 Produkte pro Minute verpackt werden.

Kurz und bündig:

- Steuerung über OMRON-SPS
- Eingabe über Display mit 6 Programmschaltern
- Automatische Längenerkennung des Produktes
- Dauerbeheiztes Schweissmesser
- Automatische Folienaufwickelvorrichtung des abgeschweissten Überstandes mit Folienrißkontrolle
- Formathöhen- und -breitenverstellung
- Höhenverstellung des Schweißsystems

Einsatzgebiete:

- Verpackungen zum Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- Sammelpackungen
- Hochglänzende, verkaufsfördernde Verpackungen

Sonderausstattungen:

- ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH

Arbeitsablauf:

- Das Transportband transportiert mit Hilfe verstellbarer Seitenführungen das zu verpackende Produkt bis zum Querschweißbalken
- Fotozelle erkennt die Produktlänge und veranlaßt automatisch den Vorschub der richtigen Folienmenge
- Das Schweißsystem schließt und die Folie wird gleichzeitig verschweißt und getrennt
- Das zu verpackende Produkt wird nun an den Seitenschweißmessern entlanggeführt, wo gleichzeitig die Seitennaht angebracht und der Abfallsteifen abgeschnitten und aufgewickelt wird.
- Das Produkt ist nun verpackt und wird abtransportiert und in den evtl. vorhandenen Schrumpftunnel befördert

Technische Daten	AVM 400 LB	AVM 500 LB
Schweißbalkenbreite	450 mm	530 mm
Transportbandbreite	385 mm	485 mm
Max. Packgutgewicht	10 kg/m	8 kg/m
Max. folienbreite	570 mm	670 mm
Luftverbrauch	2,6 l Schweißung	2,4 l Schweißung
Transport	13,5 m/min	
Verarbeitbare Folie	Halbschlauchfolien	
Arbeitshöhe	880 - 980 mm	
Netzanschluß	400 v / 50 Hz AC 3 Phasen	
Externe Preßluft	6 bar	
Leistung	2 kW	
Abmessungen	1850x1250x1800 mm	2110x1810x1860 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

ST-Serie

SCHRUMPFTUNNEL



Schrumpftunnel GEHO ST 743



VERPACKUNGSMASCHINEN

Schrumpftunnel Standgeräte

Die Schrumpftunnel der GEHO ST-Serie sind leistungsstarke Schrumpftunnel für den Dauereinsatz. Durch den inneren Heizkreislauf wird die heiße Luft aus der Schrumpfkammer angesaugt und wieder aufgeheizt, der Energieverbrauch wird so minimiert.

Die Vorverpackung der Produkte kann mit einem Winkelschweißgerät der GEHO TW-Serie oder mit einem Bündelpacker durchgeführt werden. Je nach Produkt und Zweck der Schrumpfverpackung können unterschiedliche Schrumpffolien eingesetzt werden.

GEHO Schrumpftunnel sind serienmäßig mit Stabkettentransport ausgerüstet, mit Ausnahme unseres kleinen GEHO ST3720, dieser ist mit einem Teflongitternetz ausgerüstet. Die Schrumpftemperatur wird entsprechend der Folie und der Produkte vorgewählt und elektronisch konstant gehalten.

Kurz und bündig:

- Konzipiert für den industriellen Dauereinsatz
- Stabkettentransport (nicht bei ST3720) mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- Untergestell höhenverstell- und fahrbar
- Energiesparend durch optimale Isolation und Heißluftkreislauf
- Einstellbare Arbeitshöhe

Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Staubschutz für Einlagerungen
- Archivierung von Akten
- Versandumhüllungen für Kataloge

Arbeitsablauf:

- ♦ Vorverpacken in schrumpffähiger Folie
- ♦ Durch den Schrumpftunnel laufen lassen, die Folie schrumpft und spannt sich um das Packgut
- ♦ Packgut entnehmen

Zubehör:

- ☐ Teflongitterband in Verbindung mit Unterheizung
- ☐ Kühlgebläse im Tunnelauslauf
- ☐ Stabkettenabstand 15 mm
- ☐ Rotierende Stäbe im Tunnel
- ☐ Abweichende Abmessungen der Tunnelöffnung
- Rollenbahn

Technische Daten	ST 3720	ST 4431	ST 631	ST 743
Kammergröße (B/H/L)	370 x 200 x 800 mm	440 x 300 x 1000 mm	640 x 350 x 1200 mm	740 x 400 x 1500 mm
Max. Packgutgröße	ca. 330 x 160 mm	ca. 380 x 260 mm	ca. 580 x 300 mm	ca. 680 x 350 mm
Laufbandgeschwindigkeit	1 - 20 m/min	1 - 20 m/min	1 - 20 m/min	1 - 20 m/min
Abstand zwischen Stäben	Teflongitternetz	30 mm	30 mm	30 mm
Einlauf	400 mm	415 mm	400 mm	400 mm
Auslauf	400 mm	370 mm	400 mm	400 mm
Tunneltemperatur	-	0 - 220 °C	0 - 220 °C	0 - 220 °C
Tunneltemperatur mit Unterheizung	110 - 220 °C	110 - 220 °C	110 - 220 °C	110 - 220 °C
Netzanschluß	400 V/50 Hz AC	400 V/50 Hz AC	400 V/50 Hz AC	400 V/50 Hz AC
Anschlußleistung	9 kW	13 kW	15 kW	15 kW
Abmessungen (L/B/H)	1540x1030x1550 mm	1800x1100x1600 mm	2000x1300x1650 mm	2300x1450x1700 mm
Gewicht	150 kg	175 kg	225 kg	275 kg

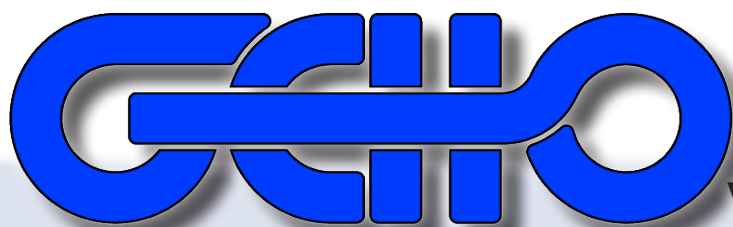
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

ATW-ST-Serie

KOMPAKTSCHRUMPFANLAGEN



GEHO ATW 420 / ST 500 (Artikelnr. 44 001)



VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO Kompakt Schrumpfanlagen

Die platzsparenden GEHO Kompakt-Schrumpfanlagen werden eingesetzt, um Produkte mit einer Schrumpfverpackung rundum zu verschließen und die Folie anschließend auf das Packgut aufzuschrumpfen. Es entsteht so eine feste verkaufsfördernde Verpackung. Es wird mit einer Halbschlauch-Schrumpffolie gearbeitet.

Kurz und bündig:

- Keine Vorwärmzeit durch Impuls-Schweißverfahren beim Winkelschweißgerät
- Serienmäßig mit Trenndrahtschweißung ausgerüstet
- Immer mit Haltemagnet
- Elektronische Schweiß- und Kühlzeitregelung
- Mobil durch leichtgängige Laufräder
- Schnelle Produktzuführung durch Folienspreizer und verstellbaren Packtisch
- Schweißrahmentisch höhenverstellbar
- Folienabroller mit Nadelwalze
- GEHO ATW 420 / ST 500 mit Stabkettentransport und stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- Elektronische Temperaturkontrolle
- GEHO ATW 420 / ST 500 mit einstellbarer Arbeitshöhe von 920 bis 1120 mm

Arbeitsablauf

Das Packgut wird auf dem Packtisch unter die obere Folienhälfte gelegt und zusammen mit der Folie auf den Schweißrahmentisch geschoben. Der Schweißrahmen wird heruntergezogen, bis der Magnet faßt. Der Schweißimpuls wird automatisch ausgelöst. Nach Ablauf der vorgewählten Schweiß- und Kühlzeit löst der Magnet und die fertige Verpackung kann entnommen werden und auf das Transportsystem des Tunnels gelegt werden.

Bei Einsatz einer Transportbandautomatik (nur für ATW 420 / ST 500) setzt sich das Transportband im Winkelschweißgerät in dem Moment in Bewegung, wenn der Haltemagnet sich löst und transportiert das Packgut automatisch in den Schrumpftunnel.

Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit und Staub
- Archivierung von Akten
- Zeitschriften- und Katalogversand

Arbeitsvorbereitung:

Es wird eine Halbschlauchfolie eingesetzt, die mit einem Folienspreizer geteilt wird. Die untere Hälfte wird unter, die obere über den Packtisch geführt. Unter dem Schweißrahmen treffen die beiden Folienhälften wieder zusammen. Zu Beginn des ersten Verpackungsvorganges muß das Ende des Halbschlauches mit einem einfachen Schweißvorgang geschlossen werden.

Sonderausstattung für GEHO ATW 420 / ST 500

- **Transportband** im Winkelschweißgerät erhöht die Taktgeschwindigkeit, da das Packgut automatisch in den Schrumpftunnel transportiert wird.
- **Sicherheits-Schweißnaht**, bestehend aus 1,5 mm breitem Schweißband und Trenndraht 0,7 mm Durchmesser.
- **Pneumatische Bedienung** über Fußpedal und alternativ: **automatischer Arbeitstakt**.
- **Hochgeschwindigkeits-Schweißsystem** für 0,4 - 1 Sekunde / Takt.
- **Stufenlose Verstellung des Winkelrahmens**, damit der Arbeitstisch immer auf der Höhe des Tunnel-Transportbandes ist.
- **Teflongitter-Transportband** für den Schrumpftunnel in Verbindung mit **Unterheizung**.
- **Abkühlventilator** in Tunnelauslauf.



GEHO ATW 350 / ST 200 (Artikelnr. 44 003)

Technische Daten	ATW 350 / ST 200	ATW 420 / ST 500
Schweißrahmengröße	350 x 300 mm	420 x 520 mm
Tunnelöffnung	350 x 140 mm	370 x 200 mm
Abstand zwischen Transportstäben	-	30 mm
Arbeitshöhe einstellbar	-	920 - 1120 mm
Tunneltemperatur einstellbar	0 - 175°C	0-250°C
Stromverbrauch	3 kW	8 / 10 kW
Gewicht	112 kg	275 kg
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC	400 V / 50 Hz AC
Abmessungen	1460 x 700 x 1350	2650 x 770 x 1350 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

HS 45 / 55 -Serie

HAUBENSCHRUMPFGERÄTE



Haubenschrumpfgerät GEHO HS 45 mit
Untergestell
Artikelnr. 40 011 + 40 115



VERPACKUNGSMASCHINEN

Haubenschrumpfgeräte

Die Hauben-Schrumpfgeräte der GEHO HS-Serie ergänzen unser Programm der Schrumpfpackanlagen. Mit diesem Gerät können in einem Arbeitsgang Schrumpfverpackungen hergestellt werden. Die Geräte zeichnen sich durch einfache Bedienbarkeit, hohe Funktionalität und geringe Anschaffungskosten aus.

Der Platzbedarf ist im Vergleich zu einer kompletten Schrumpfanlage, bestehend aus Winkelschweißgerät und Schrumpftunnel, sehr gering.

Die elektronische Steuerung ist mit einem Display ausgestattet. Die Schweißzeit und Schrumpftemperatur können einfach angepaßt werden. Es können bis zu 6 verschiedene Programme abgespeichert werden.

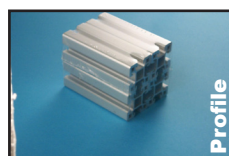
Kurz und bündig:

- Einschweißen und Schrumpfen in einem Arbeitsgang
- Einfachste Bedienung durch speicherbare Programme
- Alle Ausführungen mit Haltemagnet
- Höhenverstellung des Gitters im Haubenbereich
- Günstiger Preis

Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Archivierung von Akten
- Staubschutz für Einlagerung
- Versandumhüllung für Kataloge
- Fixierung von Einlegezetteln

Anwendungsbeispiele



Arbeitsablauf:

- ♦ Packgut auf dem Packtisch in die Halbschlauchfolie einlegen
- ♦ Mit Folie unter die Haube schieben
- ♦ Haube schließen

Nun laufen der Schweißvorgang und der Schrumpfvorgang nacheinander ab. Nach Fertigstellung öffnet sich die Haube automatisch und das fertig eingeschrumpfte Packgut kann entnommen werden.

Zubehör:

Für die Haubenschrumpfgeräte HS 45 und HS 55 gibt es ein **Untergestell**

Technische Daten	HS 45	HS 55
Schweißrahmengröße	440 x 300 mm	560 x 430 mm
Max. Produkthöhe	210 mm	260 mm
Max. Folienbreite	500 mm	600 mm
Max. Rollendurchmesser	300 mm	
Verarbeitbare Folie	microperforierte Polyolefin-Feinschrumpffolie bis 19 µm Stärke PVC-Schrumpffolie bis 25µm Stärke	
Leistung (Packungen/h)	max. 300	max. 300
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC	
Leistung	1650 W	3700 W
Untergestell	optional	optional
Abmessungen LxBxH [mm] inklusive Untergestell	1050 x 682 x 1015	1240 x 815 x 1087
Gewicht inkl. Verpackung	85 kg	108 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

HS 560 - HS 870

HAUBENSCHRUMPFGERÄTE



Haubenschrumpfgerät
GEHO HS 560



VERPACKUNGSMASCHINEN

Haubenschrumpfgeräte

Die Hauben-Schrumpfgeräte der GEHO HS-Serie ergänzen unser Programm der Schrumpfpackanlagen. Mit diesem Gerät können in einem Arbeitsgang Schrumpfverpackungen hergestellt werden. Die Geräte zeichnen sich durch einfache Bedienbarkeit, hohe Funktionalität und geringe Anschaffungskosten aus.

Der Platzbedarf ist im Vergleich zu einer kompletten Schrumpfanlage, bestehend aus Winkelschweißgerät und Schrumpftunnel, sehr gering.

Die elektronische Steuerung ist mit einem Display ausgestattet. Die Schweißzeit und Schrumpftemperatur können einfach angepaßt werden. Es können bis zu 6 verschiedene Programme abgespeichert werden. In die Steuerung integriert ist ein Stückzahl-Zähler.

Kurz und bündig:

- Einschweißen und Schrumpfen in einem Arbeitsgang
- Einfachste Bedienung durch speicherbare Programme
- Geringe Aufheizzeit
- Alle Ausführungen mit Haltemagnet
- Höhenverstellung des Gitters im Haubenbereich
- Elektronische Zählvorrichtung
- Ausführungen von manuell bis halbautomatisch
- Serienmäßig mit Nadelwalze
- Günstiger Preis

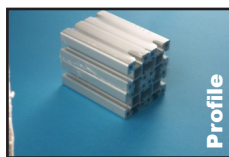
Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Archivierung von Akten
- Staubschutz für Einlagerung
- Versandumhüllung für Kataloge
- Fixierung von Einlegezetteln

Anwendungsbeispiele



Drucksachen



Profile



CD's



Motoren

Sonderausstattung und Zubehör:

Mit der **Wickelvorrichtung für Folienreste** kann der anfallende Folienabfall platzsparend auf eine Rolle aufgewickelt werden.

Mit der **Aufnahme für eine zweite Folienrolle** kann im Wechsel mit 2 verschiedenen Folienabmessungen gearbeitet werden.

Für die Verpackung von Lebensmitteln wird das Gerät mit einem **Packtisch aus Edelstahl** ausgerüstet.

Arbeitsablauf:

- ♦ Packgut auf dem Packtisch in die Halbschlauchfolie einlegen
- ♦ Mit Folie unter die Haube schieben
- ♦ Haube schließen

Nun laufen der Schweißvorgang und der Schrumpfvorgang nacheinander ab. Nach Fertigstellung öffnet sich die Haube automatisch und das fertig eingeschrumpfte Packgut kann entnommen werden.

Technische Daten	HS 560	HS 870
Schweißrahmengröße	560 x 430 mm	870 x 620 mm
Max. Produktgröße LxBxH (bei mittiger Naht)	520 x 390 x 160 mm	830 x 600 x 200 mm
Max. Packguthöhe (bei nicht mittiger Naht)	260 mm	310 mm
Max. Folienbreite	600 mm	800 mm
Max. Rollendurchmesser	300 mm	
Verarbeitbare Folie	Polyolefin-Feinschrumpffolie bis 19 µm Stärke PVC-Schrumpffolie bis 25µm Stärke	
Leistung (Packungen/h)	200 - 300	200 - 300
Netzanschluß	230 V / 50Hz AC	400 V / 50 Hz AC
Leistung	3700 W	5100 W
Abmessungen LxBxH [mm]	1425 x 790 x 1090	1900 x 1005 x 1190
Gewicht	131 kg	167 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

MINI + BASIC-Serie

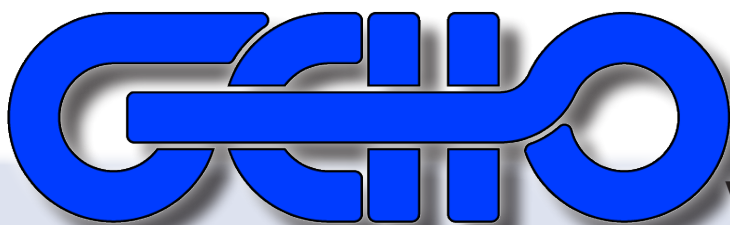
PALETTENSTRETCHWICKLER



GEHO Basicstretch



GEHO Ministretch



VERPACKUNGSMASCHINEN

Palettenwickler GEHO Basicstretch und Ministretch

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Basicstretch-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Durch den ausgesparten Drehteller kann mit dem Hubwagen eingefahren und die Palette direkt auf dem Drehteller abgestellt werden. Eine Rampe entfällt. Der Folienschlitten wird manuell bewegt. Die 2. Foliensrolle wirkt als Gegengewicht.

Kurz und bündig:

- Ausgesparter Drehteller (keine Rampe!)
- Optional auch geschlossen möglich
- Mechanische Vordehnung der Folie
- Geringe Drehtellerhöhe
- Günstiger Preis
- Made in Germany
- CE - geprüft

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Drehteller starten
- Folienschlitten wird manuell nach oben oder unten bewegt
- Drehteller stoppen
- Folie abtrennen
- Palette entnehmen

Der Wickelvorgang wird individuell manuell gestaltet. Möglich sind eine Spiral- oder Kreuzwicklung oder auch eine regendichte Wicklung mit Deckblattauflege.

Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Basicstretch-Serie eignen sich für unregelmäßige und verschiedenartige Palettenladungen unterschiedlicher Höhen.

Der ausgesparte Drehteller bietet Vorteile bei wackeliger Ladung, wenig Platz und schweren Paletten, da keine Auffahrrampe aufgestellt und überwunden werden muß.

Zu verwenden ist der GEHO- Basicstretch-Wickler für verschiedenartige Zwecke, wie zum Beispiel leichte Verpackungen zum Schutz bei der Lagerung oder feste Verpackungen für den Versand.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, höhenverstellbar

Aufstellung und Wartung

Die Geräte der GEHO Basic und Ministretch-Serie werden so angeliefert, daß sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Der **GEHO Ministretch** besteht aus dem Drehteller mit motorischem Antrieb und einem Fußschalter. Nach Aufsetzen der Palette auf den Drehteller wird die Folie eines **Handabrollers** an der Palette befestigt und der Drehteller über den Fußschalter in Bewegung gesetzt. Das Einstretchen erfolgt durch manuelles Führen der Stretchfolienrolle.

GEHO Ministretch



Technische Daten	Basicstretch 1500	Ministretch 1500	Basicstretch 2000	Ministretch 2000
Folienschlitten	2 Stück manuell über Gurt	Handabroller	2 Stück manuell über Gurt	Handabroller
Säulenhöhe Standart	2260 mm	-	2260 mm	-
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2300 mm	-	2300 mm	-
Drehteller	Durchmesser 1500 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen		Durchmesser 1950 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen	
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/min	max. 13,5 U/min	max. 10 U/min	max. 10 U/min
Grundfläche (LxB)	2600 x 1500 mm	2600 x 1500 mm	3100 x 2000 mm	3100 x 2000 mm
Gewicht	ca. 325 kg	ca. 225 kg	ca. 470 kg	ca. 370 kg
Tellerhöhe	ca. 69 mm	ca. 69 mm	ca. 70 mm	ca. 70 mm
Betriebsspannung	230 V; 50 Hz			

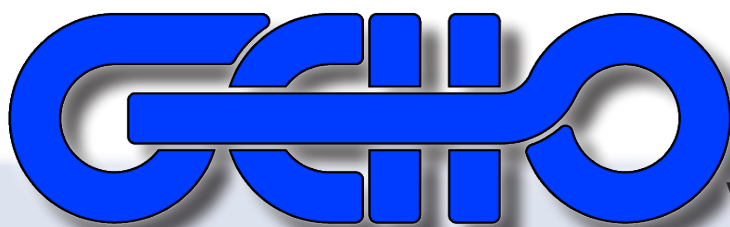
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

COMFORTSTRETCH

PALETTENSTRETCHWICKLER



GEHO Comfortstretch



VERPACKUNGSMASCHINEN

Palettenwickler GEHO Comfortstretch

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Comfortstretch-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Durch den ausgesparten Drehteller kann mit dem Hubwagen eingefahren und die Palette direkt auf dem Drehteller abgestellt werden. Eine Rampe entfällt. Der Wickelvorgang kann individuell per Hand gesteuert werden.

Kurz und bündig:

- Ausgesparter Drehteller (keine Rampe!)
- Optional auch geschlossen möglich
- Elektromagnetische Vordehnung der Folie um 60%
- Geringe Drehtellerhöhe
- Kreuzwicklung möglich
- Regendichte Wicklung möglich
- Günstiger Preis
- Diverse Ausstattungen
- Made in Germany
- CE - geprüft

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Drehteller starten
- Folienlift über Schalter nach Bedarf nach oben oder unten bewegen
- Drehteller stoppen
- Folie abtrennen
- Palette entnehmen

Der Wickelvorgang wird individuell manuell gestaltet. Möglich sind eine Spiral- oder Kreuzwicklung oder auch eine regendichte Wicklung mit Deckblattauflage.

Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Comfortstretch-Serie eignen sich für unregelmäßige und verschiedenartige Palettenladungen unterschiedlicher Höhen.

Der ausgesparte Drehteller bietet Vorteile bei wackeliger Ladung, wenig Platz und schweren Paletten, da keine Auffahrrampe aufgestellt und überwunden werden muß.

Zu verwenden ist der GEHO- Comfort Stretchwickler für verschiedenartige Zwecke, wie zum Beispiel leichte Verpackungen zum Schutz bei der Lagerung oder feste Verpackungen für den Versand.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben, kann einfach aktiviert und deaktiviert werden
- **Motorische Vordehneinrichtung** zur Verringerung des Folienverbrauchs; einstellbare Vordehnung der Stretchfolie, es wird keine Zugkraft auf die Palette ausgeübt
- **Sanftanlauf** mit regelbarer Drehtellergeschwindigkeit
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, Höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe von 3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter.
- **Collieeinsatz für Drehteller** mit Rampe 25 mm

Aufstellung und Wartung:

Die Geräte der GEHO Comfortstretch-Serie werden so angeliefert, daß sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Bedienpanel



Hauptschalter

Netzleuchte

Folienspannung

Folienlift

Drehteller

Not Aus

Technische Daten	Comfortstretch 1500	Comfortstretch 2000
Folienschlitten	motorisch	motorisch
Säulenhöhe Standard	2470 mm	2470 mm
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2400 mm	2400 mm
Drehteller	Durchmesser 1500 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen	Durchmesser 1950 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/min	max. 10 U/min
Folienschlittenbewegung	über Kippschalter	über Kippschalter
Niederhalter (Sonderausstattung)	motorisch über Kette	motorisch über Kette
Grundfläche (LxB)	2600 x 1500 mm	3100 x 2000 mm
Gewicht	ca. 325 kg	ca. 480 kg
Drehtellerhöhe	ca. 69 mm	ca. 70 mm
Betriebsspannung	400 V; 3 Phasen; 50 Hz	

Stand 10/2013

SUPERSTRETCH EINFACH

PALETTENSTRETCHWICKLER



Abb. GEHO Superstretch
einfach m. mot. Vorreckung



VERPACKUNGSMASCHINEN

Palettenstretchwickler

GEHO Superstretch einfach

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Superstretch-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Durch den ausgesparten Drehteller kann mit dem Hubwagen eingefahren und die Palette direkt auf dem Drehteller abgestellt werden. Eine Rampe entfällt. Der Wickelvorgang kann programmgesteuert oder manuell durchgeführt werden.

Kurz und bündig:

- Ausgesparter Drehteller (keine Rampe!)
- Optional auch geschlossen möglich
- Drehtellerstop einstellbar 160°
- Programme individuell veränderbar
- Palettenhöhenerkennung über Fototaster
- Elektromagnetische Folienbremse
- Kreuzwicklung möglich
- Günstiger Preis
- Diverse Ausstattungen
- Made in Germany

Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Superstretch-Serie eignen sich für verschiedenartige Palettenladungen unterschiedlicher Höhen.

Der ausgesparte Drehteller bietet Vorteile bei wackeliger Ladung, wenig Platz und schweren Paletten, da keine Auffahrrampe aufgestellt und überwunden werden muß.

Zu verwenden ist der GEHO Superstretch Wickler für verschiedenartige Zwecke, wie zum Beispiel leichte Verpackungen zum Schutz bei der Lagerung oder feste Verpackungen für den Versand.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben und in den Programmablauf eingebunden, kann einfach aktiviert und deaktiviert werden
- **Motorische Vordehneinrichtung** zur Verringerung des Folienverbrauchs; einstellbare Vordehnung der Stretchfolie, es wird keine Zugkraft auf die Palette ausgeübt
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe von 3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter.
- **Collieinsatz für Drehteller** mit Rampe 25 mm
- **Regelbare Drehtellergeschwindigkeit** und **Sanftanlauf**
- **Automatischer Folienabriß** in Verbindung mit motorischer Vordehneinrichtung

Aufstellung und Wartung

Die Geräte der GEHO Superstretch-Serie werden so angeliefert, daß sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Programmablauf auf Steuerung starten
- Folie abtrennen
- Nach Programmablauf Palette entnehmen

Die Bedienperson ist während des Wickelvorgangs frei für andere Tätigkeiten.

Es gibt ein Grundprogramm, dessen Parameter einzeln modifiziert werden können. Einstellbare Parameter sind z.B. Folienspannung, Anzahl Wicklungen oben und unten getrennt, Kreuzwicklung, Spiralwicklung u.v.a.m.

Bedienpanel Superstretch - einfach:



Technische Daten	Superstretch 1500 einfach	Superstretc 2000 einfach
Folienschlitten	motorisch	motorisch
Säulenhöhe Standard	2470 mm	2470 mm
Säulenhöhe mit Niederhalter	3020 mm	3020 mm
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2400 mm	2400 mm
Drehteller	Durchmesser 1500 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen	Durchmesser 1950 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/min	max. 10 U/min
Programm	Grundprogramm, einstellbar	Grundprogramm, einstellbar
Palettenhöhenerkennung	Ja, mit Fototaster	Ja, mit Fototaster
Niederhalter (Sonderausstattung)	motorisch über Kette	motorisch über Kette
Abmessungen (LxB)	2600 x 1500 mm	3100 x 2000 mm
Gewicht	ca. 350 kg	ca. 500 kg
Tellerhöhe	ca. 69 mm	ca. 70 mm
Betriebsspannung	400 V; 3 Phasen; 50 Hz	
Folienbremse	elektromagnetisch	elektromagnetisch

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

SUPERSTRETCH EINFACH ECO

PALETTENSTRETCHWICKLER



VERPACKUNGSMASCHINEN

www.gehopack.de

☎ +49 4122 4604630

info@gehopack.de

Palettenstretchwickler

GEHO Superstretch einfach ECO

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Superstretch-ECO-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Der Wickelvorgang kann programm-gesteuert oder manuell durchgeführt werden.

Kurz und bündig:

- geschlossener Drehteller
- Programm individuell veränderbar
- Palettenhöhenerkennung über Fototaster
- manuelle Folienbremse
- Kreuzwicklung möglich
- inkl. regelbare Drehtellergeschwindigkeit und Sanftanlauf
- Günstiger Preis
- Diverse Ausstattungen
- Made in Germany

Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Superstretch-ECO-Serie eignen sich für verschiedenartige Palettenladungen unterschiedlicher Höhen. Zu Verwenden ist der GEHO Superstretch ECO Wickler für verschiedenartige Zwecke, wie zum Beispiel leichte Verpackungen zum Schutz bei der Lagerung oder feste Verpackungen für den Versand.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben und in den Programmablauf eingebunden, kann einfach aktiviert und deaktiviert werden
- **Motorische Vordehneinrichtung** zur Verringerung des Folienverbrauchs; einstellbare Vordehnung der Stretchfolie, es wird keine Zugkraft auf die Palette ausgeübt
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe von 3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter.
- **Auffahrrampe** zum Beladen des Drehtellers mit Handhubwagen und E-Ameise
- **Automatischer Folienabriß** in Verbindung mit motorischer Vordehneinrichtung

Aufstellung und Wartung

Die Geräte der GEHO Superstretch-ECO-Serie werden so angeliefert, daß Sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Programmablauf auf Steuerung starten
- Folie abtrennen
- Nach Programmablauf Palette entnehmen

Die Bedienperson ist während des Wickelvorgangs frei für andere Tätigkeiten.

Es gibt ein Grundprogramm, dessen Parameter einzeln modifiziert werden können. Einstellbare Parameter sind z.B. Folienspannung, Anzahl Wicklungen oben und unten getrennt, Kreuzwicklung, Spiralwicklung u.v.a.m.

Bedienpanel Superstretch - einfach ECO:



Technische Daten	Superstretch 1500 einfach ECO
Folienschlitten	motorisch
Säulenhöhe Standard	2470 mm
Säulenhöhe mit Niederhalter	3020 mm
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2400 mm
Drehteller	Durchmesser 1500 mm, belastbar bis 1500 kg, geschlossen
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/min
Programm	Grundprogramm, einstellbar
Palettenhöhenerkennung	Ja, mit Fototaster
Niederhalter (Sonderausstattung)	motorisch über Kette
Abmessungen (LxB)	2600 x 1500 mm
Gewicht	ca. 350 kg
Tellerhöhe	ca. 73 mm
Betriebsspannung	400 V; 3 Phasen; 50 Hz
Folienbremse	manuell

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

SUPERSTRETCH TOUCH-SERIE

PALETTENSTRETCHWICKLER



farbiges 7" Touchpanel



GEHO Superstretch 15230PGVmag



VERPACKUNGSMASCHINEN

Palettenstretchwickler GEHO Superstretch Touch

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Superstretch-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Durch den ausgesparten Drehteller kann mit dem Hubwagen eingefahren und die Palette direkt auf dem Drehteller abgestellt werden. Eine Rampe entfällt. Der Wickelvorgang kann programmgesteuert oder manuell durchgeführt werden.

Kurz und bündig

- Ausgesparter Drehteller (keine Rampe!)
- Optional geschlossener Drehteller (ECO-Version)
- Drehteller mit Sanftanlauf und Geschwindigkeitsregelung
- Drehtellerstop einstellbar 160°
- Automatischer Programmablauf mit 4 verschiedenen Programmen. Programme mit Namen benennbar.
- Palettenhöhenerkennung über Fototaster
- Alternativ mit motorischer Vordehnung.
- Kreuz- und Spiralwicklungwicklung möglich.
- Regendichte Wicklung mit Deckblattstopp möglich.
- Banderolenwicklung
- Diverse Ausstattungen
- Made in Germany

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Programmablauf auf Steuerung starten
- Folie abtrennen
- Nach Programmablauf Palette entnehmen

Die Bedienperson ist während des Wickelvorgangs frei für andere Tätigkeiten.

Es können 4 verschiedene Programme ausgewählt werden, z.B. für leichte, schwere oder regendichte Paletten. Die Parameter der Programme können einzeln modifiziert werden. Einstellbare Parameter sind z.B.

Folienspannungen für 5 Wickelphasen

Anzahl Topwicklungen, Bodenwicklungen Anfang und Bodenwicklungen Ende,

bis zu 3 Banderolenwicklungen in programmierbarer Höhe Drehtellergeschwindigkeit für Aufwärts- und für Abwärtswickeln,

Kreuz- und Spiralwicklung,

Pause für Deckblattauflegen u.v.a.m.

Ausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben und in den Programmablauf eingebunden, kann einfach aktiviert und deaktiviert werden
- **Motorische Vordehneinrichtung bis 306%** zur Verringerung des Folienverbrauchs; einstellbare Vordehnung der Stretchfolie, es wird eine sehr genaue Zugkraft auf die Palette ausgeübt ab 2kg.
- **Folienschlitten** für 1m breite Folie
- **Geschlossener Drehteller** (ECO-Version)
- **Drehtellerdurchmesser** 1500,1700 und 1950mm
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe von 3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter
- **Drehteller mit Bodenplatte** für ausgesparten Drehteller: ermöglicht direktes Einfahren mit Roll-Collis aber auch das Beladen mit Paletten.
- **Automatischer Folienabriß** Folie wird nach erfolgter Wicklung automatisch abgetrennt.
- **Stringvorrichtung:** Bündelt Folie an der Palettenoberkante und verbessert den Verbund vom Packgut und Palette. Der Palettenfuß bleibt frei von Folie. Daher wird die Wicklung nicht durch den Hubwagen beschädigt, und die Palette ist geeignet für automatische Hochregallager.
- **integrierte Waage**
- **Haltewinkel** zur Fixierung extrem leichter Paletten
- **Rollendrehteller** zur Integration in Rollenbahnen.

Aufstellung und Wartung

Die Geräte der GEHO Superstretch-Serie werden so angeliefert, daß sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Technische Daten	Superstretch 1500 Touch	Superstretch 1700 Touch	Superstretch 2000 Touch
Säulenhöhe Standard	2470 mm	2470 mm	2470 mm
Säulenhöhe mit Niederhalter	3020 mm	3020 mm	3020 mm
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2400 mm	2400 mm	2400 mm
Drehteller	Durchmesser 1500 mm	Durchmesser 1700 mm	Durchmesser 1950 mm
Belastbarkeit	1500 kg / 2000 kg möglich	1500 kg / 2000 kg möglich	1500 kg / 2000 kg möglich
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/min	max. 12 U/min	max. 10 U/min
Programm	4 verschiedene, variierbar	4 verschiedene, variierbar	4 verschiedene, variierbar
Palettenhöhenerkennung	Ja, mit Fototaster	Ja, mit Fototaster	Ja, mit Fototaster
Niederhalter (Sonderausstattung)	motorisch über Kette	motorisch über Kette	motorisch über Kette
Abmessungen (LxB)	2600 x 1500 mm	2800 x 1700 mm	3100 x 2000 mm
Gewicht	ca. 400 kg	ca. 450 kg	ca. 500 kg
Tellerhöhe	ca. 69 mm	ca. 69 mm	ca. 69 mm
Betriebsspannung	400V 3Ph 50Hz oder 230V 1Ph 50Hz	400V 3Ph 50Hz oder 230V 1Ph 50Hz	400V 3Ph 50Hz oder 230V 1Ph 50Hz

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

SUPERSTRETCH II

PALETTENSTRETCHWICKLER
MIT EASYLOAD-SYSTEM



VERPACKUNGSMASCHINEN

www.gehopack.de

☎ +49 4122 4604630

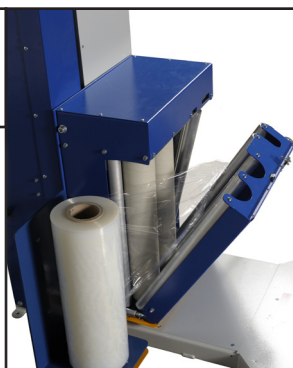
info@gehopack.de

GEHO Superstretch II

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Superstretch II - Serie:
einfachste Bedienung bei maximaler Wickelqualität

Easy-Load-System:

Folienwechsel wird kinderleicht:
Mit der Klappe wird der gesamte
Foliengang geöffnet

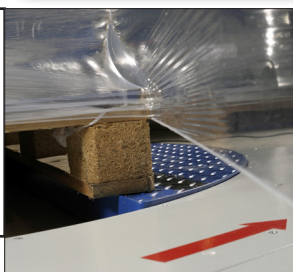


Kraftmesszelle

hochwertige Kraftmesstechnik
sorgen für einen sehr konstanten
Folienzug.
Dieser hat eine extrem weiten
Bereich von 20 bis 150N.
Dadurch können auch extrem
leichte Paletten gesichert werden.

String-System:(Version „plus“)

Das neue Stringsystem kann bis
zu 12cm Folie zu einem festen
String zusammenschnüren.
So kann ein optimaler Verbund
vom Packgut zur Palette herge-
stellt werden.

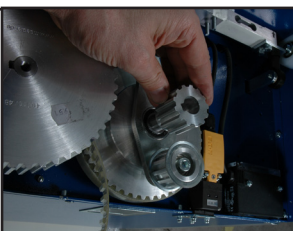


Wandelbar

Die Bedienelemente können von linker auf rechte Bedienung
umgebaut werden.

Vordehnung bis 300%

Ein Synchronriemen sorgt für eine
optimale Vordehnung der Folie.
Diese Form der Kraftübertragung
ist sehr genau und laufruhig.
Der Vordehngrad kann in kür-
zester Zeit durch das Wechseln
eines Zahnriemenrades geändert
werden.



Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Superstretch II-Serie eignen sich be-
sonders für :

- Empfindliche Produkte: Mit optimal ausgedehnter Folie bleiben
die Folienkräfte gering
- Leichte Paletten weil die Maschine sehr feinfühlig ist
- Vielverpacker: Bei mehr als 25 Paletten pro Tag amortisiert sich
die Maschine innerhalb kurzer Zeit.

Steuerung:

einfachste Bedienung mit farbigem Touchpanel.
Nur benötigte Elemente werden eingeblendet.
Eingreifmöglichkeit für den Bediener während des Program-
mablaufes (Folienspannung etc.)
Störungsanalyse mit Klartextanzeige
Folienrisserkennung
Version Superstretch II plus:
- 4 Programme speicherbar
- Banderolenwicklungen in wählbarer Höhe
- Deckblattstopp für regendichte Wicklung

Aufstellung und Wartung

Die Geräte der GEHO Superstretch-ECO-Serie werden so an-
geliefert, daß Sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit
sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach
dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben
und in den Programmablauf eingebunden, kann einfach
aktiviert und deaktiviert werden
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle,
höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den
Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe
von 3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter.
- **Antistatik-Ausrüstung** verhindert die elektrostatische
Aufladung der Palette.
- Spezial-Drehteller zum Wickeln von Rollcontainern

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Programmablauf auf Steuerung starten
- Folie abtrennen
- Nach Programmablauf Palette entnehmen

Die Bedienperson ist während des Wickelvorgangs frei für
andere Tätigkeiten.

Es gibt ein Grundprogramm, dessen Parameter einzeln mo-
difiziert werden können. Einstellbare Parameter sind z.B.
Folienspannung, Anzahl Wicklungen oben und unten getrennt,
Kreuzwicklung, Spiralwicklung u.v.a.m.

	Superstretch II			Superstretch II plus		
Folienschlitten	motorische Vordehnung			motorische Vordehnung		
Wickelhöhe	2500mm alternativ 3100mm			2500mm alternativ 3100mm		
Niederhalter	Nein			optional		
Drehtellergröße	1500mm	1700 mm	1950 mm	1500 mm	1700 mm	1950 mm
Drehtellergeschwindigkeit	max. 14 U/min	max. 12 U/min	max. 10 U/min	max. 14 U/min	max. 12U/min	max. 10 U/min
Programm	Touchpanel 4,3" farbig, Grundprogramm, einstellbar			Touchpanel 7" farbig , 4 Programme speicherbar		
Palettenhöhenenerkennung	Lichttaster			Lichttaster		
Abmessungen (LxB)	2600 x 1500 mm			2600 x 1500 mm		
Gewicht	ca. 450 kg			ca. 450kg		
Tellerhöhe	ca. 73 mm			ca.73mm		
elektrischer Anschluss	230V 50Hz 980W			230V 50Hz 980W		
Vordehngrad	300% 269%, 243%, 220%, 200%			300% 269%, 243%, 220%, 200%		
Folienkraft	20N - 150N			20N - 150N		
Stringsystem	Nein			bis 120mm		

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

Gesamtpreisliste XVIII/2018

Geräte und Zubehör

Ausgabe: September 2018

Inhaltsverzeichnis

PE-Schlauchfolien (siehe Preisliste 252 im Anhang)	Seite 2
PE-Schlauchfolien (siehe Preisliste 251 im Anhang)	Seite 2
Polyolefin-Halbschlauch-Feinschrumpffolien (siehe Preisliste 250 im Anhang)	Seite 2
PVC-Halbschlauch-Schrumpffolie (siehe Preisliste 249 im Anhang)	Seite 2
Stretchfolie	Seite 2
Deckblattfolie	Seite 2
Zangenschweißgeräte GEHO Z-Serie	Seite 3-4
Tischschweißgeräte GEHO ES-Serie	Seite 5
Tischschweißgeräte GEHO TS-Serie	Seite 6-8
Kleinteilepacker auf Basis GEHO TS-Serie	Seite 9-10
Schweißgeräte GEHO TM-400 Serie	Seite 11-12
Kleinteilepacker auf Basis GEHO TM-Serie	Seite 13-14
Schweißgeräte GEHO TM-600	Seite 15-16
Schweißgeräte GEHO TM 600 VD	Seite 17
Schweißgeräte GEHO T-800	Seite 18
Durchlauf-Folienschweißgeräte und Siegelgeräte GEHO 350 und GEHO D 450	Seite 19
Sackverschließgeräte GEHO SVG	Seite 20
Winkelschweißgeräte GEHO TW, ATW	Seite 21
Bündelpacker GEHO BP	Seite 22
Vollautomatische Verpackungsmaschinen GEHO AVM und AVM-LB	Seite 23
Schrumpftunnel GEHO ST	Seite 24
Kompakt Schrumpfanlagen GEHO ATW/ST	Seite 25
Haubenschrumpfgeräte GEHO HS	Seite 26
GEHO Paletten-Stretchwickler	Seite 27
GEHO Paletten-Stretchwickler Zubehör	Seite 28
GEHO Palettenstretchwickler Superstretch II	Seite 29
GEHO Palettenstretchwickler Superstretch II Zubehör	Seite 30
GEHO Palettesnstretchwickler Superstretch ECO	Seite 31
GEHO Palettesnstretchwickler Superstretch ECO Zubehör	Seite 32
GEHO Palettesnstretchwickler Superstretch II ECO	Seite 33
GEHO Palettesnstretchwickler Superstretch II ECO Zubehör	Seite 34
GEHO Palettenstretchwickler aus Edelstahl (V2A)	Seite 35
Liefer- und Zahlungsbedingungen	Seite 36

Folienschweißgeräte
Schrumpfpackanlagen
Paletten-Stretchwickler
Verpackungsmaterial
Produktion und Vertrieb

GEHO PACK Service GmbH

Neuendeicher Weg 6
D-25436 Heidgraben
Tel.: 04122/460 46 30 Fax: 04122/460 46 40
<http://www.gehopack.de>



Polyethylen (PE) Schlauchfolien

zum Einsatz mit Folienschweißgeräten mit Schneidvorrichtung, transparent,

Lieferzeit: kurzfristig ab Lager lieferbar, Zwischenverkauf vorbehalten.

Abmessungen und Rollenpreise siehe Preisliste 252 im Anhang!

Polyolefin-Halbschlauch-Feinschrumpffolie Andere Abmessungen auf Anfrage!

zum Einsatz mit Winkelschweißgeräten, hochglänzend, transparent, zur Lebensmittelverpackung zugelassen

Lieferzeit: sofort ab Lager lieferbar, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ab 12 Rollen liefern wir innerhalb Deutschland frei Haus; ab 24 Rollen gewähren wir zusätzlich 5% Rabatt.

Abmessung	Folienstärke	Rollenlänge	Preis/100m ²	Folienstärke	Rollenlänge	Preis/100m ²
diverse	15 µm	1375 m	EUR 10,50	19 µm	1075 m	EUR 13,20

Abmessungen und Rollenpreise siehe Preisliste 250 im Anhang!

PVC-Halbschlauch-Schrumpffolie Andere Abmessungen auf Anfrage!

zum Einsatz mit Winkelschweißgeräten, hochglänzend, transparent,

Lieferzeit: sofort ab Lager lieferbar, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ab 12 Rollen liefern wir innerhalb Deutschland frei Haus; ab 24 Rollen gewähren wir zusätzlich 5% Rabatt.

Abmessung	Folienstärke	Rollenlänge	Preis/100m ²	Folienstärke	Rollenlänge	Preis/100m ²
diverse	15 µm	750 m	EUR 10,10	18 µm	650 m	EUR 12,10

Abmessungen und Rollenpreise siehe Preisliste 249 im Anhang!

Stretchfolie für Paletten-Stretchwickler

Folienbreite 500 mm, aus Polyethylen (PE), Lieferzeit kurzfristig, Abnahme bis 500 kg rollenweise, ab 500 kg palettenweise

Folienstärke 20 oder 23 µm

(1 Palette = ca. 500 kg)

Bei Abnahme ganzer Paletten Lieferung innerhalb Deutschland frei Haus

**Aufgrund der starken Rohstoff-Preisschwankungen zur Zeit nur
Tagespreise auf Anfrage!**

Stretchfolie für Handabroller

Folienbreite 500 mm, aus Polyethylen (PE), auf Rollen à 300 m, Lieferung nur in ganzen Verpackungseinheiten

Lieferzeit kurzfristig

Bei Abnahme ganzer Paletten Lieferung innerhalb Deutschland frei Haus!

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Stärke	36 - 198 Rollen Verpackungseinheit 6 Rollen	ab 198 Rollen = 1 Palette Verpackungseinheit 198 Rollen
65 001	01717	20 µm	Tagespreise auf Anfrage!	Tagespreise auf Anfrage!

Deckblattfolie

zum abdecken einer Europalette für eine staubdichte oder regendichte Wicklung

1800 x 1400 x 0,04 mm, Rolle mit 200 Blatt

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Stärke
67 002	02590	40 µm



Zangenschweißgeräte

jetzt mit DTS (dynamischer Temperatur Steuerung) ohne Aufpreis

Wärmeimpuls-Zangenschweißgeräte mit elektronischer Schweißzeitregelung, beidseitig beheizt

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
01 001	10029	Impulsgeber GEHO G1 konfiguriert für Z(L) 350 und Z 200 kompakte und robuste Ausführung mit stabilem Tragegriff, 3 m Zuleitung, elektronischer Schweißzeitregelung	369,00
01 001	10027	Impulsgeber GEHO G1 konfiguriert für Z 500 kompakte und robuste Ausführung mit stabilem Tragegriff, 3 m Zuleitung, elektronischer Schweißzeitregelung	369,00
01 001	13427	Impulsgeber GEHO G1 konfiguriert für Z 650, Z 350 TWIN oder Mischbetrieb verschiedener Zangen kompakte und robuste Ausführung mit stabilem Tragegriff, 3 m Zuleitung, elektronischer Schweißzeitregelung	369,00
01 002	13816	GEHO Z 200 Schweißnahtbreite 3 mm Schweißnahtlänge 190 mm	329,00
01 003	14623	GEHO Z 350 Schweißnahtbreite 3 mm Schweißnahtlänge 340 mm	341,00
01 004	13692	GEHO Z 500 Schweißnahtbreite 3 mm Schweißnahtlänge 490 mm	358,00
01 005	12320	GEHO Z 650 Schweißnahtbreite 3 mm Schweißnahtlänge 640 mm	369,00
01 025	12978	GEHO ZL 200 Spezial Schnabelformzange zum senkrechten Schweißen in Folienbahnen Schweißnahtbreite 3 mm Schweißnahtlänge 190 mm	431,00
01 006	14698	GEHO ZL 350 Spezial Schnabelformzange zum senkrechten Schweißen in Folienbahnen Schweißnahtbreite 3 mm Schweißnahtlänge 340 mm	471,00
01 027	13390	GEHO Z 350 TWIN Spezial Schweißzange zum parallelen Schweißen einer Doppelnaht Schweißnahtbreite 2 x 3 mm Schweißnahtlänge 2 x 340 mm	467,00
	10172	GEHO Z 350 T Schweißnahtbreite 0,1 mm Schweißnahtlänge 340 mm Trenndrahtausrüstung	381,00
	10037	GEHO Z 500 T Schweißnahtbreite 0,1 mm Schweißnahtlänge 490 mm Trenndrahtausrüstung	397,00
	10046	GEHO Z 650 T Schweißnahtbreite 0,1 mm Schweißnahtlänge 640 mm Trenndrahtausrüstung	409,00



Zubehör für die Zangenschweißgeräte

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
01 102	14344	Verlängerungskabel für alle Zangenschweißgeräte, 6 m lang	71,50
01 112	12845	Federzug zum Aufhängen der Impulszangen, mit einstellbarem Anschlag und einstellbarer Zugkraft, Zuglänge max. 2 m	162,00
01 0150	12781	Wandhalterung für G1 und Zange zum Aufhängen des Impulsgebers und der Impulszange, passend für alle Zangengrößen	103,00



Tischschweißgeräte der GEHO ES-Serie

einfache Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte mit elektronischer Schweißzeitregelung für industrielle Einsätze

Standardausführung

mit 2 mm breiten Heizband

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
39 001	13961	GEHO ES 200	182,00
39 004	14796	GEHO ES 300	222,00
39 007	12746	GEHO ES 400	329,00

Trenndrahtausführung

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
39 002	14535	GEHO ES 200 T	194,00
39 005	14935	GEHO ES 300 T	233,00
39 008	12939	GEHO ES 400 T	346,00

mit Schneidvorrichtung

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
39 003	14297	GEHO ES 200 S	211,00
39 006	13348	GEHO ES 300 S	256,00



Tischschweißgerät der GEHO TS-Serie

jetzt mit DTS (dynamischer Temperatur Steuerung) ohne Aufpreis

Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte mit elektronischer Schweißzeitregelung, Schweißnahtbreite 3 mm, Netzanschluß 230V/50Hz

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 001	12598	GEHO TS 401	607,00
32 003	13090	GEHO TS 601	681,00

Haltemagnetausstattung

mit Haltemagnet und elektrischer Kühlzeit

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 002	14876	GEHO TS 401 H	761,00
32 004	13018	GEHO TS 601 H	834,00

Trenndrahtausstattung

mit tefloniertem Trenndraht

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 009	12759	GEHO TS 401 T	641,00
32 011	14259	GEHO TS 601 T	726,00

Trenndrahtausstattung

mit Haltemagnet und elektrischer Kühlzeit

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 010	12922	GEHO TS 401 HT	794,00
32 012	13369	GEHO TS 601 HT	879,00

Doppelnahausstattung 1

2 Schweißnähte hintereinander

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 005	12410	GEHO TS 401 twin	783,00
32 007	13292	GEHO TS 601 twin	908,00

Doppelnahausstattung 2

mit Haltemagnet und elektrischer Kühlzeit

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 006	13801	GEHO TS 401 H twin	936,00
32 008	13744	GEHO TS 601 H twin	1.061,00

Doppelnahausstattung 3

mit Haltemagnet und elektrischer Kühlzeit, 2 Schweißnähte hintereinander HB+TD

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 013	13612	GEHO TS 401 H twin t	958,00
32 015	12905	GEHO TS 601 H twin t	1.082,00

**Zubehör für GEHO TS-Geräte****Schneidvorrichtung**Leichtlaufende **Schneidvorrichtung** mit versenktem Messer, gehärtetes dachförmiges Messer, schneidet in beide Richtungen

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 104	12533	Schneidvorrichtung für GEHO TS 401-Serie	68,50
32 105	14616	Schneidvorrichtung für GEHO TS 601-Serie	74,00
32 109	13753	Schneidvorrichtung für GEHO TS twin-Serie	72,50

Auflagetisch

zum Ablegen des Packgutes, kann in der Höhe verstellt werden, komplett mit Anschlagwinke

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 105	15899	Auflagetisch für GEHO TS 401-Serie	68,50
28 106	15901	Auflagetisch für GEHO TS 601-Serie	74,00

Folienabroller

wird hinter das Gerät gestellt, mit 2 stabilen Tragrollen zum Aufnehmen einer Folienrolle

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 109	12392	Folienabroller Breite 400 mm für eine Folienrolle	74,00
28 114	13459	Folienabroller Breite 600 mm für eine Folienrolle	90,50

Gerätehalterung

zum Kippen des Gerätes

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 111	13465	Gerätehalterung, passend für alle Ausführungen	154,00

Standschienen

zur Kippsicherung bei Einsatz eines Auflagetisches

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 108	14886	Standschienen zum verschrauben mit dem Gerät, passend für alle Ausführungen	22,50

einfaches Untergestell

aus stabilen Aluminiumprofilen, Arbeitshöhe ca. 800 mm (nicht in Verbindung mit Gerätehalterung möglich)

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 130	14871	Untergestell für GEHO TS 401-Serie	112,00
28 131	13339	Untergestell für GEHO TS 601-Serie	117,00

rollbares Untergestell

aus stabilen Aluminiumprofilen, höhenverstellbar und fahrbar, Gerätehalterung erforderlich

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 113	12679	Untergestell für GEHO TS 401-Serie	761,00
28 115	14476	Untergestell für GEHO TS 601-Serie	761,00

Folienabroller

fahrbar, für 3 Folienrollen

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
00 0023	14656	Max. Folienbreite 900 mm	751,00



Sonderausstattung für GEHO TS-Serie			
Trichteraufhängung			
zum Umbau auf Kleinteilepacker, weitere Teile werden benötigt			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 106	14955	Trichteraufhängung montiert für GEHO TS 401-Serie	159,00
32 107	13095	Trichteraufhängung montiert für GEHO TS 601-Serie	176,00
Elektronische Zählvorrichtung			
für alle TS-Geräte			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 110	13560	Elektronische Zählvorrichtung montiert, für GEHO TS 401 und GEHO TS 601-Serie	109,00
Piezo-Signalgeber			
für ein akustisches Signal während des Schweißvorganges			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 0031	13946	Signalgeber für GEHO TS 401 und GEHO TS 601-Serie	85,50



Kleinteilepacker auf Basis von TS 401

mit Hilfe von Zubehörteilen können die Geräte der GEHO TS-Serie zu Kleinteilepackern umfunktioniert werden. Der Umbau ist **nicht** nachträglich möglich; Andere Kombinationen sind möglich, bitte sprechen sie unser Verkaufsteam an

Standardausführung

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung
32 009	12759	Folienschweißgerät GEHO TS 401 T
28 111	13465	Gerätehalterung (Schrägstellung)
28 105	15899	Auflagetisch mit Anschlagwinkel
32 106	14955	Trichteraufhängung montiert
Gesamtpreis		EUR 1.068,00

Doppelnahtausrüstung

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung
32 006	13801	Folienschweißgerät GEHO TS 401 H twin
32 109	13753	Schneidvorrichtung
28 111	13465	Gerätehalterung (Schrägstellung)
28 105	15899	Auflagetisch mit Anschlagwinkel
32 106	14955	Trichteraufhängung montiert
Gesamtpreis		EUR 1.435,50

Kleinteilepacker auf Basis von TS 601

mit Hilfe von Zubehörteilen können die Geräte der GEHO TS-Serie zu Kleinteilepackern umfunktioniert werden. Der Umbau ist **nicht** nachträglich möglich; Andere Kombinationen sind möglich, bitte sprechen sie unser Verkaufsteam an

Standardausführung

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung
32 011	14259	Folienschweißgerät GEHO TS 601 T
28 111	13465	Gerätehalterung (Schrägstellung)
28 105	15899	Auflagetisch mit Anschlagwinkel
32 107	13095	Trichteraufhängung montiert
Gesamtpreis		EUR 1.181,00

Doppelnahtausrüstung

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung
32 008	13744	Folienschweißgerät GEHO TS 601 H twin
32 109	13753	Schneidvorrichtung
28 111	13465	Gerätehalterung (Schrägstellung)
28 105	15899	Auflagetisch mit Anschlagwinkel
32 107	13095	Trichteraufhängung montiert
Gesamtpreis		EUR 1.588,50



Fülltrichter für alle Kleinteilepacker; es können auch mehrere Fülltrichter nebeneinander montiert werden			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 149	12448	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 80 mm	80,00
28 150	13772	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 100 mm	80,00
28 151	12584	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 150 mm	80,00
28 152	14471	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 200 mm	80,00
28 153	14818	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 250 mm	80,00
Zubehör für Kleinteilepacker			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 118	01988	Auflagetischverlängerung für TS 401 , Beutel bis 450 mm können eingelegt werden	67,00
28 119	01989	Auflagetischverlängerung für TS 601 , Beutel bis 450 mm können eingelegt werden	74,00
28 113	12679	Untergestell für TS 401 , höhenverstellbar und fahrbar	761,00
28 115	14476	Untergestell für TS 601 , höhenverstellbar und fahrbar	761,00
28 109	12392	Folienabroller , 400 mm	74,00
28 114	13459	Folienabroller , 600 mm	90,50
00 0023	14656	Folienabroller , fahrbar, für 3 Rollen, max. Folienbreite 900 mm	751,00
Sonderausstattung für Kleinteilepacker			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
32 110	13560	Elektronische Zählvorrichtung , für alle TS-Geräte	109,00
28 0031	13946	Piezo Signalgeber , für alle TS-Geräte	85,50



Schweißgeräte der GEHO TM 400-Serie

jetzt mit DTS (dynamischer Temperatur Steuerung) ohne Aufpreis

Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte mit elektronischer Schweißzeitregelung, Schweißnahtlänge 420 mm, Foliendurchgangsbreite 420 mm, Schweißnahtbreite 3 mm (8 mm bei TM 400-8, bei Trenndrahtausführung < 1 mm), Schweißschienenöffnung ca. 45 mm, Netzanschluß 230 V / 50 Hz

Einseitig beheizt

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 010	13210	TM 400 L Manuelles Schließen und Halten während des Schweißvorgangs	619,00
28 014	12970	TM 400 H Manuelles Schließen, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Haltemagnet)	778,00
28 001	14115	TM 400 Auslösen mit Fußschalter, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Hubmagnet)	1.163,00
28 009	14137	TM 400-8 Wie TM 400, jedoch Schweißnahtbreite 8 mm	1.430,00

mit Trenndraht

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 029	13311	TM 400 LT Manuelles Schließen und Halten während des Schweißvorgangs	647,00
28 030	12995	TM 400 HT Manuelles Schließen, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Haltemagnet)	806,00
28 028	14494	TM 400 T Auslösen mit Fußschalter, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Hubmagnet)	1.191,00

beidseitig beheizt

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 012	14338	TM 400 LD Manuelles Schließen und Halten während des Schweißvorgangs	721,00
28 016	14905	TM 400 HD Manuelles Schließen, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Haltemagnet)	879,00
28 002	13837	TM 400 D Auslösen mit Fußschalter, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Hubmagnet)	1.265,00



Zubehör für GEHO TM 400-Serie			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 125	12336	Schneidvorrichtung für GEHO TM 400-Serie, leichtlaufend mit versenktem Messer, gehärtetes, dachförmiges Messer, schneidet in beide Richtungen	114,00
28 105	15899	Auflagetisch mit Anschlagwinkel für GEHO TM 400-Serie, zum Ablegen des Packgutes, kann in der Höhe verstellt werden, komplett mit Anschlagwinkel, Beutel bis 290 mm können angelegt werden	114,00
28 118	01988	Auflagetischverlängerung (0 - 450 mm) für GEHO TM 400-Serie, nur in Verbindung mit Auflagetisch, Beutel bis 450 mm können angelegt werden	67,00
28 109	12392	Folienabroller Breite 400 mm für eine Folienrolle, wird hinter das Gerät gestellt, mit 2 stabilen Tragrollen zum Aufnehmen einer Folienrolle	74,00
28 111	13465	Gerätehalterung zum Schrägstellen des Gerätes, Kippen des Gerätes bis 90°	154,00
28 130	14871	Untergestell für GEHO TM 400-Serie, einfache Ausführung aus stabilen Aluminiumprofilen, Arbeitshöhe ca 800 mm	112,00
28 113	12679	Untergestell TM 400 aus stabilen Aluminium-Profilen, höhenverstellbar und fahrbar, Gerätehalterung erforderlich	761,00
28 122	13570	Trichteraufhängung für GEHO TM 400-Serie, zum Verpacken von Kleinteilen (Kombinationen siehe Seite 8)	159,00
00 0023	14656	Folienabroller , fahrbar, für 3 Folienrollen, max. Folienbreite 900 mm	751,00
Sonderausstattung für GEHO TM 400-Serie			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 112	12931	Zählvorrichtung , fertig montiert	109,00
28 140	12805	T-Profilaustrüstung (nur in Verbindung mit verstärktem Andruck)	33,00
28 139	13485	Verstärkter Andruck	381,00
28 0031	13946	Piezo Singalgeber , für alle TM-Geräte	85,50



Kleinteilepacker auf Basis von TM 400

mit Hilfe von Zubehörteilen können die Geräte der GEHO TM-Serie zu Kleinteilepackern - auch nachträglich - umfunktioniert werden

Standardausführung

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung
28 028	14494	Folienschweißgerät GEHO TM 400 T
28 111	13465	Gerätehalterung (Schrägstellung)
28 105	15899	Auflagetisch mit Anschlagwinkel
28 122	13570	Trichteraufhängung montiert
Gesamtpreis		EUR 1.618,00

Ausführung mit Sicherheitsnaht

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung
28 001	14115	Folienschweißgerät GEHO TM 400
28 140	14613	T-Profil Ausrüstung montiert
28 139	13485	Verstärkter Andruck
28 111	13465	Gerätehalterung (Schrägstellung)
28 105	15899	Auflagetisch mit Anschlagwinkel
28 122	14955	Trichteraufhängung montiert
Gesamtpreis		EUR 2.004,00

Kleinteilepacker auf Basis von TM 600

mit Hilfe von Zubehörteilen können die Geräte der GEHO TM-Serie zu Kleinteilepackern - auch nachträglich - umfunktioniert werden

Standardausführung

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung
28 033	13167	Folienschweißgerät GEHO TM 600 T
28 111	13465	Gerätehalterung (Schrägstellung)
28 105	15899	Auflagetisch mit Anschlagwinkel
28 122	13570	Trichteraufhängung montiert
Gesamtpreis		EUR 1.776,00

Ausführung mit Sicherheitsnaht

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung
28 003	14721	Folienschweißgerät GEHO TM 600
28 140	14613	T-Profil Ausrüstung montiert
28 139	13485	Verstärkter Andruck
28 111	13465	Gerätehalterung (Schrägstellung)
28 105	15899	Auflagetisch mit Anschlagwinkel
28 122	14955	Trichteraufhängung montiert
Gesamtpreis		EUR 2.298,50



Fülltrichter für alle Kleinteilepacker; es können auch mehrere Fülltrichter nebeneinander montiert werden			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 149	12448	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 80 mm	80,00
28 150	13772	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 100 mm	80,00
28 151	12584	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 150 mm	80,00
28 152	14471	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 200 mm	80,00
28 153	14818	Fülltrichter aus VA für Schlauchfolienbreite 250 mm	80,00
Zubehör für Kleinteilepacker			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 118	01988	Auflagetischverlängerung für TM 400 , Beutel bis 450 mm können eingelegt werden	67,00
28 119	01989	Auflagetischverlängerung für TM 600 , Beutel bis 450 mm können eingelegt werden	74,00
28 113	12679	Untergestell für TM 400 , höhenverstellbar und fahrbar	761,00
28 115	14476	Untergestell für TM 600 , höhenverstellbar und fahrbar	761,00
28 109	12392	Folienabroller , 400 mm	74,00
28 114	13459	Folienabroller , 600 mm	90,50
00 0023	14656	Folienabroller , fahrbar, für 3 Rollen, max. Folienbreite 900 mm	751,00
Sonderausstattung für Kleinteilepacker			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 112	12931	Elektronische Zählvorrichtung , für alle TM-Geräte	109,00
28 0031	13946	Piezo Signalgeber , für alle TM-Geräte	85,50



Schweißgeräte der GEHO TM 600-Serie

jetzt mit DTS (dynamischer Temperatur Steuerung) ohne Aufpreis

Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte mit elektronischer Schweißzeitregelung, Schweißnahtlänge 620 mm, Foliendurchgangsbreite 620 mm, Schweißnahtbreite 3 mm (8 mm bei TM 600-8, bei Trenndrahtausführung < 1 mm), Schweißschienenöffnung ca. 45 mm, Netzanschluß 230 V / 50 Hz

Einseitig beheizt

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 011	13136	TM 600 L Manuelles Schließen und Halten während des Schweißvorgangs	738,00
28 015	12876	TM 600 H Manuelles Schließen, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Haltemagnet)	902,00
28 003	14721	TM 600 Auslösen mit Fußschalter, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Hubmagnet)	1.282,00
28 026	13394	TM 600-8 Wie TM 600, jedoch Schweißnahtbreite 8 mm	1.735,00

mit Trenndraht

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 034		TM 600 LT Manuelles Schließen und Halten während des Schweißvorgangs	778,00
28 035		TM 600 HT Manuelles Schließen, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Haltemagnet)	941,00
28 033		TM 600 T Auslösen mit Fußschalter, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Hubmagnet)	1.321,00

beidseitig beheizt

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 013	13545	TM 600 LD Manuelles Schließen und Halten während des Schweißvorgangs	851,00
28 017	13681	TM 600 HD Manuelles Schließen, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Haltemagnet)	1.016,00
28 004	13616	TM 600 D Auslösen mit Fußschalter, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Hubmagnet)	1.395,00



Zubehör für GEHO TM 600-Serie			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 126	13802	Schneidvorrichtung für GEHO TM 600-Serie, leichtlaufend mit versenktem Messer, gehärtetes, dachförmiges Messer, schneidet in beide Richtungen	131,00
28 106	15901	Auflagetisch mit Anschlagwinkel für GEHO TM 600-Serie, zum Ablegen des Packgutes, kann in der Höhe verstellt werden, komplett mit Anschlagwinkel, Beutel bis 290 mm können angelegt werden	125,00
28 119	01989	Auflagetischverlängerung (0 - 450 mm) für GEHO TM 600-Serie, nur in Verbindung mit Auflagetisch, Beutel bis 450 mm können angelegt werden	74,00
28 114	13459	Folienabroller Breite 600 mm für eine Folienrolle, wird hinter das Gerät gestellt, mit 2 stabilen Tragrollen zum Aufnehmen einer Folienrolle	90,50
28 111	13465	Gerätehalterung zum Schrägstellen des Gerätes, Kippen des Gerätes bis 90°	154,00
28 131	13339	Untergestell für GEHO TM 600-Serie, einfache Ausführung aus stabilen Aluminiumprofilen, Arbeitshöhe ca 800 mm	117,00
28 115	14476	Untergestell TM 600 aus stabilen Aluminium-Profilen, höhenverstellbar und fahrbar, Gerätehalterung erforderlich	761,00
28 123	13477	Trichteraufhängung für GEHO TM 600-Serie, zum Verpacken von Kleinteilen (Kombinationen siehe Seite 8)	176,00
00 0023	14656	Folienabroller , fahrbar, für 3 Folienrollen, max. Folienbreite 900 mm	751,00
Sonderausstattung für GEHO TM 600-Serie			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 112	12931	Zählvorrichtung , fertig montiert	109,00
28 142	12541	T-Profilausrüstung (nur in Verbindung mit verstärktem Andruck)	45,50
28 141	12317	Verstärkter Andruck	516,00
28 0031	13946	Piezo Singalgeber , für alle TM-Geräte	85,50

**TM 600 VD****jetzt mit DTS (dynamischer Temperatur Steuerung) ohne Aufpreis**

Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte mit elektronischer Schweißzeitregelung, Schweißnahtlänge 620 mm, Foliendurchgangsbreite 620 mm, Schweißnahtbreite 3 mm, doppelseitig beheizt, Schweißschienenöffnung ca. 45 mm, Netzanschluß 230 V / 50 Hz, Luftabsaugung

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 040	14669	TM 600 VD Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte mit elektronischer Schweißzeitregelung, Schweißnahtlänge 620 mm, Foliendurchgangsbreite 620 mm, Schweißnahtbreite 3 mm, doppelseitig beheizt, Schweißschienenöffnung ca. 45 mm, Netzanschluß 230 V / 50 Hz, Luftabsaugung	3.140,00

Zubehör für GEHO TM 400-Serie

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 2550	13020	fahrbares Untergestell	508,00
28 2551	13957	Ablagetisch	260,00



Schweißgeräte der GEHO TM 800-Serie

jetzt mit DTS (dynamischer Temperatur Steuerung) ohne Aufpreis

Wärmeimpuls-Folienschweißgeräte mit elektronischer Schweißzeitregelung, Schweißnahtlänge 820 mm, Foliendurchgangsbreite 820 mm, Schweißnahtbreite 3 mm (8 mm bei TM 800-8), Schweißschienenöffnung ca. 45 mm, Netzanschluß 230 V / 50 Hz

Einseitig beheizt

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 005	13999	TM 800 Auslösen mit Fußschalter, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Hubmagnet)	2.297,00
28 027	12695	TM 800-8 Wie TM 800, jedoch Schweißnahtbreite 8 mm	2.790,00

beidseitig beheizt

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 006	13398	TM 800 D Auslösen mit Fußschalter, Schweißvorgang läuft automatisch ab (Hubmagnet)	2.484,00

Zubehör für GEHO TM 800-Serie

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 127	13120	Schneidvorrichtung für GEHO TM 800-Serie, leichtlaufend mit versenktem Messer, gehärtetes, dachförmiges Messer, schneidet in beide Richtungen	227,00
28 107	15898	Auflagetisch mit Anschlagwinkel für GEHO TM 800-Serie, zum Ablegen des Packgutes, kann in der Höhe verstellt werden, komplett mit Anschlagwinkel, Beutel bis 290 mm können angelegt werden	193,00
28 120	01990	Auflagetischverlängerung (0 - 450 mm) für GEHO TM 800-Serie, nur in Verbindung mit Auflagetisch, Beutel bis 450 mm können angelegt werden	105,00
28 110	13219	Folienabroller Breite 800 mm für eine Folienrolle, wird hinter das Gerät gestellt, mit 2 stabilen Tragrollen zum Aufnehmen einer Folienrolle	117,00
28 111	13465	Gerätehalterung zum Schrägstellen des Gerätes, Kippen des Gerätes bis 90°	154,00
00 0023	14656	Folienabroller , fahrbar, für 3 Folienrollen, max. Folienbreite 900 mm	751,00

Sonderausstattung für GEHO TM 800-Serie

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
28 112	12931	Zählvorrichtung , fertig montiert	109,00
28 0031	13946	Piezo Singalgeber , für alle TM-Geräte	85,50



Durchlauf-Folienschweißgeräte und Siegelgeräte

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
09 001	12459	Durchlauf-Folienschweißgerät GEHO 350/5.6 Durchlauf-Folienschweißgerät zum Verschweißen von Polyethylen, Polypropylen, Aluminiumfolien etc., Schweißnahtbreite 6 mm, für Folienstärken von 0,03 - 0,3 mm	1.895,00
09 003	13956	Durchlauf-Folienschweißgerät GEHO 350H/5.6 wie GEHO 350/5.6, jedoch mit Beutelhaltevorrichtung	2.390,00
24 008	13116	Durchlauf-Siegelgerät GEHO D 450 Mit 12 mm breiter Rillen-Prägenah Zum Verschweißen von Cellophan, Laminat, Aluminium-Verbundfolien, nicht geeignet für Polyethylen	2.565,00

Zubehör

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
09 101	12459	Tischständer für GEHO 350-Serie und D 450 wird auf einen Tisch gestellt, höhenverstellbar	191,00
09 105	13956	2.Handgriff für GEHO 350-Serie, für horizontale Geräteposition	43,00
09 102	13116	Transportband für GEHO 350 und D 450	3.812,00
09 110	08127	Tischständer mit Transportrollen für GEHO 350-Serie und D 450	495,00



Sackverschließgerät			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
11 009	14016	GEHO SVG 602 DB Dauerbeheizt, Schweißnahtlänge 600 mm, Siegelnahtbreite 25 mm, für schwere Säcke, auch mit Umleimlasche, mit automatischem Sacktransport	14.410,00
Zubehör für Sackverschließgeräte			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
11 109	13965	Rollenbahn 3 m lang, mit Schlitten für schwere Säcke, mit Geländer	2.040,00
11 110	14553	Untergestell, fahrbar, zur Aufnahme von Sackverschließgerät und Rollenbahn, 3 m lang	1.649,00



Winkelschweißgeräte

Wärmeimpuls-Schweißverfahren mit Trennnäht, zum Arbeiten mit Halbschlauchfolie, alle Geräte mit Folienabroller
weitere Abmessungen auf Anfrage

Tischgerät

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
12 004	13821	TW 330/401 H mit Haltemagnet Rahmengröße 330 x 400 mm	1.296,00

Standgerät

fahrbar und höhenverstellbar

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
43 001	14359	ATW 400/500 mit Haltemagnet Rahmengröße 400 x 500 mm	3.945,00
43 002	12961	ATW 500/600 mit Haltemagnet Rahmengröße 500 x 600 mm	4.095,00
43 003	13049	ATW 600/800 mit Haltemagnet Rahmengröße 600 x 800 mm	6.120,00
43 004	14523	ATW 800/1000 mit Haltemagnet Rahmengröße 800 x 1000 mm	7.500,00

Sonderausstattung für GEHO TM 400-Serie

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
12 106	12778	Zählvorrichtung für TW 330/401 H	103,00
28 0031	13946	Piezo-Signalgeber für GEHO TW 330/401 H	81,00
43 101	04908	Sicherheitsschweißnaht für ATW 400/500	450,00
43 102	04909	Sicherheitsschweißnaht für ATW 500/600	500,00
43 103	04910	Sicherheitsschweißnaht für ATW 600/800	700,00
43 110	04998	Sicherheitsschweißnaht für ATW 800/1000	1.500,00
43 104	04911	Transportband für ATW 400/500	1.700,00
43 105	04912	Transportband für ATW 500/600	1.800,00
43 106	04913	Transportband für ATW 600/800	2.500,00
43 111	04999	Transportband für ATW 800/1000	2.500,00
43 107	04914	Pneumatische Bedienung über Fußpedal für ATW 400/500	1.200,00
43 114	06124	Pneumatische Bedienung über Fußpedal für ATW 500/600	1.300,00
43 115	06125	Pneumatische Bedienung über Fußpedal für ATW 600/800	1.600,00
43 116	06126	Pneumatische Bedienung über Fußpedal für ATW 800/1000	1.700,00
43 108	04915	Automatischer Arbeitstakt über Pneumatikzylinder für ATW-Serie	500,00

Zubehör für GEHO TW 330/401 H

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
12 108	14299	Untergestell fahrbar und höhenverstellbar für TW 330/401H mit Abroller	707,00
12 109	12549	Stachelradwalze für Untergestell 12 108	143,00



Bündelpacker			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
45 001	04919	GEHO Bündelpacker BP 700 Manuelle Bedienung, max. Schweißbreite 680 mm, Durchgangshöhe 400 mm	8.455,00
45 002	04955	GEHO Bündelpacker BP 700 A mit Trenndraht Wie BP 700, jedoch automatische Bedienung, Ein- und Auslauftransportband, automatischer Folienvorschub, Schutztüren an den Seiten	17.179,00
45 003	05545	GEHO Bündelpacker BP 700 mit dauerbeheiztem Messer wie BP 700 A, jedoch nicht mit Trenndraht, sondern mit dauerbeheiztem Messer, Ein- und Auslauftransportband, automatischer Folienvorschub, Schutztüren an den Seiten 400 mm	22.050,00
Sonderausstattung und Zubehör Auf Anfrage möglich			



Vollautomatische Verpackungsmaschinen			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
47 001	05701	Verpackungsmaschine GEHO AVM 400 Ausführung als Standgerät, höhenverstellbare Arbeitshöhe von 870 - 1010 mm Schweißbreite max. 450 mm Siemenssteuerung	35.900,00
47 002	05511	Verpackungsmaschine GEHO AVM 500 Ausführung als Standgerät, höhenverstellbare Arbeitshöhe von 870 - 1010 mm Schweißbreite max. 530 mm Siemenssteuerung	39.500,00
47 003	05702	Verpackungsmaschine GEHO AVM 700 Ausführung als Standgerät, höhenverstellbare Arbeitshöhe von 870 - 1010 mm Schweißbreite max. 800 mm Siemenssteuerung	45.000,00
47 004	05703	Verpackungsmaschine GEHO AVM 800 Ausführung als Standgerät, höhenverstellbare Arbeitshöhe von 870 - 1010 mm Schweißbreite max. 900 mm Siemenssteuerung	47.250,00
47 005	05521	Verpackungsmaschine GEHO AVM 400 LB Ausführung als Standgerät, höhenverstellbare Arbeitshöhe von 880 - 980 mm Schweißbreite max. 450 mm Omronsteuerung	27.310,00
47 006	05510	Verpackungsmaschine GEHO AVM 500 LB Ausführung als Standgerät, höhenverstellbare Arbeitshöhe von 880 - 980 mm Schweißbreite max. 530 mm Omronsteuerung	33.970,00
Sonderausstattung und Zubehör			
Auf Anfrage möglich			



Schrumpftunnel

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
27 009	14680	GEHO ST 3720 Standgerät mit - Teflontgitter-Transportband - Temperatur stufenlos regelbar - Laufbandgeschwindigkeit regelbar - Heißluftgebläse regelbar - Max. Packguthöhe ca. 160 mm - Max. Packgutbreite ca. 330 mm - Anschluß 400 V/50 Hz, ca. 9 kW	5.950,00
27 007	14348	GEHO ST 4431 Standgerät mit - Rollenstab-Transportband - Temperatur stufenlos regelbar - Laufbandgeschwindigkeit regelbar - Heißluftgebläse regelbar - Max. Packguthöhe ca. 260 mm - Max. Packgutbreite ca. 380 mm - Anschluß 400 V/50 Hz, ca. 13 kW	6.300,00
27 004	12918	GEHO ST 631 Standgerät mit - Rollenstab-Transportband - Temperatur stufenlos regelbar - Laufbandgeschwindigkeit regelbar - Max. Packguthöhe ca. 330 mm - Max. Packgutbreite ca. 580 mm - Anschluß 400 V/50 Hz, ca. 15 kW	8.990,00
27 003	13649	GEHO ST 743 Standgerät mit - Rollenstab-Transportband - Temperatur stufenlos regelbar - Laufbandgeschwindigkeit regelbar - Max. Packguthöhe ca. 350 mm - Max. Packgutbreite ca. 680 mm - Anschluß 400 V/50 Hz, ca. 15 kW	10.500,00

Zubehör für Schrumpftunnel

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
27 103	04941	Rollenbahn 2 m lang, Breite 500 mm, höhenverstellbar, mit 25 mm Rollenabstand, Rollendurchmesser 20 mm	1.127,00
27 104	04945	Abkühlventilator oberhalb des Tunnelausgangs für ST 4431	752,00
27 105	04946	Abkühlventilator oberhalb des Tunnelausgangs für ST 631	805,00
27 106	04947	Abkühlventilator oberhalb des Tunnelausgangs für ST 743	832,00
27 113	04901	Alternativ Teflontgitterband in Verbindung mit Unterheizung für ST 4431	990,00
27 114	06026	Alternativ Teflontgitterband in Verbindung mit Unterheizung für ST 631	1.040,00
27 115	06027	Alternativ Teflontgitterband in Verbindung mit Unterheizung für ST 743	1.090,00



Kompakt Schrumpfanlagen

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
44 001	14932	Kompaktschrumpfanlage GEHO ATW 420/ST 500 Standardausführung, Schweißrahmen 420 x 520 mm, Tunnelabmessung 370 mm Breite x 200 mm Höhe	8.563,00
44 002	14849	Kompaktschrumpfanlage GEHO ATW 350/ST 200 Standardausführung, als Tischmodell, Schweißrahmen 350 x 300 mm, Tunnelabmessung 350 mm Breite x 140 mm Höhe	4.410,00
44 003	13424	Kompaktschrumpfanlage GEHO ATW 350/ST 200 Standardausführung, jedoch mit fahrbaren Untergestell, Schweißrahmen 350 x 300 mm, Tunnelabmessung 350 mm Breite x 140 mm Höhe	4.730,00

Sonderausstattung für Kompaktschrumpfanlagen (montiert)

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
44 111	05339	Edelstahltische für ATW 350/ST 200 (Packtisch und Schweißrahmentisch)	790,00
44 101	04921	Sicherheitsschweißnaht: Impuls-Trenndraht 0,7 mm, PTFE beschichtet, in Kombination mit Flachdraht 1,5 mm, für ATW 420/ST 500	300,00
44 102	04922	Transportband, stufenlos regelbar, für ATW 420/ST 500	1.81,00
44 103	04923	Pneumatische Bedienung über Fußpedal für ATW 420/ST 500, Luftanschluß wird werksseitig gestellt	860,00
44 104	04924	Automatischer Arbeitstakt über Pneumatikzylinder, 1 - 20 Takt/min., oder mit Fußpedal, für ATW 420/ST 500, Luftanschluß wird werksseitig gestellt	344,00
44 105	04925	Hochgeschwindigkeits-Schweißsystem 0,4 - 1 Sekunden/Takt, für ATW 420/ST 500	242,00
44 106	04926	Teflongitter-Transportband und Unterheizung für ATW 420/ST 500 (alternativ für den Schrumpftunnel)	1.042,00
44 107	04928	Stufenlose Höhenverstellung des Winkelrahmen für ATW 420/ST 500 (alternativ für den Schrumpftunnel)	1.275,00
44 108	04927	Kühlventilator für ATW 420/ST 500	752,00
44 109	04929	Abgeschrägter Rollenauslauf für ATW 420/ST 500	169,00

Zubehör für Kompaktschrumpfanlagen

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
44 110	04930	Höhenverstellbare Rollenbahn 2m lang, Rollendurchmesser 20 mm, Rollenabstand 25 mm, Bahnbreite 500 mm, für ATW 420/ST 500	1.127,00



Hauben-Schrumpfgeräte

Schrumpfverpackungen können in einem Arbeitsgang hergestellt werden

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
40 011	13350	GEHO HS 45 Schweißrahmengröße 440 x 300 mm, mit Haltemagnet und 3 Programmspeichern, ohne Untergestell	1.820,00
40 012	13848	GEHO HS 55 Schweißrahmengröße 560 x 430 mm, mit Zählvorrichtung, Haltemagnet, Wasserkühlung und Programmspeicherung	2.250,00
40 002	13304	GEHO HS 560 Schweißrahmengröße 560 x 430 mm, mit Zählvorrichtung, Haltemagnet, Wasserkühlung und Programmspeicherung	2.850,00
40 005	14828	GEHO HS 870 Schweißrahmengröße 870 x 620 mm, mit Zählvorrichtung, Haltemagnet, Wasserkühlung und Programmspeicherung	4.982,00

Zubehör für Hauben-Schrumpfgeräte

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
40 115	08229	Untergestell für HS 45	210,00
40 116	08230	Untergestell für HS 55	220,00



Paletten-Stretchwickler

Alle Wickler sind auch mit geschlossenem Drehteller lieferbar!

Fertigung in Heidgraben, andere Ausstattungen auf Anfrage!

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
42 001	14312	GEHO Ministretch	2.990,00
		Drehteller - Komplett mit motorischem Antrieb - Mit Aussparungen (ohne Rampe mit dem Hubwagen beschicken) - Durchmesser 1500 mm - Fußschalter mit Sicherheitsabdeckung	
29 001	01708	Stretchfolien-Handabroller für Stretchfolie auf 300 m-Rollen, 500 mm breit	129,00
42 002	14482	GEHO Basicstretch	4.070,00
		Drehteller - Komplett mit motorischem Antrieb - Mit Aussparungen (ohne Rampe mit dem Hubwagen beschicken) - Durchmesser 1500 mm - Fußschalter mit Sicherheitsabdeckung Foliensäule - Manuell zu bewegen - Max. Beladungshöhe 2300 mm - Mit 2 Folienwagen (der jeweils 2. Folienwagen wirkt als Gegengewicht)	
42 010	13866	GEHO Comfortstretch	5.565,00
		Drehteller - Komplett mit motorischem Antrieb - Mit Aussparungen (ohne Rampe mit dem Hubwagen beschicken) - Durchmesser 1500 mm Foliensäule - Steuerung des Drehtellers und des Folienschlittens über Schalter - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2400 mm - Elektromagnetische Folienbremse	
42 016	12289	GEHO Superstretch einfach	6.975,00
		Drehteller - Komplett mit motorischem Antrieb - Mit Aussparungen (ohne Rampe mit dem Hubwagen beschicken) - Durchmesser 1500 mm Foliensäule - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2400 mm - Elektromagnetische Folienbremse - Palettenhöhenenerkennung über Lichttaster Steuerung - Automatischer Programmablauf - Programme wählbar (Spiralwicklung, Kreuzwicklung) - Akustisches Sicherheitssignal vor Funktionsbeginn	
42 004	14374	GEHO Superstretch programmierbar mit Touch-Panel	8.085,00
		Drehteller - Komplett mit motorischem Antrieb - Mit Aussparungen (ohne Rampe mit dem Hubwagen beschicken) - Sanftanlauf des Drehtellers - Durchmesser 1500 mm	
		Foliensäule - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2400 mm - Elektromagnetische Folienbremse, stufenlos regelbar - Palettenhöhenenerkennung über Lichttaster	



Sonderausstattung/Zubehör für Paletten-Stretchwickler			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
		Aufpreis Paletten-Stretchwickler Ausführung mit Drehteller Durchmesser 1700 mm (für alle GEHO Paletten-Stretchwickler, nicht ECO-Serie)	412,00
		Aufpreis Paletten-Stretchwickler Ausführung mit Drehteller Durchmesser 1950 mm (für alle GEHO Paletten-Stretchwickler, nicht ECO-Serie)	2.163,00
		Motorischer Niederhalter für GEHO Comfortstretch und GEHO Superstretch Beim GEHO Superstretch ist der Niederhalter in die Programmläufe vollautomatisch eingebunden, die Beladungshöhe ändert sich nicht	2.235,00
		Motorische Vordehneinrichtung bis 306% für GEHO Comfortstretch oder GEHO Superstretch	2.287,00
		Aufpreis Folienschlitten mit elektromagnetischer Bremse für GEHO ECO Comfortstretch und GEHO ECO Superstretch	216,00
		Regelbare Drehtellerschwindigkeit und Sanftanlauf für GEHO Ministretch, Basicstretch, Comfortstretch und Superstretch	556,00
42 1600	14705	Antistatikbürste für GEHO-Stretchwickler mit Folienschlitten magnetisch	238,00
42 1605	13293	Antistatikbürste für GEHO-Stretchwickler mit Folienschlitten motorisch	238,00
42 123	14194	Spezial Niederhalter + Aufnahme für Drehteller zum vertikalen Wickeln von Gegenständen bis 2,40 m Höhe (z.B. Lattenrosten, Türen, etc.), untere Lattenrost-Aufnahme abnehmbar, Sonderprogrammierung SPS (nur in Kombination mit Niederhalter und TouchPanel)	1.649,00
42 128	13697	Palettenerhöhung durch Metallrahmen, damit Stretchfolie auch unter die Palette greift, abnehmbar	392,00
42 115	13206	Bedienfeld auf der linken Seite	253,00
42 125	14815	2.Fußschalter für Basicstretch	160,00
		230 V-Version für alle GEHO Paletten-Stretchwickler	ohne Mehrkosten
42 131	13873	Folienaufnahme für Hand- und Maschinenstretchfolie für GEHO Comfort und Superstretch	66,00
42 132	14997	Folienaufnahme für Hand- und Maschinenstretchfolie für GEHO Basicstretch	66,00
42 149	12803	Folienaufnahme für Hand- und Maschinenstretchfolie für GEHO ECO	62,00
42 104	13461	Drehteller 1500 mm ohne Aussparungen, im Austausch gegen Drehteller mit Aussparungen (nicht ECO-Serie)	ohne Mehrkosten
42 118	12980	Drehteller 1950 mm ohne Aussparungen, im Austausch gegen Drehteller mit Aussparungen (nicht ECO-Serie)	ohne Mehrkosten
		Drehteller mit durchgehenden Aussparungen Durchmesser 1.500 mm	1.040,00
		Drehteller für Rollcontainer Durchmesser 1.500 mm	1.040,00
42 102	14539	Speziallichttaster für matte, schwarze Oberflächen	382,00
		Höhere Foliensäule für max. Beladungshöhe von 3000 mm für GEHO Comfortstretch und GEHO Superstretch (nicht in Kombination mit Niederhalter)	469,00
42 143	14661	String-Vorrichtung für Stretchwickler	222,00
42 141	14326	Automatischer Folienabriss, nach erfolgter Wicklung der Palette (für GEHO Superstretch, nur möglich bei magnetischer oder motorischer Vordehnung.)	438,00
Zubehör für Paletten-Stretchwickler			
23 0300	14838	Deckfoliendispenser für alle GEHO Paletten-Stretchwickler	584,00



Paletten-Stretchwickler Superstretch II

Fertigung in Heidgraben, andere Ausstattungen auf Anfrage!

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
42 086	13924	GEHO Superstretch II	9.820,00
		Drehteller - Komplett mit motorischem Antrieb - Mit Aussparungen (ohne Rampe mit dem Hubwagen beschicken) - Durchmesser 1500 mm - Fußschalter mit Sicherheitsabdeckung Foliensäule - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2500 mm - motorische Vordehneinrichtung mit Eayload-System - Palettenhöhenenerkennung über Lichttaster Steuerung - SPS-Steuerung - Bedienung über 4,3" Touch-Panel - Automatischer Programmablauf - 1 Programm einstellbar - Parameter der Programme können einzeln angepaßt und abgespeichert werden - Standardprogramme: Spiralwicklung, Kreuzwicklung - Akustisches Sicherheitssignal vor Funktionsbeginn	
42 078	12817	GEHO Superstretch II Plus	10.640,00
		Drehteller - Komplett mit motorischem Antrieb - Mit Aussparungen (ohne Rampe mit dem Hubwagen beschicken) - Durchmesser 1500 mm - Fußschalter mit Sicherheitsabdeckung Foliensäule - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2500 mm - motorische Vordehneinrichtung mit Eayload-System - Palettenhöhenenerkennung über Lichttaster - String-System Steuerung - SPS-Steuerung - Bedienung über 7" Touch-Panel - Automatischer Programmablauf - 4 Programm einstellbar - Parameter der Programme können einzeln angepaßt und abgespeichert werden - Standardprogramme: Spiralwicklung, Kreuzwicklung - Akustisches Sicherheitssignal vor Funktionsbeginn	



Sonderausstattung/Zubehör für Paletten-Stretchwickler Superstretch II			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
		Aufpreis Paletten-Stretchwickler Ausführung mit Drehteller Durchmesser 1.700 mm	412,00
		Aufpreis Paletten-Stretchwickler Ausführung mit Drehteller Durchmesser 1.950 mm	2.163,00
		Drehteller mit durchgehenden Aussparungen Durchmesser 1.500 mm	1.040,00
		Drehteller für Rollcontainer Durchmesser 1.500 mm	1.040,00
42 1605	13293	Antistatikbürste	238,00
42 128	13697	Palettenerhöhung durch Metallrahmen, damit Stretchfolie auch unter die Palette greift, abnehmbar	392,00
42 115	13206	Bedienfeld auf der linken Seite	ohne Mehrkosten
42 102	14539	Speziallichttaster für matte, schwarze Oberflächen	382,00
		Höhere Foliensäule für max. Beladungshöhe von 3000 mm für GEHO Comfortstretch und GEHO Superstretch (nicht in Kombination mit Niederhalter)	469,00
42 216	15943	Automatischer Folienabriss, nach erfolgter Wicklung der Palette	438,00
Zubehör für Paletten-Stretchwickler Superstretch II			
23 0300	14838	Deckfoliendispenser für alle GEHO Paletten-Stretchwickler	584,00



Paletten-Stretchwickler ECO-Serie

Fertigung in Heidgraben, andere Ausstattungen auf Anfrage!

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
42 058	12292	GEHO Ministretch ECO	2.267,00
		Drehteller - Komplet mit motorischem Antrieb - geschlossener Drehteller, Höhe 75 mm - Sanftanlauf des Drehtellers - Durchmesser 1500 mm - Fußschalter mit Sicherheitsabdeckung	
29 001	01708	Stretchfolien-Handabroller für Stretchfolie auf 300 m-Rollen, 500 mm breit	129,00
42 059	13838	GEHO Basicstretch ECO	3.300,00
		Drehteller - Komplet mit motorischem Antrieb - geschlossener Drehteller, Höhe 75 mm - Sanftanlauf des Drehtellers - Durchmesser 1500 mm - Fußschalter mit Sicherheitsabdeckung Foliensäule - Manuell zu bewegen - Max. Beladungshöhe 2300 mm - Mit 2 Folienwagen (der jeweils 2. Folienwagen wirkt als Gegengewicht)	
		GEHO Comfortstretch ECO	4.532,00
		Drehteller - Komplet mit motorischem Antrieb - geschlossener Drehteller, Höhe 75 mm - Sanftanlauf des Drehtellers - Durchmesser 1500 mm Foliensäule - Steuerung des Drehtellers und des Folienschlittens über Schalter - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2400 mm - manuelle Folienbremse	
42 054	14998	GEHO Superstretch einfach ECO	5.050,00
		Drehteller - Komplet mit motorischem Antrieb - geschlossener Drehteller, Höhe 75 mm - Sanftanlauf des Drehtellers - Durchmesser 1500 mm Foliensäule - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2400 mm - manuelle Folienbremse - Palettenhöhenenerkennung über Lichttaster Steuerung - Automatischer Programmablauf - Programme wählbar (Spiralwicklung, Kreuzwicklung) - Akustisches Sicherheitssignal vor Funktionsbeginn	
42 062	14619	GEHO Superstretch programmierbar mit Touch-Panel ECO	6.080,00
		Drehteller - Komplet mit motorischem Antrieb - geschlossener Drehteller, Höhe 75 mm - Sanftanlauf des Drehtellers - Durchmesser 1500 mm	
		Foliensäule - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2400 mm - elektromagnetische Folienbremse - Palettenhöhenenerkennung über Lichttaster	



Sonderausstattung/Zubehör für Paletten-Stretchwickler			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
		Motorischer Niederhalter für GEHO Comfortstretch und GEHO Superstretch Beim GEHO Superstretch ist der Niederhalter in die Programmabläufe vollautomatisch eingebunden, die Beladungshöhe ändert sich nicht	2.235,00
		Motorische Vordehneinrichtung bis 306% für GEHO Comfortstretch oder GEHO Superstretch	2.287,00
		Aufpreis Folienschlitten mit elektromagnetischer Bremse für GEHO ECO Comfortstretch und GEHO ECO Superstretch	216,00
42 1600	14705	Antistatikbürste für GEHO-Stretchwickler mit Folienschlitten magnetisch	238,00
42 1605	13293	Antistatikbürste für GEHO-Stretchwickler mit Folienschlitten motorisch	238,00
42 123	14194	Spezial Niederhalter + Aufnahme für Drehteller zum vertikalen Wickeln von Gegenständen bis 2,40 m Höhe (z.B. Lattenrosten, Türen, etc.), untere Lattenrost-Aufnahme abnehmbar, Sonderprogrammierung SPS (nur in Kombination mit Niederhalter und TouchPanel)	1.649,00
42 128	13697	Palettenerhöhung durch Metallrahmen, damit Stretchfolie auch unter die Palette greift, abnehmbar	392,00
42 115	13206	Bedienfeld auf der linken Seite	253,00
42 125	14815	2.Fußschalter für Basicstretch	160,00
		230 V-Version für alle GEHO Paletten-Stretchwickler	ohne Mehrkosten
42 131	13873	Folienaufnahme für Hand- und Maschinenstretchfolie für GEHO Comfort und Superstretch	66,00
42 132	14997	Folienaufnahme für Hand- und Maschinenstretchfolie für GEHO Basicstretch	66,00
42 149	12803	Folienaufnahme für Hand- und Maschinenstretchfolie für GEHO ECO	62,00
42 151	13474	Einbaurahmen zum Einlassen des 1500 mm Stretchwicklers in den Boden (für alle GEHO Paletten-Stretchwickler ECO-Serie)	1.365,00
42 166	08089	Einbaurahmen zum Einlassen des 2000 mm Stretchwicklers in den Boden (für alle GEHO Paletten-Stretchwickler, nicht ECO-Serie)	1.458,00
99 9405	09405	Einbaurahmen zum Einlassen des 1700 mm Stretchwicklers in den Boden (für alle GEHO Paletten- Stretchwickler, ECO-Serie)	1.405,00
42 102	14539	Speziallichttaster für matte, schwarze Oberflächen	382,00
		Höhere Foliensäule für max. Beladungshöhe von 3000 mm für GEHO Comfortstretch und GEHO Superstretch (nicht in Kombination mit Niederhalter)	469,00
42 143	14661	String-Vorrichtung für Stretchwickler	222,00
42 141	14326	Automatischer Folienabriss, nach erfolgter Wicklung der Palette (für GEHO Superstretch, nur möglich bei magnetischer oder motorischer Vordehnung.)	438,00
Zubehör für Paletten-Stretchwickler			
42 120	12540	Auffahrrampe für Drehteller 1500 mm ohne Aussparungen	730,00
42 119	13037	Auffahrrampe für Drehteller 1950 mm ohne Aussparungen	935,00
23 0300	14838	Deckfoliendispenser für alle GEHO Paletten-Stretchwickler	584,00
42 142	14028	Auffahrrampe für ECO-Drehteller 1500 mm, ohne Aussparungen, Rampenlänge 1150 mm	730,00
42 153	13363	Auffahrrampe für ECO-Drehteller 1500 mm, ohne Aussparungen, Rampenlänge 2000 mm	730,00



Paletten-Stretchwickler Superstretch II ECO

Fertigung in Heidgraben, andere Ausstattungen auf Anfrage!

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
	10091	GEHO Superstretch II Plus ECO	8.675,00
		Foliensäule - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2400 mm - motorische Vordehneinrichtung mit Eayload-System - Palettenhöhenenerkennung über Lichttaster Steuerung - SPS-Steuerung - Bedienung über 7" Touch-Panel - Automatischer Programmablauf - 4 Programm einstellbar - Parameter der Programme können einzeln angepaßt und abgespeichert werden - Standardprogramme: Spiralwicklung, Kreuzwicklung - Akustisches Sicherheitssignal vor Funktionsbeginn	



Sonderausstattung/Zubehör für Paletten-Stretchwickler Superstretch II ECO			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
		Aufpreis Paletten-Stretchwickler Ausführung mit Drehteller Durchmesser 1700 mm	412,00
42 1605	13293	Antistatikbürste	238,00
42 128	13697	Palettenerhöhung durch Metallrahmen, damit Stretchfolie auch unter die Palette greift, abnehmbar	392,00
42 115	13206	Bedienfeld auf der linken Seite	ohne Mehrkosten
42 102	14539	Speziallichttaster für matte, schwarze Oberflächen	382,00
		Höhere Foliensäule für max. Beladungshöhe von 3000 mm für GEHO Comfortstretch und GEHO Superstretch (nicht in Kombination mit Niederhalter)	469,00
42 216	15943	Automatischer Folienabriss, nach erfolgter Wicklung der Palette	438,00
		Deckfoliendispenser	548,00
	10093	Einbaurahmen zum Einlassen des 1500 mm Stretchwicklers in den Boden	1.365,00
	10133	Einbaurahmen zum Einlassen des 1700 mm Stretchwicklers in den Boden	1.405,00
42 120	12540	Auffahrrampe für Drehteller 1500 mm ohne Aussparungen	752,00
42 119	13037	Auffahrrampe für Drehteller 1950 mm ohne Aussparungen	964,00
42 142	14028	Auffahrrampe für ECO-Drehteller 1500 mm Rampenlänge 1150 mm	752,00
42 153	13363	Auffahrrampe für ECO-Drehteller 1500 mm Rampenlänge 2000 mm	752,00
Zubehör für Paletten-Stretchwickler			
alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
42 120	12540	Auffahrrampe für Drehteller 1500 mm ohne Aussparungen	752,00
42 119	13037	Auffahrrampe für Drehteller 1950 mm ohne Aussparungen	964,00
23 0300	14838	Deckfoliendispenser für alle GEHO Paletten-Stretchwickler	548,00
42 142	14028	Auffahrrampe für ECO-Drehteller 1500 mm, ohne Aussparungen, Rampenlänge 1150 mm	752,00
42 153	13363	Auffahrrampe für ECO-Drehteller 1500 mm, ohne Aussparungen, Rampenlänge 2000 mm	752,00
42 2857	14628	Auffahrrampe für ECO-Drehteller 1700 mm Rampenlänge 2000 mm	804,00
		Drehteller Durchmesser 1700 mm ECO	412,00



Paletten-Stretchwickler aus Edelstahl

Spritzwassergeschützter Paletten-Stretchwickler aus V2A

Fertigung in Heidgraben

alte Artikelnummer	neue Artikelnummer	Bezeichnung	Preis EUR
42 042	14707	GEHO Superstretch 15230 PGVmot V2A, programmierbar mit Touch-Panel	23.075,00
		Drehteller - Komplette mit motorischem Antrieb - Mit Aussparungen (ohne Rampe mit dem Hubwagen beschicken) - Sanftanlauf des Drehtellers - Durchmesser 1500 mm	
		Foliensäule - Folienschlitten wird motorisch bewegt - Max. Beladungshöhe 2400 mm - Palettenhöhenenerkennung über Lichttaster - Motorische Vordehneinrichtung bis 306%	



Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

Lieferung: Falls nicht anders angegeben:
Ab Werk, zzgl. Verpackung (EXW)

Zahlung: 8 Tage ./. 2% Skonto oder 30 Tage rein netto, wenn nicht anders vereinbart

Bemerkung: Die Lieferung erfolgt gemäß den neuesten Bedingungen des VDMA.
Alle Preise in EURO. Bei Inlandslieferung gelten die Preise zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer.
Bei starken Schwankungen der Rohstoffpreise behalten wir uns Preiskorrekturen vor. Druckfehler vorbehalten. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum und steht unter verlängertem Eigentumsvorbehalt.

DAS GEHO LIEFERPROGRAMM:

Zangenschweißgeräte von 190 bis 640 mm Schweißnahtlänge
TischSchweißgeräte von 195 bis 820 mm Schweißnahtlänge,
von manuell bis elektromagnetisch
Kleinteilepacker mit Trichter
Durchlauf-Folienschweißgeräte
Sackverschließgeräte dauerbeheizt
WinkelSchweißgeräte
Schrumpftunnel
Hauben-Schrumpfgeräte
Schrumpfpistolen
Paletten-Stretchwickler von manuell bis halbautomatisch
Stretchfolien-Handabroller



Beachten sie auch unsere Einzelpreislisten für Verpackungsmaterial, in der Sie folgende Artikel finden:

PE-Schlauchfolien
Halbschlauch-Schrumpffolien
Stretchfolien
Deckblattfolien

Bei Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.