

G1 + Z-Serie

MOBILE FOLIENSCHWEISSZANGEN



Impulsgeber GEHO G1 (Artikelnr. 01 001) mit
Impulszange GEHO Z 650 (Artikelnr. 01 005)



Wandhalterung
(Artikelnr. 01 0150)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißzangen impulsbeheizt

Für den mobilen Einsatz sind unsere Impulszangen der GEHO Z-Serie ideal. Die lange Zuleitung (bis 9 m vom Geber zur Zange) ermöglicht einen großen Aktionsradius. Das geringe Gewicht erleichtert das Handling.

Kurz und bündig:

- Großer Aktionsradius durch 3 m Anschlusskabel an der Impulszange (mit Verlängerung 9 m)
- Naht-an-Naht-Schweißung möglich
- Große Öffnung zwischen den Schweißschienen
- Optische Anzeige der Schweißzeit an der Zange und am Impulsgeber
- Große Leistung durch beidseitige Beheizung
- Heizband-Spannvorrichtung und verkupferte Heizbänder für lange Standzeiten der Heizbänder
- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Elektronisch geregelte, vorwählbare Schweißzeit
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und Teflonisierungen) ist geringer.*
- Schweißschienenandruck einstellbar
- Impulsgeber mit stabilem Blechgehäuse

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien
- Verschließen von PE-Säcken, ohne den Sack transportieren zu müssen
- Verschweißen von Bahnen durch Naht-an-Naht-Schweißung (z.B. Herstellung von Export-Verpackungen)



Zubehör:

Mit dem 6 m langen **Verlängerungskabel** für die Schweißzange vergrößert sich der Aktionsradius

Der **Federzug** ermöglicht das Befestigen der Zange an der Decke. Zuglänge maximal 2m, mit einstellbarem Anschlag und einstellbarer Zugkraft.

Mit der **Wandhalterung** kann das Gerät optimal und sicher gelagert werden.

Sonderausstattung:

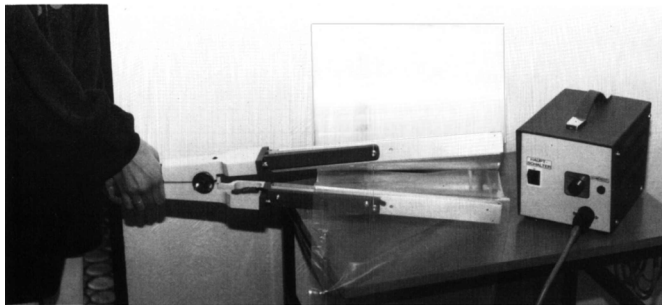
Mit der **Trenndrahtausrüstung** wird die Folie gleichzeitig verschweißt und durchtrennt.

TWIN - Zange

Ab sofort ist die Z350 mit der bewährten **Doppelnah**t erhältlich. Hierbei werden 2 Schweißnähte mit einem Schweißvorgang parallel gesetzt.

Schnabelformzange

Die Schnabelformzangen GEHO ZL ermöglichen eine Schweißnaht senkrecht zur Folienkante.



Arbeitsablauf

In Ausgangsstellung ist die Zange über Federkraft geschlossen. In die große Öffnung zwischen den Schweißschienen wird die Folie eingeführt und die Schweißzange wieder geschlossen. Die Zange kann nun ausgerichtet werden, bis die richtige Position gefunden ist. Über einen Schalter an der Zange wird der Schweißimpuls ausgelöst, die Schweißzeit ist am Impulsgeber eingestellt worden. Nach Ablauf der Schweißzeit erlischt die Leuchtdiode an der Zange, und der Schalter wird losgelassen. Selbstverständlich kann die Schweißung jederzeit durch Loslassen des Schalter sofort unterbrochen werden.

Technische Daten	G 1	Z 200	Z 350	Z 500	Z 650	ZL 200	ZL 350	Z 350 TWIN
Schweißnahtlänge	-	190 mm	340 mm	490 mm	640 mm	190 mm	340 mm	2 x 340 mm
Schweißnahtbreite	-	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	2 x 3mm
Schweißschienenöffnung	-	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm	-	-	18 mm
Abstand Schweißschienen bis Gelenk	-	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm	80 mm	80 mm	65 mm
Folienstärke (PE-Folie)	-	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,2mm
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC	Anschluß nur über Impulsgeber GEHO G1						
Impulsleistung	890 W	-	-	-	-	-	-	-
Abmessungen LxBxH [cm]	16 x 17 x 24	21 x 23 x 8	36 x 23 x 8	51 x 23 x 8	66 x 23 x 8	55 x 6 x 9	70 x 6 x 9	36 x 23x 8
Gewicht	6,5 kg	0,9 kg	1,1 kg	1,3 kg	1,5 kg	1,3 kg	1,5 kg	1,2 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

ES-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT



Folienschweißgerät GEHO ES 200 T
Artikelnr. 39 002



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißgeräte GEHO ES-Serie

Die Tischschweißgeräte der GEHO ES-Serie sind einfache und preisgünstige Folienschweißgeräte, die für den industriellen Dauereinsatz geeignet sind. Die Geräte werden manuell bedient. Die Geräte werden in verschiedenen Ausführungen angeboten: Standardgeräte mit 2mm breiter Schweißnaht, Trenndrahtgeräte mit Trennausrüstung und schließlich Geräte mit Schneidvorrichtung und 2mm breiter Naht. Die Verschleißteile (Teflonisolierungen, Heizbänder, Ersatzklingen und Silikonprofile) sind einfach und schnell auszuwechseln. Unser Ersatzteilservice garantiert die Auslieferung von Verschleißteilen am gleichen Tag (bei Bestellungen bis 11.00 Uhr).

Kurz und bündig:

- Preiswerte Geräte
- Geeignet für den industriellen Dauereinsatz
- Manuell zu bedienen
- Elektronische Schweißzeiteinstellung
- Mit Heizbandspannvorrichtung
- Auflagetisch als Zubehör lieferbar
- Folienabroller als Zubehör lieferbar
- Schneller Heizbandwechsel
- Piezo Signalgeber als Sonderausstattung lieferbar

Zubehör:

Der **Auflagetisch** wird vor das Gerät gestellt, so daß ihr Packgut während der Schweißung aufgelegt werden kann.

Soll von einer Schlauchfolienrolle gearbeitet werden, empfiehlt sich der **Folienabroller**. Er wird einfach hinter das Gerät gestellt.



GEHO ES 200 S mit Auflagetisch und Folienabroller

Sonderausstattung:

Der **Piezo Signalgeber** signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

Ausführungen

GEHO ES 200, ES 300 und ES 400.

Gerät zum Verschließen von Beuteln. Zum Verschließen wird der fertige Beutel zwischen die Schweißschienen gelegt und der Schweißarm heruntergedrückt. Der Schweißarm wird bis 2 Sek. nach Erlöschen der Kontrollampe geschlossen gehalten. Nach Öffnen des Schweißarms wird der fertig verschlossenen Beutel entnommen.

GEHO ES 200 T, ES 300 T und ES 400 T

Die Arbeitsweise ist genauso wie oben, allerdings wird die Folie neben der Naht abgetrennt. Es hat sich eine sehr schmale Schweißnaht gebildet.

GEHO ES 200 S und ES 300 S:

Dieses Gerät ist mit einer Schneidvorrichtung ausgerüstet. Während der Schweißarm geschlossen ist, wird die Schneidvorrichtung am Schweißarm entlanggezogen. Der Beutel wird wenige mm neben der Naht abgeschnitten.

Bei Einsatz einer Schlauchfolienrolle können Beutel verschiedener Längen selber hergestellt werden.

Bestelldaten:

Ausführung Standard	Ausführung mit Trenndraht	Ausführung mit Schneidvorrichtung
GEHO ES 200 Artikelnr. 39 001	GEHO ES 200 T Artikelnr. 39 002	GEHO ES 200 S Artikelnr. 39 003
GEHO ES 300 Artikelnr. 39 004	GEHO ES 300 T Artikelnr. 39 005	GEHO ES 300 S Artikelnr. 39 006
GEHO ES 400 Artikelnr. 39 007	GEHO ES 400 T Artikelnr. 39 008	
Artikelnr. 39 101 Auflagetisch ES 200 und ES 300-Serie Artikelnr. 39 103 Auflagetisch ES 400-Serie		
Artikelnr. 0 0010 Folienabroller 200 mm Artikelnr. 0 0011 Folienabroller 400 mm		
Artikelnr. 28 0031 Piezo Signalgeber für ES-Serie		

Technische Daten	ES 200-Serie	ES 300-Serie	ES 400-Serie
Max. Schweißnahtlänge	195 mm	295 mm	395 mm
Max. Schnittlänge	ES 200 S: 200 mm	ES 300 S: 300 mm	-
Schweißnahtbreite	Normalausführung und Ausführung mit Schneidvorrichtung: 2 mm Ausführung mit Trenndraht: ca. 0,5 mm		
Schweißbare Folienstärke	ES 200 / ES 300 und Ausführung mit Schneidvorrichtung: 2 x 0,025 - 2 x 0,2 mm ES 400: 2 x 0,025 - 2 x 0,1 mm Ausführung mit Trenndraht: 2 x 0,008 - 2 x 0,1 mm		
Netzanschluß	230 V/50 Hz		
Impulsleistung	200 W	ES 300 und 300 S: 300W ES 300 T: 200 W	400 W
Abmessungen LxBxH	380 x 85 x 180 mm	480 x 85 x 180 mm	580 x 85 x 180 mm
Gewicht	4,9 kg	5,35 kg	6,3 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

FH-Serie

**FOLIENSCHWEISSGERÄT
MIT FUSSPEDAL**



Folienschweißgerät mit Fußpedal
FH 400 (Artikelnr. 49 001)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißgerät mit Fußpedal und Schneidvorrichtung GEHO FH-Serie

Die Geräte der GEHO FH-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte. Sie sind ohne Vorheizzeit sofort einsatzbereit und für den industriellen Dauereinsatz geeignet. Die Geräte mit Haltemagnet und Fußpedal sind unsere günstigsten Modelle mit Fußbedienung. Der Schweißbalken schließt sich über betätigen des Fußpedals, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab.

Kurz und bündig:

- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Beide Hände frei zum Halten des Beutels
- Große PTFE-Vorratsrolle erspart häufigen PTFEwechsel
- Naht-an-Naht Schweißungen möglich
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- Elektronische Schweiß- und Kühlzeitregelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.*

Ausführungen:

GEHO FH 400 , FH 600

Gerät mit Haltemagnet, Vorwahl der Kühl- und Schweißzeit; der Schweißbalken muß soweit geschlossen werden, bis der Haltemagnet faßt, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab

Mit der Schneidvorrichtung kann die Folie einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt werden. Die Klinge wird verdeckt geführt, so daß keine Verletzungsgefahr besteht.

Zubehör:

Auf dem **Auflagetisch** kann der zu verschließende Beutel abgelegt werden. Er ist höhenverstellbar, so daß nicht nur flache Beutel aufgelegt werden können. Der verstellbare Anschlagwinkel erleichtert die Herstellung immer gleich großer Verpackungen, und beschleunigt den Verpackungsvorgang durch einfacheres Positionieren des Beutels.

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und ermöglicht das Arbeiten von der Schlauchfolienrolle. So können mit Einsatz der Schneidvorrichtung Beutel in unterschiedlicher Größe hergestellt werden.

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien wie Polyethylen, Polypropylen und PVC
- Verschließen von Beuteln
- Schweißen von Bahnen
- Herstellen von Beuteln

Technische Daten	FH 400	FH 600
Schweißnahtlänge	420 mm	620 mm
Schweißnahtbreite	3 mm	
Schnittlänge	420 mm	620 mm
Foliendurchgangsbreite	420 mm	620 mm
Schweißschienenöffnung	30 mm	
Schweißbare Folienstärke (PE- Folie)	2 x 0,2 mm	
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC	
Impulsleistung	530 W	780 W
Abmessungen (LxBxH)	195 x 600 x 180 mm	195 x 800 x 180 mm
Gewicht	ca. 16 kg	ca. 20 kg
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm	250 x 760 mm
Anschlagwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm	

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

TS-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT MIT GROSSER ÖFFNUNGSWEITE



GEHO TS 401 H (Artikelnr. 32 002)
mit Schneidvorrichtung (Artikelnr. 32 104),
Auflagetisch (Artikelnr. 28 105),
Folienabroller (Artikelnr. 28 109) und
Standschienen (Artikelnr. 32 108).



VERPACKUNGSMASCHINEN

Tisch-Folienschweißgeräte TS-Serie

Die Geräte der GEHO TS-Serie sind robuste und für den industriellen Dauereinsatz konstruierte Folienschweißgeräte. Durch das Impuls-Schweißverfahren sind sie sofort ohne Aufheizzeit einsetzbar. Die große PTFE-Vorratsrolle reduziert die Wartungszeiten und -kosten.

Kurz und bündig:

- Schweißarm läßt sich senkrecht stellen
- Große PTFE-Vorratsrolle zum Weiterdrehen bei Verschleiß
- Schweißarm öffnet über Federkraft, der Öffnungswinkel ist einstellbar
- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- Elektronische Regelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.*
- Reichhaltiges Zubehör

Ausführungen

GEHO TS 401, TS 601: einfaches Gerät: Der Schweißarm wird manuell geschlossen und während des gesamten Schweißvorgangs festgehalten.

GEHO TS 401 H, TS 601 H: Gerät mit Haltemagnet: Der Schweißarm wird manuell geschlossen, dann hält der Haltemagnet, bis Schweiß- und Kühlzeit abgelaufen sind. Der Arm öffnet sich automatisch.

GEHO TS 401 T, TS 401 HT, TS 601 T, TS 601 HT: Geräte mit Trenndraht: Der PTFE beschichtete Trenndraht durchtrennt die Folie, beide Folienhälften werden mit einer schmalen Naht verschlossen.

GEHO TS 401 twin, TS 401 H twin, GEHO TS 601 twin, TS 601 H twin: Geräte mit Doppelnäht: Es sind zwei Heizbänder hintereinander montiert. Eine als Zubehör erhältliche Schneidvorrichtung schneidet die Folie zwischen den Schweißnähten. Diese Ausführungen eignen sich besonders für den Einsatz als Kleinteilepacker.

Einsatzgebiete:

- Verschweißen von thermoplastischen Folien
- Verschließen von Beuteln
- Herstellen von Beuteln (in Verbindung mit Schneidvorrichtung)

Zubehör

Gerätehalterung

Zur Schrägstellung des Gerätes. So können Beutel, die aufrecht stehen müssen (z.B. Flüssigkeiten) ohne Probleme verschweißt werden. Einstellbar von 0-90°.

Schneidvorrichtung

Die Folie wird einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt. Die beidseitig angeschliffene Klinge ist unfallsicher versenkt.

Auflagetisch

Er ist höhenverstellbar und mit einem Anschlagwinkel ausgerüstet. Als Option kann eine **Tischverlängerung** (ohne Abb.) für Beutel bis 450 mm eingesetzt werden.

Standschienen

Um das Gerät nicht mit der Unterlage verschrauben zu müssen.

Abroller

Stabiler Abroller für eine Schlauchfolienrolle. In Verbindung mit der Schneidvorrichtung werden so Beutel hergestellt.

Untergestell

Die Arbeitshöhe beträgt ca. 800 mm.

Kleinteilepacker

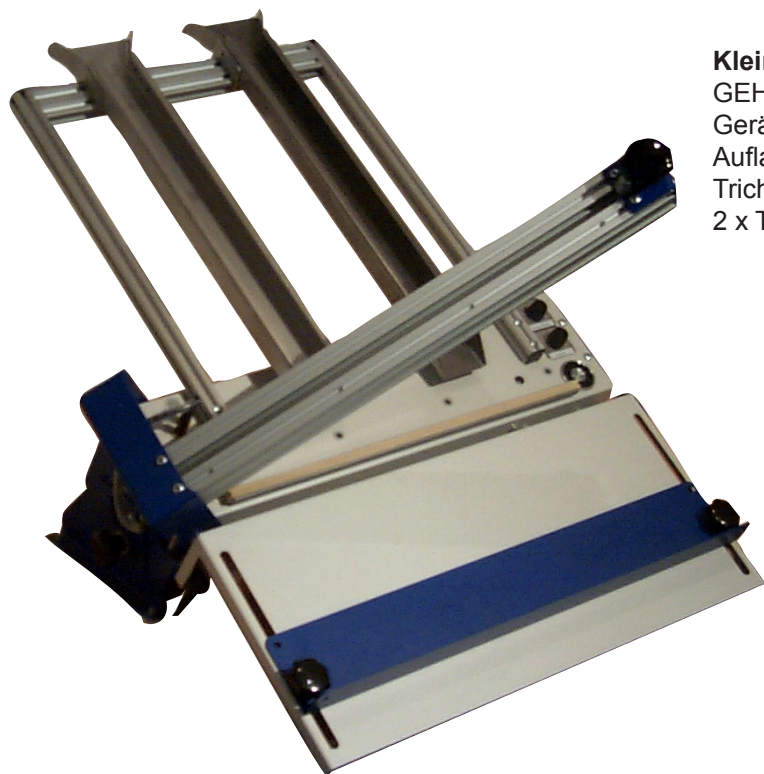
Als Sonderausstattung können die Geräte der GEHO TS-Serie mit einer Trichterhalterung ausgerüstet werden. Mit entsprechendem Zubehör (Gerätehalterung, Auflagetisch und Trichter) kann das Gerät dann zum Kleinteilepacker umgerüstet werden (siehe Extra-Prospekt)

Technische Daten	TS 401 TS 401 T TS 401 twin	TS 401 H TS 401 HT TS 401 H twin	TS 601 TS 601 T TS 601 twin	TS 601H TS 601 HT TS 601 H twin
Schweißnahtlänge	420 mm		620 mm	
Schweißnahtbreite	3 mm, 2 x 3 mm bei Doppelnahht twin, 0,7 mm bei Ausführung mit Trenndraht T			
Schnittlänge	420 mm		620 mm	
Foliendurchgangsbreite	420 mm		620 mm	
Schweißschienenöffnung	Schweißbalken kann senkrecht gestellt werden			
Schweißbare Folienstärken (PE-Folie)	2 x 0,2 mm, 2 x 0,1 mm bei Trenndrahtausstattung			
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC			
Impulsleistung	525 W	530 W	775 W	780 W
Abmessungen (LxBxH)	170 x 560 x 230 mm		170 x 760 x 230 mm	
Gewicht	ca. 15 kg		ca. 18 kg	
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm		250 x 760 mm	
Anschlagwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm (mit Auflagetischverlängerung 0 - 450 mm)			

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

KLEINTEILEPACKER

FOLIENSCHWEISSGERÄT MIT EINFÜLLHILFE



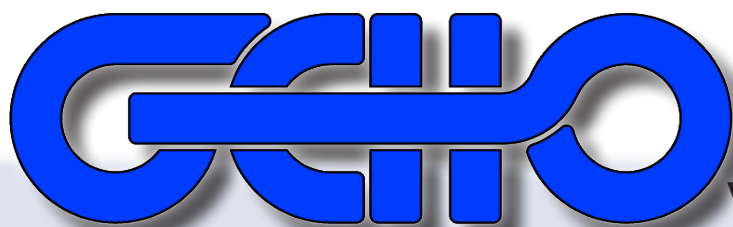
Kleinteilepacker bestehend aus:

GEHO TS 401 HT (Artikelnr. 32 010),
Gerätehalterung (Artikelnr. 28 111),
Auflagetisch mit Anschlagwinkel (Artikelnr. 28 105),
Trichteraufhängung (Artikelnr. 28 106) und
2 x Trichter 100 mm (Artikelnr. 28 150)



Kleinteilepacker bestehend aus:

GEHO TM 400 T (Artikelnr. 28 028),
Gerätehalterung (Artikelnr. 28 111),
Auflagetisch mit Anschlagwinkel (Artikelnr. 28 105),
Trichteraufhängung (Artikelnr. 28 122) und
Trichter 200 mm (Artikelnr. 28 152)



VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO-Kleinteilepacker

Die GEHO Kleinteilepacker sind Folienschweißgeräte, die mit Trichter und weiterem Zubehör aufgerüstet werden: Das Gerät wird mit der Gerätehalterung zum Schrägstellen des Gerätes in die Schräglage gebracht. Weiterhin wird der Arbeitstisch mit Anschlag benötigt sowie die Trichteraufhängung und mindestens ein Trichter.

Kurz und bündig:

- Schnelle Herstellung von Beuteln
- Besonders geeignet für Kleinmaterial
- Trichter aus Edelstahl
- Heizbandabdeckung als Vorratsrolle
- Elektronische Schweißzeitregelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (an Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.*
- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebenszeit

Arbeitsablauf:

Der eingehängte Trichter wird abgenommen und der Folienschlauch aufgezogen. Zur Vereinfachung dieses Vorganges wird ein **Folienabroller** eingesetzt. Die Folie wird abgeschnitten, der Trichter wieder eingehängt. Der untere Folienrand wird ein wenig heruntergezogen und die Schweißung ausgelöst.

Der Anschlagwinkel auf dem Arbeitstisch wird so eingestellt, daß durch Herunterfallen des Packgutes auf den Anschlagwinkel die erforderliche Beutellänge entsteht. Das Gerät ist jetzt vorbereitet zum rationellen Verpacken Ihrer Produkte.



Das Packgut wird von oben in den Trichter gefüllt und fällt durch das Eigengewicht mit der Folie auf den Anschlagwinkel. Der Schweißimpuls wird ausgelöst, die Packung verschweißt und gleichzeitig vom übrigen Folienschlauch abgetrennt.



Es können auch mehrere Trichter nebeneinander eingehängt werden und entsprechend mehrere Packungen in einem Arbeitsgang hergestellt werden.

Zubehör:

Mit dem **verlängerten Anschlagwinkel** können auch längere Beutel bis 450 mm verschweißt werden (serienmäßig bis 290 mm).

Die elektronische **Zählvorrichtung** mit Nullstellung ermöglicht das Zählen von bis zu 99.999 Schweißungen (Nur TM-Serie!).

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und erleichtert das Aufziehen der Folie auf die Trichter.

Ausführungen

Alle Kleinteilepacker bestehen aus einem Folienschweißgerät in geeigneter Ausführung, einer Geräteschrägstellung, einem Auflagetisch, einer Trichterhalterung und einem Trichter. Ein Folienabroller vereinfacht das Aufziehen der Folie auf den Trichter.

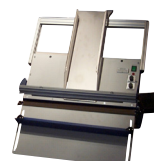
Kleinteilepacker auf Basis der GEHO TS-Serie

- **GEHO Kleinteilepacker TS 401 T:** manuelles Gerät mit großer Öffnungsweite, Ausführung mit Trenndraht für sehr schmale Nähte
- **GEHO Kleinteilepacker TS 401 H twin:** manuelles Gerät mit Haltemagnet, Doppelnaht und manueller Schneidvorrichtung für besonders stabile Verpackungen
- **GEHO Kleinteilepacker TS 601 T:** wie TS 401 T, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander
- **GEHO Kleinteilepacker TS 601 H twin:** wie TS 401 H twin, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander



Kleinteilepacker auf Basis der GEHO TM-Serie

- **GEHO Kleinteilepacker TM 400 T:** elektromagnetisch betriebenes Gerät mit Fußschalter, Ausführung mit Trenndraht für sehr schmale Nähte
- **GEHO Kleinteilepacker TM 400 mit Sicherheitsnaht:** wie TM 400 T, jedoch mit T-Profil-ausrüstung für stabilere Schweißnähte
- **GEHO Kleinteilepacker TM 600 T:** wie TM 400 T, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander
- **GEHO Kleinteilepacker TM 600 mit Sicherheitsnaht:** wie TM 400, jedoch mit 620 mm Schweißnahtlänge für mehrere Trichter nebeneinander



Die Trichter gibt es für folgende Schlauchfolienbreiten: 80, 100, 150, 200 und 250 mm.

Einsatzgebiete:

- Verpacken von Zubehörpacks
- Verpacken von Mindestmengen, z.B. Schrauben
- Vielseitiger Einsatz durch Umbaumöglichkeit zum normalen Folienschweißgerät

Technische Daten	TS 401-Serie	TS 601-Serie	TM 400-Serie	TM 600-Serie
Max. Schweißnahtlänge	420 mm	620 mm	420 mm	620 mm
Schweißnahtbreite	mit Doppelnaht (twin): 2 x 3 mm mit Trenndraht (T): ca. 2 x 0,1 mm		mit T-Profil: ca 2 x 0,5 mm mit Trenndraht: ca. 2 x 0,1 mm	
Einsetzbare Folie	Breite entsprechend den Folientrichtern, Stärke bis 0,05 mm			
Folientrichter	für Schlauchfolienbreite 80, 100, 150, 200 oder 250 mm (auch mehrere Trichter nebeneinander)			
Netzanschluß	230 V/50 Hz			

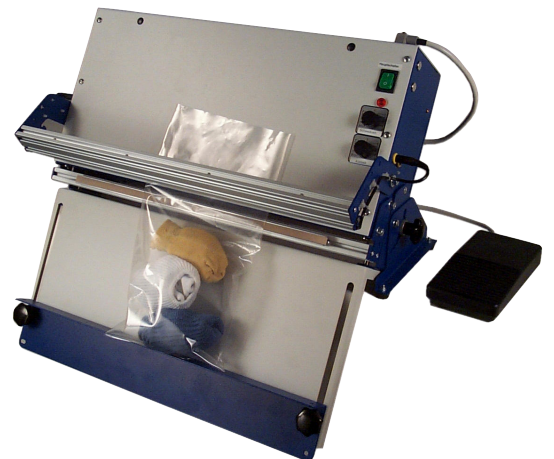
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

TM-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT HUBMAGNET



Folienschweißgerät mit Hubmagnet
TM 400 (Artikelnr. 28 001) mit
Schneidvorrichtung (Artikelnr. 28 125)



Gerät mit Auflagetisch und Schrägstellung
GEHO TM 400 (Artikelnr. 28 001) mit Auflagetisch
(Artikelnr. 28 105) und Schrägstellung (Artikelnr. 28 111)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißgerät mit Hubmagnet

GEHO TM-Serie

Die Geräte der GEHO TM-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte. Sie sind sofort ohne Vorheizzeit einsatzbereit und für den industriellen Dauereinsatz geeignet. Die Geräte mit Hubmagnet sind die komfortabelsten Geräte der GEHO TM-Serie: Der Schweißbalken schließt sich bei Fußschalterbetätigung ohne Kraftaufwand, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab.

Kurz und bündig:

- Elektromagnetischer Schweißschienenandruck für minimalen Krafteinsatz
- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Beide Hände frei zum Halten des Beutels
- Große PTFE-Vorratsrolle erspart häufigen PTFE-wechsel
- Die volle Andruckkraft wird erst bei geschlossenen Druckbalken erreicht, dadurch wird die Verletzungsgefahr minimiert
- Naht-an-Naht Schweißungen möglich
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- Elektronische Schweiß- und Kühlzeitregelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und PTFE-Isolierungen) ist geringer.*
- Große Schweißschienenöffnung
- Reichhaltiges Zubehör

Ausführungen

GEHO TM 400, TM 600 und TM 800

Komfort-Folienschweißgeräte mit Hubmagnet für minimalen Kraftaufwand, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab, Auslösung über Fußdrucktaster

GEHO TM 400 D, TM 600 D und TM 800 D

Ausführung wie oben, jedoch mit beidseitiger Beheizung für stärkere Folien

GEHO TM 400 T und TM 600 T

Trenndrahtausführung; die Folien wird mit dem PTFE beschichteten Trenndraht verschweißt und gleichzeitig durchtrennt. Die Naht ist nicht so stabil wie die 3 mm-Standardnaht. Die Schweißzeiten sind kürzer als bei 3 mm-Naht.

Beachten Sie auch unsere Prospekte für GEHO TM-Geräte mit Handbedienung (TM-L-Serie).

Zubehör:

Mit der **Schneidvorrichtung** kann die Folie einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt werden. Die Klinge wird verdeckt geführt, so daß keine Verletzungsgefahr besteht.

Die **Gerätehalterung** ermöglicht das Schrägstellen des gesamten Gerätes in verschiedenen Positionen, wodurch das Handling entscheidend verbessert wird. So können in Verbindung mit dem Tisch auch Flüssigkeiten ohne Probleme verschweißt werden.

Auf dem **Auflagetisch** kann der zu verschließende Beutel abgelegt werden. Er ist höhenverstellbar, so daß nicht nur flache Beutel aufgelegt werden können. Der verstellbare Anschlagwinkel erleichtert die Herstellung immer gleich großer Verpackungen, und beschleunigt den Verpackungsvorgang durch einfacheres Positionieren des Beutels. Mit dem **verlängerten Anschlagwinkel** können auch längere Beutel verschweißt werden.

Die elektronische **Zählvorrichtung** mit Nullstellung ermöglicht das Zählen von bis zu 99.999 Schweißungen.

Die **Trichteraufhängung** ermöglicht den Umbau zum Kleinteilepacker (siehe Extra-Prospekt!)

Das Gerät wird fest mit dem **Untergestell** verschraubt. Sie sind so unabhängig von einem Tisch. Die Arbeitshöhe beträgt ca. 800 mm bei der einfachen Ausführung. Die andere Variante ist höhenverstell- und fahrbar.

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und ermöglicht das Arbeiten von der Schlauchfolienrolle. So können mit Einsatz der Schneidvorrichtung Beutel in unterschiedlicher Größe hergestellt werden.

Sonderausstattung:

Der **Piezo Signalgeber** signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

Einsatzgebiete:

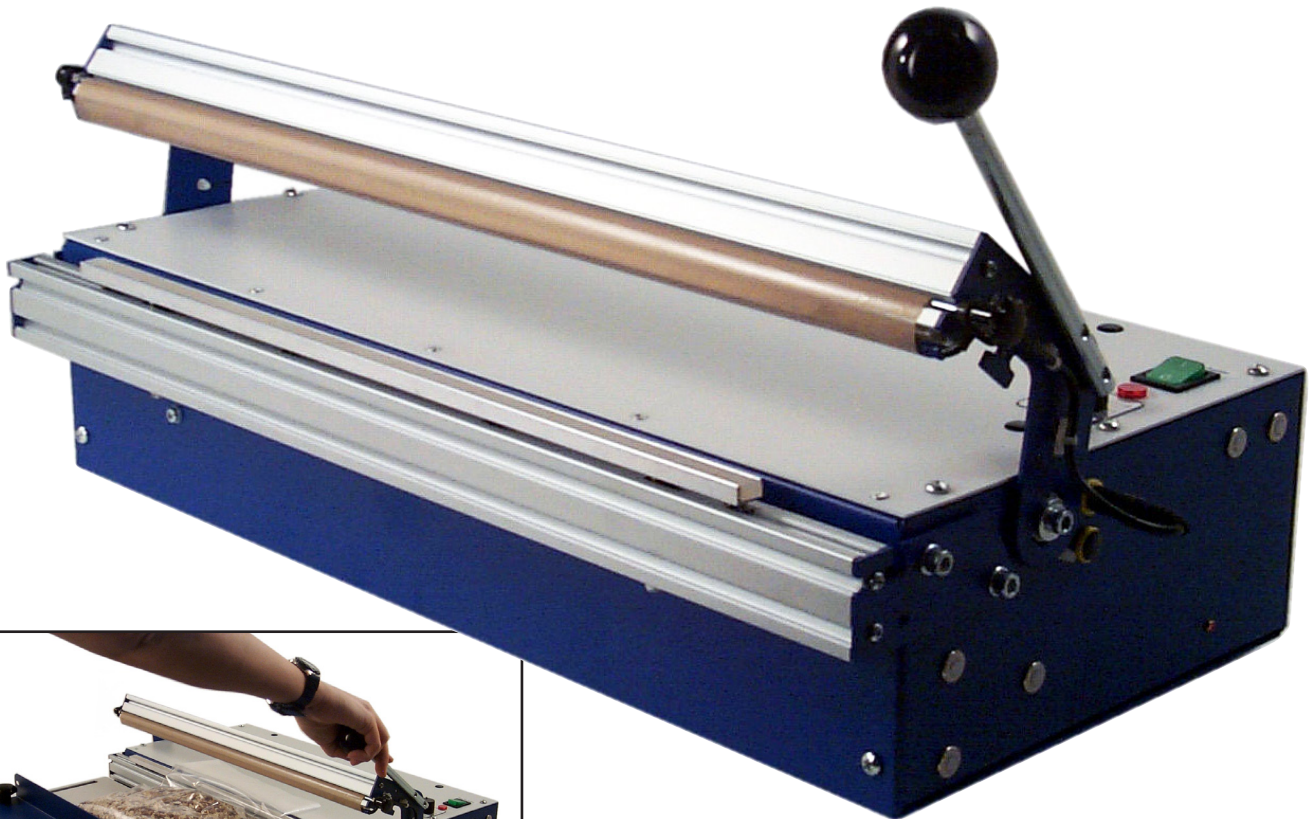
- Verschweißen von thermoplastischen Folien wie Polyethylen, Polypropylen, aluminumbeschichtete Folienbeutel, diverse Verbundfolien
- Beschichtete Pappreiter (z.B. mit Eurolochung) mit Folie verbinden (mit beidseitig beheizten Geräten -D)
- Verschließen von Beuteln und Bahnen
- Herstellen von Beuteln (in Verbindung mit Schneidvorrichtung)

Technische Daten	TM 400 TM 400 D TM 400 T	TM 600 TM 600 D TM 600 T	TM 800 TM 800 D
Schweißnahtlänge	420 mm	620 mm	820 mm
Schweißnahtbreite	3 mm (0,7 mm bei Ausführung mit Trenndraht)		
Schnittlänge	420 mm	620 mm	820 mm
Foliendurchgangsbreite	420 mm	620 mm	820 mm
Schweißschienenöffnung	45 mm (30 mm mit Schneidvorrichtung)		
Schweißbare Folienstärke (PE-Folie)	2 x 0,2 mm (2 x 0,3 mm mit beidseitiger Beheizung D, 2 x 0,1 mm bei Trenndrahtausstattung T)		
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC		
Impulsleistung	600 W	950 W	1275 W
Abmessungen (LxBxH)	295 x 600 x 175 mm	295 x 800 x 175 mm	295 x 1000 x 175 mm
Gewicht	ca. 22 kg	ca. 28 kg	ca. 36 kg
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm	250 x 760 mm	250 x 960 mm
Anschlugwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm (mit Anlagetischverlängerung 0 - 450 mm)		

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

TM-L-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT MIT HANDBEDIENUNG



Folienschweißgerät mit Handbetätigung
TM 400 L (Artikelnr. 28 010)

Beachten Sie auch unsere Prospekte für GEHO TM- Folienschweißgeräte mit **elektrischem Fußtaster** TM 400 (D), TM 600 (D) und TM 800 (D) für komfortable Bedienung und Schweißnahtlängen bis 820 mm.



VERPACKUNGSMASCHINEN

Folienschweißgerät mit Handbedienung GEHO TM-L-Serie

Die Geräte der GEHO TM-Serie sind leistungsstarke Folienschweißgeräte. Sie sind sofort ohne Vorheizzeit einsatzbereit und für den industriellen Dauereinsatz geeignet. Die Geräte mit Handbedienung sind die einfachsten Geräte der GEHO TM-Serie, bei Ihnen muß der Schweißbalken mit dem Handgriff geschlossen werden.

Kurz und bündig:

- Wärmeimpuls-Schweißverfahren
- Große PTFE Vorratsrolle erspart häufigen PTFE-wechsel
- Naht-an-Naht Schweißungen möglich
- Verkupferte Heizbandenden für lange Lebensdauer
- Robuste Heizbandspannvorrichtungen
- Elektronische Regelung
- *Dynamische Temperaturregelung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Heizband und Teflonisierungen) ist geringer.*
- Große Schweißschienenöffnung
- Reichhaltiges Zubehör
- Mannigfaltige Sonderausstattungen

Ausführungen

GEHO TM 400 L, TM 600 L

einfachstes Gerät der GEHO TM-Serie, der Schweißbalken muß während des gesamten Schweißvorgangs gehalten werden

GEHO TM 400 H, TM 600 H

Gerät mit Haltemagnet, zusätzliche Vorwahl der Kühlzeit; der Schweißbalken muß soweit geschlossen werden, bis der Haltemagnet faßt, Schweiß- und Kühlzeit laufen automatisch ab

GEHO TM 400 LD, TM 600 LD

Gerät mit beidseitiger Beheizung (für dicke Folien)

GEHO TM 400 HD, TM 600 HD

Haltemagnet und beidseitige Beheizung

GEHO TM 400 LT, TM 600 LT

Trenndrahtausführung; die Folie wird mit dem Trenndraht verschweißt und gleichzeitig durchtrennt, die Naht ist nicht so stabil wie die 3mm-Standardnaht

GEHO TM 400 HT, TM 600 HT

Trenndraht und Haltemagnet

Zubehör:

Mit der **Schneidvorrichtung** kann die Folie einige Millimeter hinter der Schweißnaht abgetrennt werden. Die Klinge wird verdeckt geführt, so daß keine Verletzungsgefahr besteht.

Die **Gerätehalterung** ermöglicht das Schrägstellen des gesamten Gerätes in verschiedenen Positionen, wodurch das Handling entscheidend verbessert wird. So können in Verbindung mit dem Tisch auch Beutel mit flüssigem Inhalt ohne Probleme verschweißt werden.

Auf dem **Auflagetisch** kann der zu verschließende Beutel abgelegt werden. Er ist höhenverstellbar, so daß nicht nur flache Beutel aufgelegt werden können. Der verstellbare Anschlagwinkel erleichtert die Herstellung immer gleich großer Verpackungen, und beschleunigt den Verpackungsvorgang durch einfacheres Positionieren des Beutels. Mit dem **verlängerten Anschlagwinkel** können auch längere Beutel verschweißt werden.

Die elektronische **Zählvorrichtung** mit Nullstellung ermöglicht das Zählen von bis zu 99.999 Schweißungen.

Die **Trichteraufhängung** ermöglicht den Umbau zum Kleinteilepacker (siehe Extra-Prospekt!)

Das Gerät wird fest mit dem **Untergestell** verschraubt. Sie sind so unabhängig von einem Tisch. Die Arbeitshöhe beträgt ca. 800 mm bei der einfachen Ausführung. Die andere Variante ist höhenverstell- und fahrbar.

Der stabile **Folienabroller** für eine Folienrolle wird hinter das Gerät gestellt und ermöglicht das Arbeiten von der Schlauchfolienrolle. So können mit Einsatz der Schneidvorrichtung Beutel in unterschiedlicher Größe hergestellt werden.

Sonderausstattung:

Der **Piezo Signalgeber** signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

Einsatzgebiete:

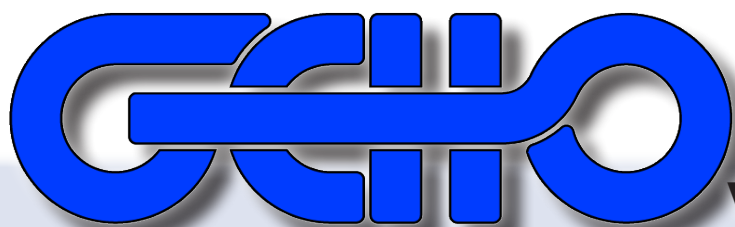
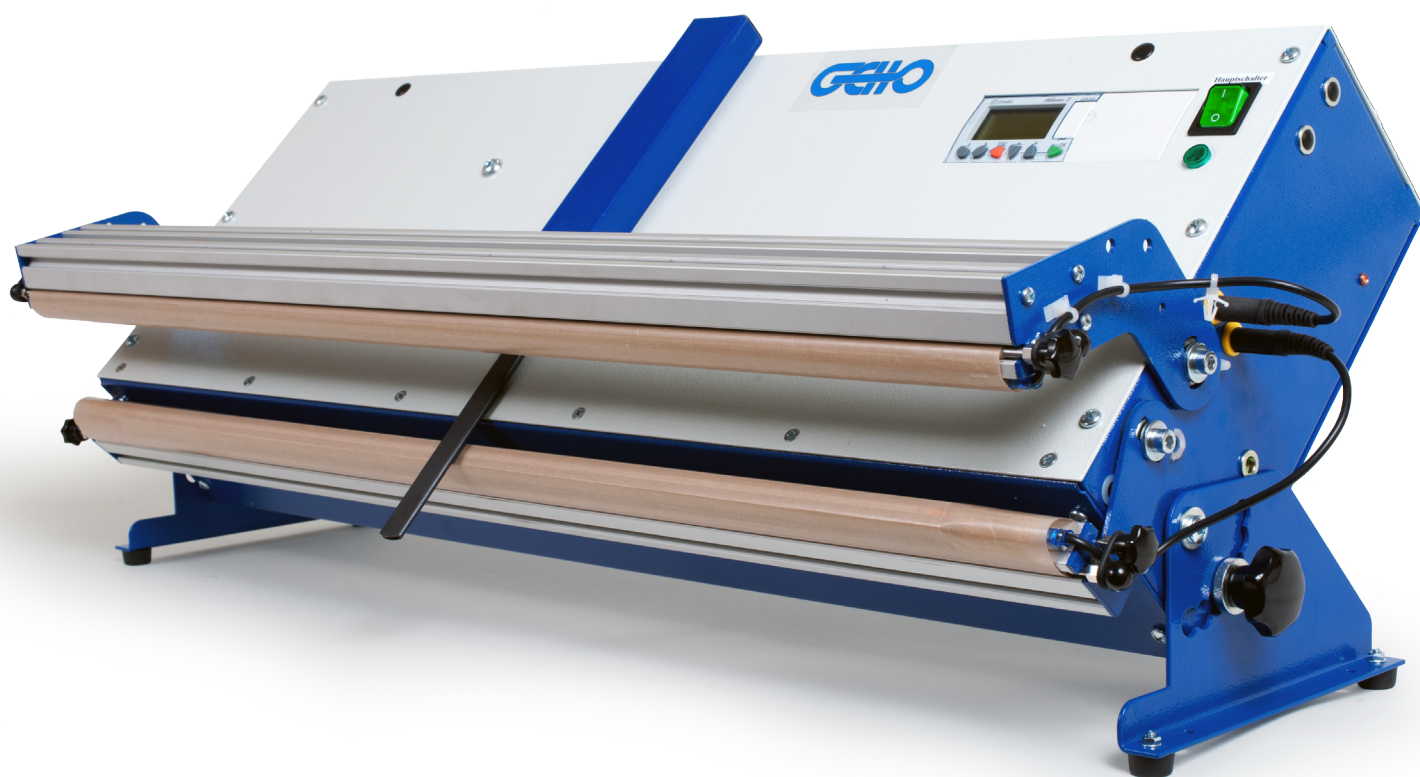
- Verschweißen von thermoplastischen Folien wie Polyethylen, Polypropylen, aluminumbeschichtete Folienbeutel, diverse Verbundfolien
- Verschließen von Beuteln
- Herstellen von Beuteln (in Verbindung mit Schneidvorrichtung)
- Verschweißen von Bahnen

Technische Daten	TM 400 L TM 400 LD TM 400 LT	TM 400 H TM 400 HD TM 400 HT	TM 600 L TM 600 LD TM 600 LT	TM 600 H TM 600 HD TM 600 HT
Schweißnahtlänge	420 mm		620 mm	
Schweißnahtbreite	3 mm (0,7 mm bei Ausführung mit Trenndraht T)			
Schnittlänge	420 mm		620 mm	
Foliendurchgangsbreite	420 mm		620 mm	
Schweißschienenöffnung	45 mm (30 mm mit Schneidvorrichtung)			
Schweißbare Folienstärke (PE- Folie)	2 x 0,2 mm (2 x 0,3 mm mit beidseitiger Beheizung D, 2 x 0,1 mm bei Trenndrahtausstattung T)			
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC			
Impulsleistung	525 W	530 W	775 W	780 W
Abmessungen (LxBxH)	295 x 600 x 175 mm		295 x 800 x 175 mm	
Gewicht	ca. 19 kg		ca. 23 kg	
Abmessungen Tisch (LxB)	250 x 560 mm		250 x 760 mm	
Anschlagwinkel	einstellbar von 0 - 290 mm (mit Anflagetischverlängerung 0 - 450 mm)			

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

TM VD-Serie

FOLIENSCHWEISSGERÄT MIT LUFTABSAUGUNG



VERPACKUNGSMASCHINEN

www.gehopack.de

☎ +49 4122 4604630

info@gehopack.de

Übersicht

Diese Geräte werden überall eingesetzt, wo Dinge mit wenig Luft eingeschweißt werden sollen. Der Grund dafür kann recht vielfältig sein:

- **Volumenreduzierung**
- **Fixierung empfindlicher Teile in dem Beutel**
- **Schutz empfindlicher Oberflächen**

Im Gegensatz zu Vakuum-Kammergeräten können die TM-VD Geräte beliebig große Beutel verarbeiten.

Es können alle üblichen Standardfolienbeutel verarbeitet werden. Soll die Luft dauerhaft draußen bleiben empfehlen wir PA-PE Laminatbeutel. Das Gerät arbeitet aufgrund seiner pneumatischen Arbeitsweise besonders kraftvoll. Der Andruck während des Schweißvorgangs ist gerade bei luftdichten Verpackungen von allergrößter Bedeutung.

Der Schweißstrom wird mit dem von uns entwickelten **DTS-System** gesteuert. Dadurch können wir trotz relativ kurzer Schweißzeiten die Verschleißteile vor Überhitzung schützen indem wir den Schweißstrom gezielt pulsen. Das Gerät hat für besondere Anforderungen Powerreserven, die wir aktivieren können.

Für das einfache Beutelhandling sorgt die große Schweißschienenöffnung von 45mm.

Saugrüssel



Digitalsteuerung



PTFE Vorratsrolle

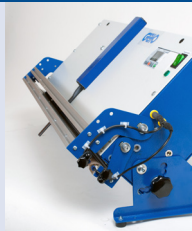


Zubehör

Schrägstellung:

ermöglicht das Neigen des Gerätes in 6 Stufen. Dies ermöglicht eine ergonomische Arbeitsweise und erleichtert das Verpacken von Schüttgut.

Artikelnr.: 28 111



Auflagetisch:

ermöglicht das Ablegen des Packgutes. Der Anschlagwinkel ist einstellbar bis 310mm. maximale Belastung: 10kg

TM400: Artikelnr.: 28 105

TM600: Artikelnr.: 28 106

TM600: Artikelnr.: 28 107



Schneidvorrichtung:

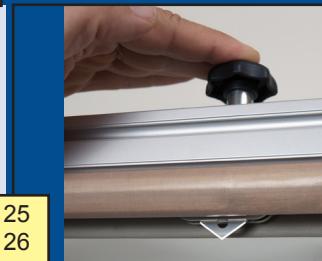
gerader und sicherer Schnitt durch die Folie:

Das versenkte Messer zeigt sich erst durch Drücken des Sterngriffs.

TM400: Artikelnr.: 28 125

TM600: Artikelnr.: 28 126

TM600: Artikelnr.: 28 127



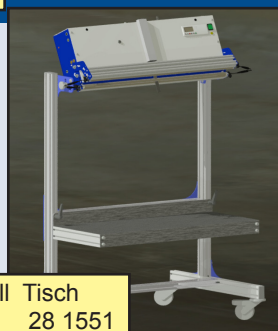
Untergestell:

Stabiles Untergestell aus Aluminiumprofilen. Der Tisch ist in der Höhe schnell verstellbar. Das Gerät ist in der Höhe und in der Neigung verstellbar.

maximale Beutelhöhe: 900mm

maximales Beutengewicht: 30kg

Artikelnr.	Untergestell	Tisch
TM400:	28 1550	28 1551
TM600:	28 2550	28 2551
TM800:	28 3550	28 3551



Arbeitsablauf

über Saugrüssel schieben



starten



Absaugung



Schweißung



fertig



technische Daten

Modell	TM 400 VD	TM 600 VD	TM 800 VD
Artikelnummer	in Vorbereitung	28 040	in Vorbereitung
elektr. Anschluss	230V 1Ph 50Hz	230V 1Ph 50Hz	230V 1Ph 50Hz
elektr. Leistung	750 W Impuls	980 W Impuls	
Druckluft	6 bar trocken	6 bar trocken	6 bar trocken
Saugleistung	180 l/min	180 l/min	180 l/min
Enddruck	150mbar	150mbar	150mbar
Schweißlänge	420 mm	620 mm	820 mm
Nahtbreite	3 mm	3 mm	3 mm
max. Foliendicke	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm	2 x 0,4mm
Andruck	120 N	190 N	240 N
Abmessungen	660x330x220mm	860x330x220mm	1060x330x220mm

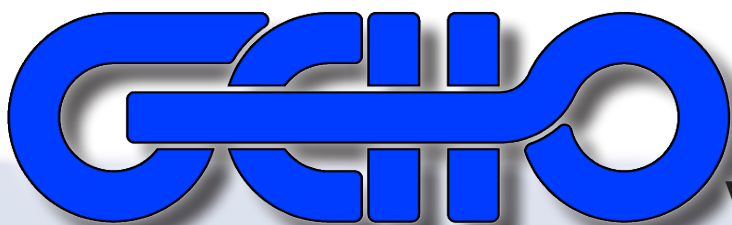
GEHO PACK SERVICE GMBH
 Neuendeicher Weg 6
 25436 Heidgraben
 Tel.: +49 4122 4604630
 Fax: +49 4122 4604640
 email: verkauf@gehopack.de

350-Serie

DURCHLAUF-FOLIENSCHWEISSGERÄT



GEHO 350/5.6 (Artikelnr. 09 001)
mit Tischständer (Artikelnr. 09 101)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Durchlauf Folienschweißgeräte

GEHO 350-Serie

Diese robusten Geräte verschweißen kontinuierlich Bahnen und Beutel aus thermoplastischen Folien, zum Beispiel Polyethylenfolie bis maximal 2 x 0,3 mm Stärke. Es kann als Tischgerät oder als transportables Handgerät eingesetzt werden. Die Andruckschienen sind federnd gelagert und stellen sich automatisch auf die jeweiligen Folienstärken ein, so dass immer konstante Schweißergebnisse erzielt werden.

Kurz und bündig:

- Robustes, dauerbeheiztes Folienschweißgerät
- Präzise arbeitende elektronische Temperaturreglung
- Kontinuierlich arbeitend
- Für alle thermoplastischen Folien
- Aufheizzeit erforderlich
- 6 mm Schweißnahtbreite
- Einsetzbar als Tischgerät oder manuelles Gerät
- In Verbindung mit Transportband als
- Halbautomatisches Gerät

Ausführungen:

GEHO 350/5.6:

Gerät mit einer Durchlaufgeschwindigkeit von 5,5 m/min und einer Schweißnahtbreite von 6 mm.

GEHO 350H/5.6:

Gerät mit einer Durchlaufgeschwindigkeit von 5,5 m/min, einer Schweißnahtbreite von 6 mm und einer Beutelhaltevorrichtung für Beutel bis zu einem Gewicht von ca. 500 g

Einsatzgebiete:

GEHO 350/5.6 ohne Tischständer: manuell geführtes Gerät zum herstellen von Planen, für Exportverpackungen, zum verschweißen von Säcken, die wegen ihres Gewichtes nicht zum Schweißgerät transportiert werden können, Bag in Box-verfahren, usw.

GEHO 350/5.6 mit Tischständer: kontinuierliches verschließen von Beuteln.

GEHO 350H/5.6 mit Tischständer: das Gerät ist mit einer Beutelhaltevorrichtung ausgerüstet, so dass Beutel bis ca. 500 g Gewicht ohne Unterstützung mit dem Gerät verschlossen werden können.

GEHO 350H/5.6 mit Transportband: kontinuierliches verschließen von Beuteln und Säcken mit Zu- und Abtransport.

Zubehör:

Der **Tischständer** wird mit dem Gerät verschraubt und kann in der Höhe verstellt werden (Verstellbereich siehe Technische Daten)

Ein **Transportband** wird in Verbindung mit dem GEHO 350/5.6 eingesetzt, wenn schwere Beutel kontinuierlich in größerer Anzahl verschweißt werden sollen.

Der **2.Handgriff** wird an das Gerät montiert, man erreicht damit eine horizontale Geräteposition

Arbeitsweise:

Der zu verschließende Beutel wird von rechts in das Gerät eingeführt, bis die rotierenden Teflonbänder den Beutel erfasst haben. Der Beutel wird dann automatisch durch das Gerät transportiert und verschweißt. Es ist darauf zu achten, dass die Beutel waagerecht in das Gerät eingeführt werden, da sonst die Schweißnaht verlaufen kann.



GEHO 350/5.6 (Artikelnr. 09 001)
mit Transportband (Artikelnr. 09 102)

Technische Daten	350/5.6	350H/5.6
Artikelnummer	09 001	09 003
Schweißnahtbreite	6 mm	
Durchlaufgeschwindigkeit	5,5 m/min	
Schweißbare Folienstärke (PE)	2 x 0,025 bis 2 x 0,3 mm	
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC	
Leistung	300 W	
Abmessungen (LxBxH)	400 x 90 x 150 mm	515 x 85 x 220 mm
Arbeitshöhe in Verbindung mit Tischständer	250 - 450 mm	210 - 410 mm
Gewicht	5 kg	7 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

D 450-Serie

DURCHLAUF-SIEGELGERÄT



GEHO D 450 inkl. Tischständer
(Artikelnr. 24 008 + 09 101)
Tischständer als Zubehör erhältlich



VERPACKUNGSMASCHINEN

Durchlauf Heißsiegelprägemaschine GEHO D 450

Die Durchlauf-Heißsiegelprägemaschine GEHO D 450 wird zum kontinuierlichen Versiegeln von Beuteln aus Aluminium- und Verbundfolie bis zu einer Materialdicke von 800 µm eingesetzt. Alle handelsüblichen beschichteten Papierbeutel, Autoklavbeutel und Laminatfolien werden mit einer 12 mm breiten Heißsiegelprägenaht luft- und aromadicht verschlossen.

Kurz und bündig:

- Antriebsmotor mit Vor- und Rücklaufmöglichkeit
- Übersichtliches Temperaturdisplay
- Temperaturkontrollleuchte
- Prägerolle
- Maschine geräuscharm und wartungsfrei
- TÜV und GS geprüft

Ausführungen:

Heißsiegel-Prägenaht

Der Anpressdruck für die Heißsiegelprägenaht stellt sich kontinuierlich auf die jeweilige Stärke der zu versiegelnden Aluminium- und Verbundfolie sowie Kombinationsware Papier/Folie ein.

Standard: Wellenprägenaht 12 mm breit

Auf Wunsch: Glatte Prägenaht 12 mm breit

Arbeitsweise:

Das zu versiegelnde Material wird von Hand an der rechten Seite eingeführt und mit Hilfe von Transportriemen kontinuierlich durch die Maschine transportiert. Während des Durchlaufes wird das Material in der Siegelnahtbreite erhitzt und durch Prägerollen unter Druck luft- und aromadicht verschlossen.

Die Siegelnahtbreite beträgt 12 mm. Ihre Entfernung vom Rand des Verpackungsmaterials ist an der höhenverstellbaren Einführungsschiene von 0 - 30 mm einstellbar

Das Gerät trägt Beutelgewichte bis ca. 400 g ohne zusätzliche Unterstützung.

Einsatzgebiete:

Verschließen von Beuteln:

- Beschichtete Papierbeutel
- Autoklavbeutel
- Laminatfolien
- Aluminiumverbundbeutel

Technische Daten	D 450
Siegelnahtbreite	12 mm
Durchlaufgeschwindigkeit	6,2 m/min
Siegelbare Folienstärke	25 - 800 µm
Siegeltemperatur	regelbar 100 - 250 °C
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC
Leistung	400 W

Siegeltemperatur

Die erforderliche Siegeltemperatur wird für das zu versiegelnde Material am Temperaturregler eingestellt. Die Temperatur wird präzise konstant gehalten. Der Antriebsmotor kann über den Schalter in beide Richtungen und in Nullstellung geschaltet werden. Die Temperatur wird dabei konstant gehalten.



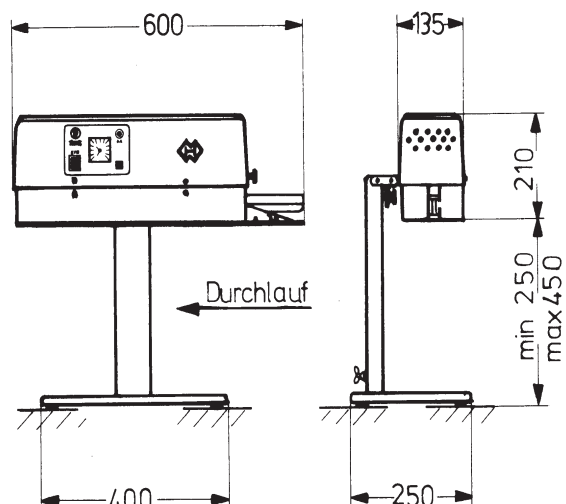
Zubehör

09 101 Tischständer höhenverstellbar und Neigungsverstellbar (Abbildung siehe Vorderseite)

09 110 Tischständer mit Tragrollenbahn unterstützt schwere Beutel



09 102 Transportband für GEHO 350-Serie und D 450 motorisch angetriebenes Transportband auf Rollgestell



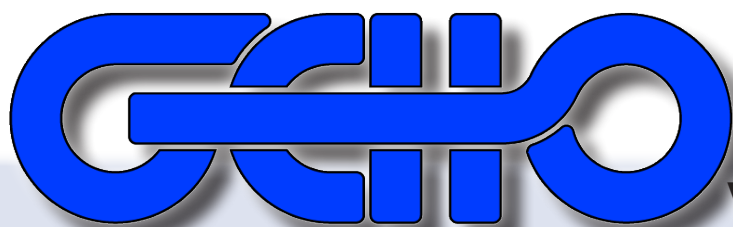
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

SVG-Serie

SACKVERSCHLIESSGERÄT



GEHO SVG 602.2 DB
mit Untergestell und Rollenbahn



VERPACKUNGSMASCHINEN

Sackverschließgerät SVG 602 DB

Das halbautomatische Sackverschließgerät GEHO SVG 602 DB eignet sich zum Versiegeln von großen Beuteln und Säcken (auch mit Seitenfalte) aus beschichteten Aluminium- oder Papierfolien sowie von Mehrfach-Spezialsäcken, z.B. die sogenannten Pinch-Top- und Pich-Bottom-Säcke. Vorgeleimte Laschen, wie sie z.B. an den Pinch-Bottom-Säcken vorhanden sind, werden automatisch fixiert.

Kurz und bündig:

- Horizontale Anordnung der Siegelbacken (dadurch kann der Sack senkrecht transportiert werden)
- Starker motorischer Anpressdruck zum Versiegeln von starkwandigen Säcken
- Federnd gelagerte Siegelschiene zur Anpassung an unterschiedliche Materialdicken (Seitenfalten werden problemlos verschlossen)
- Auslösung über Fußdrucktaster
- Breite Siegelnaht, um das Packgut dauerhaft zu schützen
- Elektronische Temperaturregelung mit Anzeige der Ist-Temperatur (elektronischer PID-Regler)
- Programmsteuerung mit Siemens SPS
- Sekundengenaue Einstellmöglichkeit der Siegelzeit
- Höhenverstellbares Gestell zur Anpassung an verschiedene Sackhöhen
- Durchsichtige Schutzhaube über den Siegelbacken, damit der Siegelvorgang beobachtet werden kann
- Manuelle Einführung, automatischer Transport des Sacks zu den Siegelbacken
- Automatischer Abtransport aus dem Gerät
- Automatische Fixierung der vorgeleimten Laschen bei Pinch-Bottom-Säcken
- Ohne Unterstützung (z.B. Rollenbahn) für Säcke bis 10 kg

Arbeitsablauf:

- ♦ Sack auf Schlitten der Rollenbahn stellen
- ♦ Fußschalter auslösen
- ♦ Sack in die Transportkette einführen
- ♦ Einzug, Siegelung und Abtransport des Sackes geschieht automatisch
- ♦ Sack entnehmen

Zubehör:

Die **Rollenbahn mit Schlitten** dient dem An- und Abtransport von schweren Säcken. Die Transportkette hält ohne Rollenbahn bis ca. 10 kg schwere Säcke.

Das **fahrbare Untergestell** ermöglicht den Einsatz an verschiedenen Stellen.



Technische Daten	SVG 602 DB
Siegelnahtlänge	600 mm
Siegelnahtbreite	25 mm
Netzanschluß	400 V/50 Hz
Anschlußleistung	3680 W
Siegelandruck	ca. 3000 N
Siegeltemperatur	stufenlos regelbar von 20° - 250 °C
Siegelzeit	stufenlos regelbar von 0 - 20 sec
Abmessungen ohne Untergestell (BxTxH)	1700 x 1000 x 1400 mm
Abmessungen mit Untergestell (BxTxH)	2000 x 1000 x 1600 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

TW330/401-Serie

TISCH-WINKELSCHWEISSGERÄT



Winkelschweißgerät in Tischausführung
GEHO TW 330/401 H (Artikelnr. 12 004)



VERPACKUNGSMASCHINEN

Tisch-Winkelschweißgerät TW 330/401 H

Mit Winkelschweißgeräten werden Ihre Produkte in einem Arbeitsgang vollständig von Folie umhüllt, mit Trennnahtschweißung verschweißt und vom übrigen Folienhalbschlauch abgetrennt. In Verbindung mit einem Schrumpftunnel können besonders einfach Schrumpfpverpackungen hergestellt werden.

Kurz und bündig:

- Tischgerät mit geringem Platzbedarf
- Sofort einsatzbereit durch Impulsschweißung
- *Dynamische Temperatursteuerung (DTS): nach kurzer Aufheizzeit wird die Temperatur konstant gehalten. Dadurch sind die Schweißzeiten kürzer und der Verschleiß (Trenndraht und Teflonisolierungen) ist geringer.*
- Anpassung auf unterschiedlichste Folien durch elektronische Schweißzeiteinstellung
- Verarbeiten von unterschiedlichsten Packmaßen durch einfache Verstellung der Tische
- Verarbeiten von unterschiedlich hohen Packgüter durch einfache Verstellung des Schweißrahmen-Öffnungswinkels
- Automatische Schweißrahmenöffnung über Gasdruckfeder
- Lange Lebensdauer des Heizbandes durch Heizband-Spannvorrichtung
- Leichter Wechsel des Trenndrahtes
- Komplett mit Folienabroller mit Stachelradwalze

Ausführungen:

GEHO TW 330/401 H

Der Schweißrahmen wird soweit geschlossen, bis die Haltemagneten fassen. Eine Abkühlzeit kann separat eingestellt werden.

Vorteile:

- Weniger Kraftaufwand
- Höhere Taktzahl
- Immer gleichbleibende Schweißqualität

Sonderausstattung:

Zählvorrichtung

zählt jede Schweißung, bis manuell zurückgestellt wird.

Piezo Signalgeber

signalisiert Ihnen die Schweißzeit akustisch.

Zubehör:

Untergestell

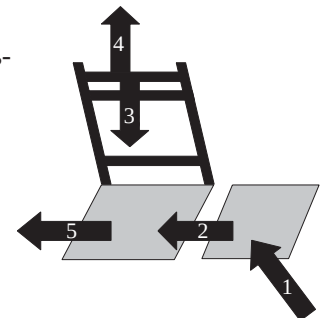
Das Untergestell (Abb. 1) ermöglicht einen mobilen Einsatz des Gerätes. Die Arbeitshöhe kann auf die Bedienperson eingestellt werden. Es ist auch eine **Stachelradwalze** erhältlich.



Abb. 1: Untergestell

Schematischer Arbeitsablauf

- 1 Packgut in Folie einschieben
- 2 Packgut mit Folie in Schweißrahmen schieben
- 3 Schweißrahmen schließen
- 4 Schweißrahmen öffnet sich
- 5 Verpackte Ware entnehmen



Einsatzgebiete:

- Vorverpackung für Schrumpftunnel
- Schutzverpackung für Drucksachen
- Staubschutz
- Versand von Katalogen und Zeitschriften u.s.w

Bitte beachten Sie auch unsere Winkelschweißgeräte mit Untergestell. Die Schweißrahmengrößen dieser Geräte reichen von 400/500 mm bis 800/1000 mm; Sonderabmessungen sind möglich.

Technische Daten	TW 330/401 H
Schweißnahtlänge vorne	400 mm
Schweißnahtlänge seitlich	330 mm
Max. Packgutgröße für flache Packgüter (BxT)	390 x 320 mm
Max. Packgutgröße für hohe Packgüter (BxTxH)	380 x 320 x 130 mm
Max. Taktzahl	10 Takte/min
Netzanschluß	230 V/50 Hz AC
Anschlußleistung	420 W
Gewicht mit Tisch und Abroller	31 kg
Abmessungen ohne Abroller	880 x 500 x 225

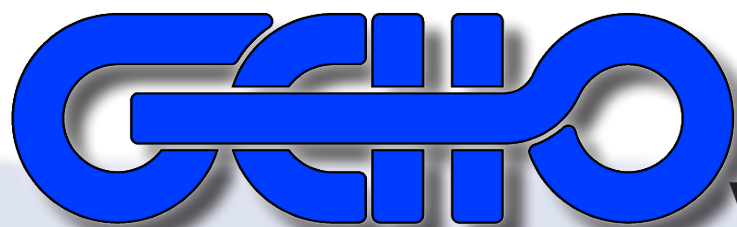
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

ATW-Serie

WINKELSCHWEISSGERÄTE



Winkelschweißgerät GEHO ATW 500/600.2



VERPACKUNGSMASCHINEN

Winkelschweißgerät mit Untergestell

GEHO ATW-Serie

GEHO Winkelschweißgeräte werden eingesetzt, um Produkte rundum in einem Arbeitsgang zu verschweißen. Kombiniert mit einem Schrumpftunnel bei Verwendung von Schrumpffolie können Schrumpfverpackungen hergestellt werden.

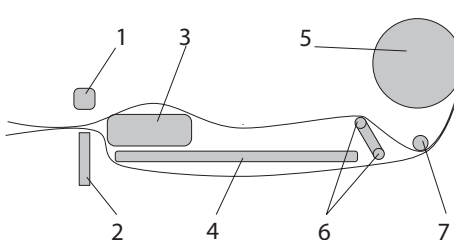
Kurz und bündig:

- Keine Vorwärmzeit durch Impuls-Schweißverfahren
- Serienmäßig mit Trenndrahtschweißung ausgerüstet
- Elektronische Schweißzeitregelung
- Ausgerüstet mit Haltemagnet
- Mobil durch leichtgängige Laufräder
- Stufenlose Höhenverstellung des Schweißrahmentisches
- Geringer Kraftaufwand beim Schließen des Schweißrahmens
- Einfache Verstellung der Arbeitshöhe
- Schnelle Produktzuführung durch Folienspreizer und verstellbarem Packtisch
- Folienabroller mit Nadelwalze

Einsatzgebiete:

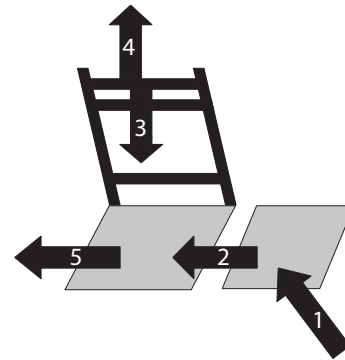
- Vorbereitung zur Schrumpfverpackung
- Schutzverpackung
- Bekleidung verpacken
- Staubschutz für Einlagerung
- Zeitschriften- und Katalogversand u.s.w.

Arbeitsvorbereitung:



Die Halb-schlauchfolie (5) wird mit dem Folienspreizer (6) geteilt, die untere Hälfte unter, die obere Hälfte über den Packtisch (4) geführt und trifft unter dem Schweißrahmen (1) wieder zusammen. Zu Beginn des Verpackungsvorgangs muß der Halbschlauch links mit einem einfachen Schweißvorgang geschlossen werden.

Arbeitsablauf:



Das Packgut wird auf dem Packtisch unter die obere Folienhälfte gelegt (1) und zusammen mit der Folie auf den Schweißrahmentisch geschoben (2). Der Schweißrahmen wird heruntergezogen bis der Magnet faßt (3). Der Schweißimpuls wird automatisch ausgelöst und nach Ablauf der vorgeählten Schweißzeit und einer kurzen Abkühlzeit löst der Magnet (4), und die fertige Verpackung kann entnommen werden (5).

Der Kraftaufwand zum Verschließen des Schweißrahmens ist gering. Das Öffnen des Schweißrahmens geschieht automatisch mit Hilfe einer Gasdruckfeder, so daß ein kontinuierliches ermüdungsfreies Arbeiten möglich ist.

Der **Haltemagnet** hält den Schweißrahmen nach dem manuellen Schließen fest. Nach Ablauf der elektronisch geregelten Schweiß- und Kühlzeit öffnet sich der Schweißrahmen selbsttätig.

Sonderausstattung:

Das **Transportband** transportiert nach Ablauf der Schweiß- und Kühlzeit das Packgut aus dem Schweißrahmen heraus.

Die ATW-Geräte können mit einer **Sicherheitsschweißnaht**, bestehend aus 1,5mm breitem Heizband und einem Trenndraht mit 0,7mm Durchmesser ausgerüstet werden.

Eine **pneumatische Bedienung** erlaubt die Auslösung der Schweißrahmenbewegung über Fußdrucktaster. Mit einem **automatischen Arbeitstakt**, der von 1 - 20 Takte/min. eingestellt werden kann, wird die Leistung noch weiter erhöht.

Technische Daten	ATW 400/500	ATW 500/600	ATW 600/800	ATW 800/1000
Schweißrahmengröße	400 x 500 mm	500 x 600 mm	600 x 800 mm	800 x 1000 mm
Maximale Packgutgröße	390 x 490 mm	490 x 590 mm	590 x 790 mm	790 x 990 mm
Maximale Packguthöhe	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Maximale Folienbreite	500 mm	600 mm	700 mm	900 mm
Verarbeitbare Folie	Halbschlauchfolien aus PE von 0,01 - 0,1 mm, aus Polyolefin bis 0,025 mm Stärke			
Arbeitshöhe	920 - 1120 mm	920 - 1120 mm	920 - 1120 mm	920 - 1120 mm
Netzanschluß	230 V/50 HZ AC			
Leistung	350 W	400 W	600 W	800 W
Abmessungen LxBxH	1580x1450x1120 mm	1780x1650x1120 mm	2180x2050x1120 mm	2450x1320x1120 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

BP-Serie

BÜNDELPACKER



GEHO Bündelpacker BP 700



VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO Bündelpacker BP 700

Der Bündelpacker GEHO BP 700 wird eingesetzt zum Banderolieren von Produkten, die z.B. zu einem Gebinde zusammengefaßt werden sollen. Es wird mit zwei Flach-Schrumpffolien gearbeitet, die zu einem Folienvorhang zusammengeschweißt sind. Im Anschluß an den Banderoliervorgang wird die Folie in einem Schrumpftunnel auf das Packgut aufgeschrumpft, so dass ein festes Gebinde entsteht. Der Bündelpacker GEHO BP 700 arbeitet pneumatisch. Nach Ablauf des Schweißvorgangs öffnet sich der Schweißbalken automatisch. Es können Folien bis 700 mm verarbeitet werden.

Kurz und bündig:

- Doppelschweißsystem bestehend aus einem Heizband 1,5 mm und einem Trenndraht 0,7 mm
- Schweißtakt alle 2 - 5 Sekunden abhängig von Folienart und Folienstärke
- Schweiß- und Kühlzeit sind individuell regelbar
- Schweißbalken druckluftgesteuert für dauerhafte Schweißnähte

Einsatzgebiete:

- Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- Sammelpackungen
- Hochglänzende, verkaufsfördernde Verkaufsverpackungen

Arbeitsablauf:

- Packgut durch Folienvorhang schieben
- Weiterschieben bis das Packgut sich hinter dem Schweißbalken befindet
- Schweißvorgang auslösen, die Folie wird verschweißt und durchtrennt
- Der Schweißbalken öffnet sich automatisch, und das lose umhüllte Packgut wird durch einen Schrumpftunnel geschickt.

Sonderausstattungen:

- Integriertes Packgutvorschubsystem, seitlich oder inline
- Dauerbeheiztes Schweißsystem mit integriertem Trennmesser
- Folienvorschub automatisch
- Verschiedene Schweißlängen
- PLC-Bedienung
- ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH



Kombination GEHO BP7 00 und Schrumpftunnel GEHO ST743

Technische Daten	BP 700
Schweißnahtlänge	700 mm
Benötigter Luftdruck	6 bar
Elektrische Leistung	1200 W
Anschluß	230 V/50 Hz AC
Gewicht	226 kg
Abmessungen	1250 x 1300 x 1950 mm

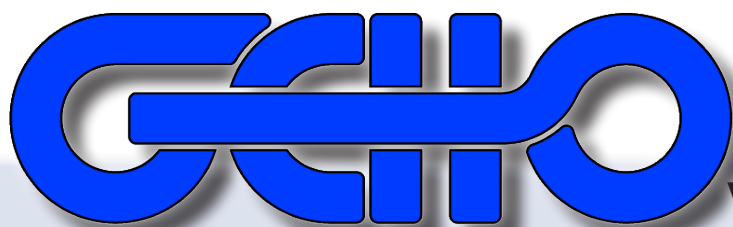
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

AVM-Serie

AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE



GEHO AVM 500
Artikelnr. 47 002



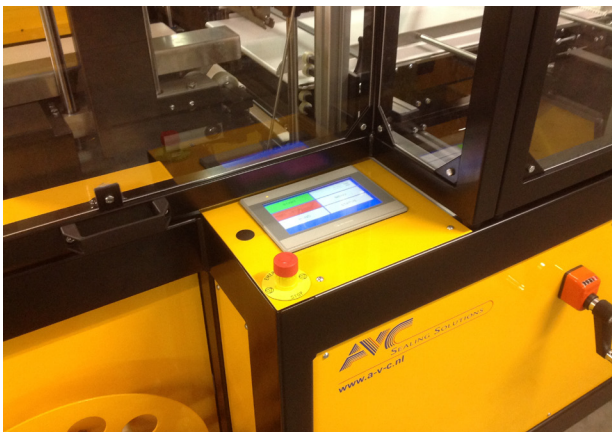
VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO AVM Verpackungsmaschine

Die automatischen Verpackungsmaschinen der Serie AVM stellen vollautomatisch rundum Verpackungen her. Auf diese Weise können Produkte in Polyäthylen, Polypropylen, Polyolefin oder in anderer Schrumpffolie verpackt werden. Die AVM Verpackungsmaschinen arbeiten mit Halbschlauchfolien, wobei die Verpackung rundum durch ein dauerbeheiztes Schweißsystem verschlossen wird. Durch ein übersichtlichen und einfach zu bedienenden „touch-screen“ können verschiedene Einstellungen, dem Produkt entsprechend, eingegeben, kontrolliert und geändert werden. Durch die Kombination einer schnellen, stabilen Verschlusspneumatik des Schweißbalkens und des schnellen, dauerbeheizten Schweißsystems wird eine sehr hohe Kapazität erreicht. Abhängig von der Produktgröße können bis zu 40 Produkte pro Minute verpackt werden.

Kurz und bündig:

- Freiprogrammierbare Siemens Steuerung
- Eingabe über Touch-Panel
- Ein- und Auslauftransportband
- Dauerbeheiztes Schweißsystem
- Automatische Folienaufwickelvorrichtung mit Folienrißkontrolle
- Produkt- und Querschweißungsschutz
- Längsschweißung in der Höhe verstellbar
- Formathöhenverstellung und Formatbreitenverstellung
- Höhenverstellung des Schweißsystems



Arbeitsablauf in der Maschine:

- Das Transportband transportiert mit Hilfe verstellbarer Seitenführungen das zu verpackende Produkt bis zum Querschweißbalken
- Fotozelle erkennt die Produktlänge und veranlaßt automatisch den Vorschub der richtigen Folienmenge
- Das Schweißsystem schließt und die Folie wird gleichzeitig verschweißt und getrennt
- Das zu verpackende Produkt wird nun an den Seitenschweißmessern entlanggeführt, wo gleichzeitig die Seitennaht angebracht und der Abfallsteifen abgeschnitten und aufgewickelt wird.
- Das Produkt ist nun verpackt, wird abtransportiert und in den evtl. vorhandenen Schrumpftunnel befördert

Sonderausstattungen:

- ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH

Einsatzgebiete:

- Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- Sammelpackungen
- Hochglänzende, verkaufsfördernde Verpackung

Technische Daten	AVM 400	AVM 500	AVM 700	AVM 800
Artikelnummer	47 001	47 002	47 003	47 004
Schweißbalkenbreite	450 mm	530 mm	800 mm	900 mm
Packgutbreite	50 - 370 mm	50 - 470 mm	250 - 650 mm	250 - 800 mm
max. Packguthöhe	160 mm	250 mm	250 mm	250 mm
max. Folienbreite	470 mm	570 mm	770 mm	920 mm
max. Packgutgewicht	10 kg/m	8 kg/m	5 kg/m	5 kg/m
Einlauftransportband	900 mm	1050 mm	1250 mm	1400 mm
Auslauftransportband	900 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Luftverbrauch	2,6 l / Schweißung			
Verarbeitbare Folien	Halbschlauchfolien			
Arbeitshöhe	870 - 1010 mm			
Netzanschluß	380 - 400 V / 50 Hz AC / 7 A Sicherung/ 16 A Stecker			
Externe Preßluft	6 bar			
Leistung	2 kW			
Transport	einstellbar 5 - 28 m/min			
Abmessungen LxBxH	1850 x 1250 x 1500 mm	2110 x 1810 x 1660 mm	2310 x 2310 x 1660 mm	2460 x 2370 x 1660 mm

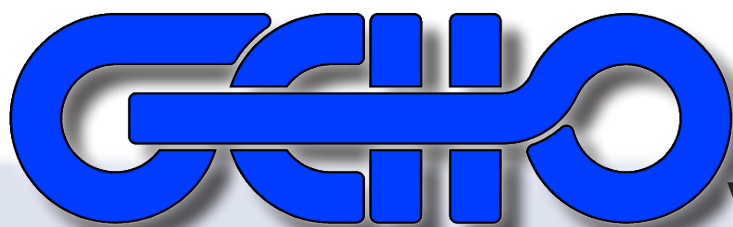
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

AVM-LB-Serie

AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE



GEHO AVM 400 LB
Artikelnr. 47 005
(Schrumpftunnel nicht im
Lieferumfang enthalten)



VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO AVM-LB-Serie

Die automatischen Verpackungsmaschinen der Serie AVM-LB stellen vollautomatisch Rundum-Folienverpackungen her. Die Maschine ist sehr kompakt und einfach zu bedienen.

Die AVM-LB Verpackungsmaschinen arbeiten mit Halbschlauchfolien. Das Produkt wird über ein Transportband in die Folie eingeführt. Die Stirnseiten werden mit einem dauerbeheizten Schweissmesser verschlossen, die eine offene Seite mit einem Durchlaufschweisssystem. Durch ein übersichtlichen und einfach zu bedienendes Display können verschiedene Einstellungen, dem Produkt entsprechend, eingegeben, kontrolliert und geändert werden. Durch die Kombination einer schnellen, stabilen Verschlußpneumatik des dauerbeheizten Schweißbalkens und des Durchlauf-Schweisssystems wird eine sehr hohe Kapazität erreicht. Abhängig von der Produktgröße können bis zu 40 Produkte pro Minute verpackt werden.

Kurz und bündig:

- Steuerung über OMRON-SPS
- Eingabe über Display mit 6 Programmschaltern
- Automatische Längenerkennung des Produktes
- Dauerbeheiztes Schweissmesser
- Automatische Folienaufwickelvorrichtung des abgeschweissten Überstandes mit Folienrißkontrolle
- Formathöhen- und -breitenverstellung
- Höhenverstellung des Schweißsystems

Einsatzgebiete:

- Verpackungen zum Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung
- Sammelpackungen
- Hochglänzende, verkaufsfördernde Verpackungen

Sonderausstattungen:

- ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE MÖGLICH

Arbeitsablauf:

- Das Transportband transportiert mit Hilfe verstellbarer Seitenführungen das zu verpackende Produkt bis zum Querschweißbalken
- Fotozelle erkennt die Produktlänge und veranlaßt automatisch den Vorschub der richtigen Folienmenge
- Das Schweißsystem schließt und die Folie wird gleichzeitig verschweißt und getrennt
- Das zu verpackende Produkt wird nun an den Seitenschweißmessern entlanggeführt, wo gleichzeitig die Seitennaht angebracht und der Abfallsteifen abgeschnitten und aufgewickelt wird.
- Das Produkt ist nun verpackt und wird abtransportiert und in den evtl. vorhandenen Schrumpftunnel befördert

Technische Daten	AVM 400 LB	AVM 500 LB
Schweißbalkenbreite	450 mm	530 mm
Transportbandbreite	385 mm	485 mm
Max. Packgutgewicht	10 kg/m	8 kg/m
Max. folienbreite	570 mm	670 mm
Luftverbrauch	2,6 l Schweißung	2,4 l Schweißung
Transport	13,5 m/min	
Verarbeitbare Folie	Halbschlauchfolien	
Arbeitshöhe	880 - 980 mm	
Netzanschluß	400 v / 50 Hz AC 3 Phasen	
Externe Preßluft	6 bar	
Leistung	2 kW	
Abmessungen	1850x1250x1800 mm	2110x1810x1860 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

ST-Serie

SCHRUMPFTUNNEL



Schrumpftunnel GEHO ST 743



VERPACKUNGSMASCHINEN

Schrumpftunnel Standgeräte

Die Schrumpftunnel der GEHO ST-Serie sind leistungsstarke Schrumpftunnel für den Dauereinsatz. Durch den inneren Heizkreislauf wird die heiße Luft aus der Schrumpfkammer angesaugt und wieder aufgeheizt, der Energieverbrauch wird so minimiert.

Die Vorverpackung der Produkte kann mit einem Winkelschweißgerät der GEHO TW-Serie oder mit einem Bündelpacker durchgeführt werden. Je nach Produkt und Zweck der Schrumpfverpackung können unterschiedliche Schrumpffolien eingesetzt werden.

GEHO Schrumpftunnel sind serienmäßig mit Stabkettentransport ausgerüstet, mit Ausnahme unseres kleinen GEHO ST3720, dieser ist mit einem Teflongitternetz ausgerüstet. Die Schrumpftemperatur wird entsprechend der Folie und der Produkte vorgewählt und elektronisch konstant gehalten.

Kurz und bündig:

- Konzipiert für den industriellen Dauereinsatz
- Stabkettentransport (nicht bei ST3720) mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- Untergestell höhenverstell- und fahrbar
- Energiesparend durch optimale Isolation und Heißluftkreislauf
- Einstellbare Arbeitshöhe

Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Staubschutz für Einlagerungen
- Archivierung von Akten
- Versandumhüllungen für Kataloge

Arbeitsablauf:

- ♦ Vorverpacken in schrumpffähiger Folie
- ♦ Durch den Schrumpftunnel laufen lassen, die Folie schrumpft und spannt sich um das Packgut
- ♦ Packgut entnehmen

Zubehör:

- ☐ Teflongitterband in Verbindung mit Unterheizung
- ☐ Kühlgebläse im Tunnelauslauf
- ☐ Stabkettenabstand 15 mm
- ☐ Rotierende Stäbe im Tunnel
- ☐ Abweichende Abmessungen der Tunnelöffnung
- Rollenbahn

Technische Daten	ST 3720	ST 4431	ST 631	ST 743
Kammergröße (B/H/L)	370 x 200 x 800 mm	440 x 300 x 1000 mm	640 x 350 x 1200 mm	740 x 400 x 1500 mm
Max. Packgutgröße	ca. 330 x 160 mm	ca. 380 x 260 mm	ca. 580 x 300 mm	ca. 680 x 350 mm
Laufbandgeschwindigkeit	1 - 20 m/min	1 - 20 m/min	1 - 20 m/min	1 - 20 m/min
Abstand zwischen Stäben	Teflongitternetz	30 mm	30 mm	30 mm
Einlauf	400 mm	415 mm	400 mm	400 mm
Auslauf	400 mm	370 mm	400 mm	400 mm
Tunneltemperatur	-	0 - 220 °C	0 - 220 °C	0 - 220 °C
Tunneltemperatur mit Unterheizung	110 - 220 °C	110 - 220 °C	110 - 220 °C	110 - 220 °C
Netzanschluß	400 V/50 Hz AC	400 V/50 Hz AC	400 V/50 Hz AC	400 V/50 Hz AC
Anschlußleistung	9 kW	13 kW	15 kW	15 kW
Abmessungen (L/B/H)	1540x1030x1550 mm	1800x1100x1600 mm	2000x1300x1650 mm	2300x1450x1700 mm
Gewicht	150 kg	175 kg	225 kg	275 kg

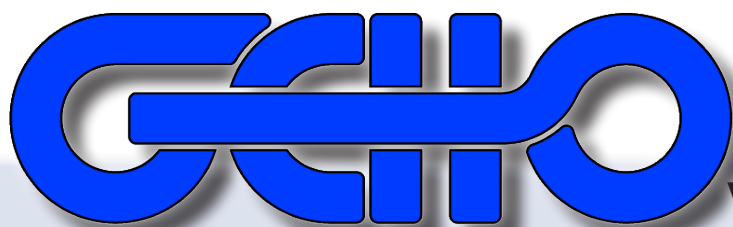
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

ATW-ST-Serie

KOMPAKTSCHRUMPFANLAGEN



GEHO ATW 420 / ST 500 (Artikelnr. 44 001)



VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO Kompakt Schrumpfanlagen

Die platzsparenden GEHO Kompakt-Schrumpfanlagen werden eingesetzt, um Produkte mit einer Schrumpfverpackung rundum zu verschließen und die Folie anschließend auf das Packgut aufzuschrumpfen. Es entsteht so eine feste verkaufsfördernde Verpackung. Es wird mit einer Halbschlauch-Schrumpffolie gearbeitet.

Kurz und bündig:

- Keine Vorwärmzeit durch Impuls-Schweißverfahren beim Winkelschweißgerät
- Serienmäßig mit Trenndrahtschweißung ausgerüstet
- Immer mit Haltemagnet
- Elektronische Schweiß- und Kühlzeitregelung
- Mobil durch leichtgängige Laufräder
- Schnelle Produktzuführung durch Folienspreizer und verstellbaren Packtisch
- Schweißrahmentisch höhenverstellbar
- Folienabroller mit Nadelwalze
- GEHO ATW 420 / ST 500 mit Stabkettentransport und stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- Elektronische Temperaturkontrolle
- GEHO ATW 420 / ST 500 mit einstellbarer Arbeitshöhe von 920 bis 1120 mm

Arbeitsablauf

Das Packgut wird auf dem Packtisch unter die obere Folienhälfte gelegt und zusammen mit der Folie auf den Schweißrahmentisch geschoben. Der Schweißrahmen wird heruntergezogen, bis der Magnet faßt. Der Schweißimpuls wird automatisch ausgelöst. Nach Ablauf der vorgewählten Schweiß- und Kühlzeit löst der Magnet und die fertige Verpackung kann entnommen werden und auf das Transportsystem des Tunnels gelegt werden.

Bei Einsatz einer Transportbandautomatik (nur für ATW 420 / ST 500) setzt sich das Transportband im Winkelschweißgerät in dem Moment in Bewegung, wenn der Haltemagnet sich löst und transportiert das Packgut automatisch in den Schrumpftunnel.

Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit und Staub
- Archivierung von Akten
- Zeitschriften- und Katalogversand

Arbeitsvorbereitung:

Es wird eine Halbschlauchfolie eingesetzt, die mit einem Folienspreizer geteilt wird. Die untere Hälfte wird unter, die obere über den Packtisch geführt. Unter dem Schweißrahmen treffen die beiden Folienhälften wieder zusammen. Zu Beginn des ersten Verpackungsvorganges muß das Ende des Halbschlauches mit einem einfachen Schweißvorgang geschlossen werden.

Sonderausstattung für GEHO ATW 420 / ST 500

- **Transportband** im Winkelschweißgerät erhöht die Taktgeschwindigkeit, da das Packgut automatisch in den Schrumpftunnel transportiert wird.
- **Sicherheits-Schweißnaht**, bestehend aus 1,5 mm breitem Schweißband und Trenndraht 0,7 mm Durchmesser.
- **Pneumatische Bedienung** über Fußpedal und alternativ: **automatischer Arbeitstakt**.
- **Hochgeschwindigkeits-Schweißsystem** für 0,4 - 1 Sekunde / Takt.
- **Stufenlose Verstellung des Winkelrahmens**, damit der Arbeitstisch immer auf der Höhe des Tunnel-Transportbandes ist.
- **Teflongitter-Transportband** für den Schrumpftunnel in Verbindung mit **Unterheizung**.
- **Abkühlventilator** in Tunnelauslauf.



GEHO ATW 350 / ST 200 (Artikelnr. 44 003)

Technische Daten	ATW 350 / ST 200	ATW 420 / ST 500
Schweißrahmengröße	350 x 300 mm	420 x 520 mm
Tunnelöffnung	350 x 140 mm	370 x 200 mm
Abstand zwischen Transportstäben	-	30 mm
Arbeitshöhe einstellbar	-	920 - 1120 mm
Tunneltemperatur einstellbar	0 - 175°C	0-250°C
Stromverbrauch	3 kW	8 / 10 kW
Gewicht	112 kg	275 kg
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC	400 V / 50 Hz AC
Abmessungen	1460 x 700 x 1350	2650 x 770 x 1350 mm

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

HS 560 - HS 870

HAUBENSCHRUMPFGERÄTE



Haubenschrumpfgerät
GEHO HS 560



VERPACKUNGSMASCHINEN

Haubenschrumpfgeräte

Die Hauben-Schrumpfgeräte der GEHO HS-Serie ergänzen unser Programm der Schrumpfpackanlagen. Mit diesem Gerät können in einem Arbeitsgang Schrumpfverpackungen hergestellt werden. Die Geräte zeichnen sich durch einfache Bedienbarkeit, hohe Funktionalität und geringe Anschaffungskosten aus.

Der Platzbedarf ist im Vergleich zu einer kompletten Schrumpfanlage, bestehend aus Winkelschweißgerät und Schrumpftunnel, sehr gering.

Die elektronische Steuerung ist mit einem Display ausgestattet. Die Schweißzeit und Schrumpftemperatur können einfach angepaßt werden. Es können bis zu 6 verschiedene Programme abgespeichert werden. In die Steuerung integriert ist ein Stückzahl-Zähler.

Kurz und bündig:

- Einschweißen und Schrumpfen in einem Arbeitsgang
- Einfachste Bedienung durch speicherbare Programme
- Geringe Aufheizzeit
- Alle Ausführungen mit Haltemagnet
- Höhenverstellung des Gitters im Haubenbereich
- Elektronische Zählvorrichtung
- Ausführungen von manuell bis halbautomatisch
- Serienmäßig mit Nadelwalze
- Günstiger Preis

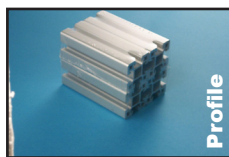
Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Archivierung von Akten
- Staubschutz für Einlagerung
- Versandumhüllung für Kataloge
- Fixierung von Einlegezetteln

Anwendungsbeispiele



Drucksachen



Profile



CD's



Motoren

Sonderausstattung und Zubehör:

Mit der **Wickelvorrichtung für Folienreste** kann der anfallende Folienabfall platzsparend auf eine Rolle aufgewickelt werden.

Mit der **Aufnahme für eine zweite Folienrolle** kann im Wechsel mit 2 verschiedenen Folienabmessungen gearbeitet werden.

Für die Verpackung von Lebensmitteln wird das Gerät mit einem **Packtisch aus Edelstahl** ausgerüstet.

Arbeitsablauf:

- ♦ Packgut auf dem Packtisch in die Halbschlauchfolie einlegen
- ♦ Mit Folie unter die Haube schieben
- ♦ Haube schließen

Nun laufen der Schweißvorgang und der Schrumpfvorgang nacheinander ab. Nach Fertigstellung öffnet sich die Haube automatisch und das fertig eingeschrumpfte Packgut kann entnommen werden.

Technische Daten	HS 560	HS 870
Schweißrahmengröße	560 x 430 mm	870 x 620 mm
Max. Produktgröße LxBxH (bei mittiger Naht)	520 x 390 x 160 mm	830 x 600 x 200 mm
Max. Packguthöhe (bei nicht mittiger Naht)	260 mm	310 mm
Max. Folienbreite	600 mm	800 mm
Max. Rollendurchmesser	300 mm	
Verarbeitbare Folie	Polyolefin-Feinschrumpffolie bis 19 µm Stärke PVC-Schrumpffolie bis 25µm Stärke	
Leistung (Packungen/h)	200 - 300	200 - 300
Netzanschluß	230 V / 50Hz AC	400 V / 50 Hz AC
Leistung	3700 W	5100 W
Abmessungen LxBxH [mm]	1425 x 790 x 1090	1900 x 1005 x 1190
Gewicht	131 kg	167 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

HS 45 / 55 -Serie

HAUBENSCHRUMPFGERÄTE



Haubenschrumpfgerät GEHO HS 45 mit
Untergestell
Artikelnr. 40 011 + 40 115



VERPACKUNGSMASCHINEN

Haubenschrumpfgeräte

Die Hauben-Schrumpfgeräte der GEHO HS-Serie ergänzen unser Programm der Schrumpfpackanlagen. Mit diesem Gerät können in einem Arbeitsgang Schrumpfverpackungen hergestellt werden. Die Geräte zeichnen sich durch einfache Bedienbarkeit, hohe Funktionalität und geringe Anschaffungskosten aus.

Der Platzbedarf ist im Vergleich zu einer kompletten Schrumpfanlage, bestehend aus Winkelschweißgerät und Schrumpftunnel, sehr gering.

Die elektronische Steuerung ist mit einem Display ausgestattet. Die Schweißzeit und Schrumpftemperatur können einfach angepaßt werden. Es können bis zu 6 verschiedene Programme abgespeichert werden.

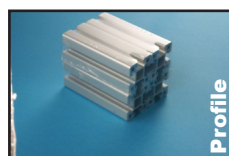
Kurz und bündig:

- Einschweißen und Schrumpfen in einem Arbeitsgang
- Einfachste Bedienung durch speicherbare Programme
- Alle Ausführungen mit Haltemagnet
- Höhenverstellung des Gitters im Haubenbereich
- Günstiger Preis

Einsatzgebiete:

- Sammelverpackungen
- Verkaufsverpackungen
- Schutz vor Feuchtigkeit
- Archivierung von Akten
- Staubschutz für Einlagerung
- Versandumhüllung für Kataloge
- Fixierung von Einlegezetteln

Anwendungsbeispiele



Arbeitsablauf:

- ♦ Packgut auf dem Packtisch in die Halbschlauchfolie einlegen
- ♦ Mit Folie unter die Haube schieben
- ♦ Haube schließen

Nun laufen der Schweißvorgang und der Schrumpfvorgang nacheinander ab. Nach Fertigstellung öffnet sich die Haube automatisch und das fertig eingeschrumpfte Packgut kann entnommen werden.

Zubehör:

Für die Haubenschrumpfgeräte HS 45 und HS 55 gibt es ein **Untergestell**

Technische Daten	HS 45	HS 55
Schweißrahmengröße	440 x 300 mm	560 x 430 mm
Max. Produkthöhe	210 mm	260 mm
Max. Folienbreite	500 mm	600 mm
Max. Rollendurchmesser	300 mm	
Verarbeitbare Folie	microperforierte Polyolefin-Feinschrumpffolie bis 19 µm Stärke PVC-Schrumpffolie bis 25µm Stärke	
Leistung (Packungen/h)	max. 300	max. 300
Netzanschluß	230 V / 50 Hz AC	
Leistung	1650 W	3700 W
Untergestell	optional	optional
Abmessungen LxBxH [mm] inklusive Untergestell	1050 x 682 x 1015	1240 x 815 x 1087
Gewicht inkl. Verpackung	85 kg	108 kg

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

MINI + BASIC-Serie

PALETTENSTRETCHWICKLER



GEHO Basicstretch



GEHO Ministretch



VERPACKUNGSMASCHINEN

Palettenwickler GEHO Basicstretch und Ministretch

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Basicstretch-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Durch den ausgesparten Drehteller kann mit dem Hubwagen eingefahren und die Palette direkt auf dem Drehteller abgestellt werden. Eine Rampe entfällt. Der Folienschlitten wird manuell bewegt. Die 2. Foliensrolle wirkt als Gegengewicht.

Kurz und bündig:

- Ausgesparter Drehteller (keine Rampe!)
- Optional auch geschlossen möglich
- Mechanische Vordehnung der Folie
- Geringe Drehtellerhöhe
- Günstiger Preis
- Made in Germany
- CE - geprüft

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Drehteller starten
- Folienswagen wird manuell nach oben oder unten bewegt
- Drehteller stoppen
- Folie abtrennen
- Palette entnehmen

Der Wickelvorgang wird individuell manuell gestaltet. Möglich sind eine Spiral- oder Kreuzwicklung oder auch eine regendichte Wicklung mit Deckblattauflage.

Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Basicstretch-Serie eignen sich für unregelmäßige und verschiedenartige Palettenladungen unterschiedlicher Höhen.

Der ausgesparte Drehteller bietet Vorteile bei wackeliger Ladung, wenig Platz und schweren Paletten, da keine Auffahrrampe aufgestellt und überwunden werden muß.

Zu verwenden ist der GEHO- Basicstretch-Wickler für verschiedenartige Zwecke, wie zum Beispiel leichte Verpackungen zum Schutz bei der Lagerung oder feste Verpackungen für den Versand.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, höhenverstellbar

Aufstellung und Wartung

Die Geräte der GEHO Basic und Ministretch-Serie werden so angeliefert, daß sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Der **GEHO Ministretch** besteht aus dem Drehteller mit motorischem Antrieb und einem Fußschalter. Nach Aufsetzen der Palette auf den Drehteller wird die Folie eines **Handabrollers** an der Palette befestigt und der Drehteller über den Fußschalter in Bewegung gesetzt. Das Einstretchen erfolgt durch manuelles Führen der Stretchfolienrolle.

GEHO Ministretch



	Ministretch				Basicstretch		
Folienschlitten	Handabroller			Folienschlitten	2 Stück, manuell über Gurt		
Säulenhöhe Standart	-			Säulenhöhe Standart	2260 mm		
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	-			Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2300 mm		
Drehteller	1500mm	1700 mm	1950 mm	Drehteller	1500mm	1700 mm	1950 mm
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/ min	max. 12 U/ min	max. 10 U/ min	Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/ min	max. 12 U/ min	max. 10 U/ min
Grundfläche (LxB)	2600 x 1500 mm	2800 x 1700 mm	3100 x 1950 mm	Grundfläche (LxB)	2600 x 1500 mm	2800 x 1700 mm	3100 x 1950 mm
Gewicht	ca. 225 kg	ca. 280 kg	ca. 370 kg	Gewicht	ca. 325 kg	ca. 380 kg	ca. 470 kg
Tellerhöhe	ca. 69 mm			Tellerhöhe	ca. 69 mm		
Betriebsspannung	230V 50Hz 370W			Betriebsspannung	230V 50Hz 370W		

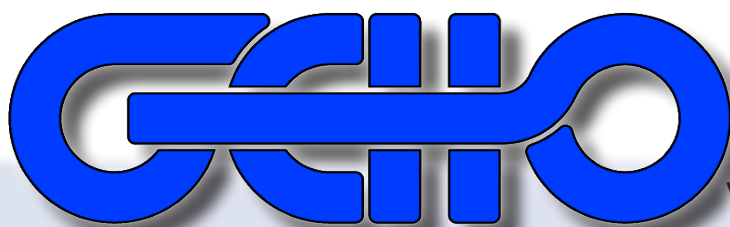
Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

COMFORTSTRETCH

PALETTENSTRETCHWICKLER



GEHO Comfortstretch



VERPACKUNGSMASCHINEN

Palettenwickler GEHO Comfortstretch

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Comfortstretch-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Durch den ausgesparten Drehteller kann mit dem Hubwagen eingefahren und die Palette direkt auf dem Drehteller abgestellt werden. Eine Rampe entfällt. Der Wickelvorgang kann individuell per Hand gesteuert werden.

Kurz und bündig:

- Ausgesparter Drehteller (keine Rampe!)
- Optional auch geschlossen möglich
- Elektromagnetische Vordehnung der Folie um 60%
- Geringe Drehtellerhöhe
- Kreuzwicklung möglich
- Regendichte Wicklung möglich
- Günstiger Preis
- Diverse Ausstattungen
- Made in Germany
- CE - geprüft

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Drehteller starten
- Folienlift über Schalter nach Bedarf nach oben oder unten bewegen
- Drehteller stoppen
- Folie abtrennen
- Palette entnehmen

Der Wickelvorgang wird individuell manuell gestaltet. Möglich sind eine Spiral- oder Kreuzwicklung oder auch eine regendichte Wicklung mit Deckblattaufgabe.

Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Comfortstretch-Serie eignen sich für unregelmäßige und verschiedenartige Palettenladungen unterschiedlicher Höhen.

Der ausgesparte Drehteller bietet Vorteile bei wackeliger Ladung, wenig Platz und schweren Paletten, da keine Auffahrrampe aufgestellt und überwunden werden muß.

Zu verwenden ist der GEHO- Comfort Stretchwickler für verschiedenartige Zwecke, wie zum Beispiel leichte Verpackungen zum Schutz bei der Lagerung oder feste Verpackungen für den Versand.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben, kann einfach aktiviert und deaktiviert werden
- **Motorische Vordehneinrichtung** zur Verringerung des Folienverbrauchs; einstellbare Vordehnung der Stretchfolie, es wird keine Zugkraft auf die Palette ausgeübt
- **Sanftanlauf** mit regelbarer Drehtellergeschwindigkeit
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, Höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe von 3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter.
- **Collieeinsatz für Drehteller** mit Rampe 25 mm

Aufstellung und Wartung:

Die Geräte der GEHO Comfortstretch-Serie werden so angeliefert, daß sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Bedienpanel



Hauptschalter

Netzleuchte

Folienspannung

Folienlift

Drehteller

Not Aus

Technische Daten	Comfortstretch 1500	Comfortstretch 2000
Folienschlitten	motorisch	motorisch
Säulenhöhe Standard	2470 mm	2470 mm
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2400 mm	2400 mm
Drehteller	Durchmesser 1500 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen	Durchmesser 1950 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/min	max. 10 U/min
Folienschlittenbewegung	über Kippschalter	über Kippschalter
Niederhalter (Sonderausstattung)	motorisch über Kette	motorisch über Kette
Grundfläche (LxB)	2600 x 1500 mm	3100 x 2000 mm
Gewicht	ca. 325 kg	ca. 480 kg
Drehtellerhöhe	ca. 69 mm	ca. 70 mm
Betriebsspannung	400 V; 3 Phasen; 50 Hz	

Stand 10/2013

SUPERSTRETCH EINFACH

PALETTENSTRETCHWICKLER



Abb. GEHO Superstretch
einfach m. mot. Vorreckung



VERPACKUNGSMASCHINEN

Palettenstretchwickler

GEHO Superstretch einfach

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Superstretch-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Durch den ausgesparten Drehteller kann mit dem Hubwagen eingefahren und die Palette direkt auf dem Drehteller abgestellt werden. Eine Rampe entfällt. Der Wickelvorgang kann programmgesteuert oder manuell durchgeführt werden.

Kurz und bündig:

- Ausgesparter Drehteller (keine Rampe!)
- Optional auch geschlossen möglich
- Drehtellerstop einstellbar 160°
- Programme individuell veränderbar
- Palettenhöhenerkennung über Fototaster
- Elektromagnetische Folienbremse
- Kreuzwicklung möglich
- Günstiger Preis
- Diverse Ausstattungen
- Made in Germany

Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Superstretch-Serie eignen sich für verschiedenartige Palettenladungen unterschiedlicher Höhen.

Der ausgesparte Drehteller bietet Vorteile bei wackeliger Ladung, wenig Platz und schweren Paletten, da keine Auffahr-rampe aufgestellt und überwunden werden muß.

Zu verwenden ist der GEHO Superstretch Wickler für verschiedenartige Zwecke, wie zum Beispiel leichte Verpackungen zum Schutz bei der Lagerung oder feste Verpackungen für den Versand.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben und in den Programmablauf eingebunden, kann einfach aktiviert und deaktiviert werden
- **Motorische Vordehneinrichtung** zur Verringerung des Folienverbrauchs; einstellbare Vordehnung der Stretchfolie, es wird keine Zugkraft auf die Palette ausgeübt
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe von 3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter.
- **Collieinsatz für Drehteller** mit Rampe 25 mm
- **Regelbare Drehtellergeschwindigkeit** und **Sanftanlauf**
- **Automatischer Folienabriß** in Verbindung mit motorischer Vordehneinrichtung

Aufstellung und Wartung

Die Geräte der GEHO Superstretch-Serie werden so angeliefert, daß sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Programmablauf auf Steuerung starten
- Folie abtrennen
- Nach Programmablauf Palette entnehmen

Die Bedienperson ist während des Wickelvorgangs frei für andere Tätigkeiten.

Es gibt ein Grundprogramm, dessen Parameter einzeln modifiziert werden können. Einstellbare Parameter sind z.B. Folienspannung, Anzahl Wicklungen oben und unten getrennt, Kreuzwicklung, Spiralwicklung u.v.a.m.

Bedienpanel Superstretch - einfach:



Technische Daten	Superstretch 1500 einfach	Superstretc 2000 einfach
Folienschlitten	motorisch	motorisch
Säulenhöhe Standard	2470 mm	2470 mm
Säulenhöhe mit Niederhalter	3020 mm	3020 mm
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2400 mm	2400 mm
Drehteller	Durchmesser 1500 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen	Durchmesser 1950 mm, belastbar bis 1500 kg, mit Aussparungen
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/min	max. 10 U/min
Programm	Grundprogramm, einstellbar	Grundprogramm, einstellbar
Palettenhöhenerkennung	Ja, mit Fototaster	Ja, mit Fototaster
Niederhalter (Sonderausstattung)	motorisch über Kette	motorisch über Kette
Abmessungen (LxB)	2600 x 1500 mm	3100 x 2000 mm
Gewicht	ca. 350 kg	ca. 500 kg
Tellerhöhe	ca. 69 mm	ca. 70 mm
Betriebsspannung	400 V; 3 Phasen; 50 Hz	
Folienbremse	elektromagnetisch	elektromagnetisch

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

SUPERSTRETCH EINFACH ECO

PALETTENSTRETCHWICKLER



VERPACKUNGSMASCHINEN

www.gehopack.de

☎ +49 4122 4604630

info@gehopack.de

Palettenstretchwickler

GEHO Superstretch einfach ECO

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Superstretch-ECO-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Der Wickelvorgang kann programmgesteuert oder manuell durchgeführt werden.

Kurz und bündig:

- geschlossener Drehteller
- Programm individuell veränderbar
- Palettenhöhenerkennung über Fototaster
- manuelle Folienbremse
- Kreuzwicklung möglich
- inkl. regelbare Drehtellergeschwindigkeit und Sanftanlauf
- Günstiger Preis
- Diverse Ausstattungen
- Made in Germany

Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Superstretch-ECO-Serie eignen sich für verschiedenartige Palettenladungen unterschiedlicher Höhen. Zu Verwenden ist der GEHO Superstretch ECO Wickler für verschiedenartige Zwecke, wie zum Beispiel leichte Verpackungen zum Schutz bei der Lagerung oder feste Verpackungen für den Versand.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben und in den Programmablauf eingebunden, kann einfach aktiviert und deaktiviert werden
- **Motorische Vordehneinrichtung** zur Verringerung des Folienverbrauchs; einstellbare Vordehnung der Stretchfolie, es wird keine Zugkraft auf die Palette ausgeübt
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe von 3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter.
- **Auffahrrampe** zum Beladen des Drehtellers mit Handhubwagen und E-Ameise
- **Automatischer Folienabriß** in Verbindung mit motorischer Vordehneinrichtung

Aufstellung und Wartung

Die Geräte der GEHO Superstretch-ECO-Serie werden so angeliefert, daß Sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Programmablauf auf Steuerung starten
- Folie abtrennen
- Nach Programmablauf Palette entnehmen

Die Bedienperson ist während des Wickelvorgangs frei für andere Tätigkeiten.

Es gibt ein Grundprogramm, dessen Parameter einzeln modifiziert werden können. Einstellbare Parameter sind z.B. Folienspannung, Anzahl Wicklungen oben und unten getrennt, Kreuzwicklung, Spiralwicklung u.v.a.m.

Bedienpanel Superstretch - einfach ECO:



Technische Daten	Superstretch 1500 einfach ECO
Folienschlitten	motorisch
Säulenhöhe Standard	2470 mm
Säulenhöhe mit Niederhalter	3020 mm
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2400 mm
Drehteller	Durchmesser 1500 mm, belastbar bis 1500 kg, geschlossen
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/min
Programm	Grundprogramm, einstellbar
Palettenhöhenerkennung	Ja, mit Fototaster
Niederhalter (Sonderausstattung)	motorisch über Kette
Abmessungen (LxB)	2600 x 1500 mm
Gewicht	ca. 350 kg
Tellerhöhe	ca. 73 mm
Betriebsspannung	400 V; 3 Phasen; 50 Hz
Folienbremse	manuell

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

SUPERSTRETCH TOUCH-SERIE

PALETTENSTRETCHWICKLER



farbiges 7" Touchpanel



GEHO Superstretch 15230PGVmag



VERPACKUNGSMASCHINEN

Palettenstretchwickler GEHO Superstretch Touch

Die neuen Paletten-Stretchwickler der GEHO Superstretch-Serie sind auf einer Grundplatte montiert. Sie können einfach und schnell aufgestellt werden. Durch den ausgesparten Drehteller kann mit dem Hubwagen eingefahren und die Palette direkt auf dem Drehteller abgestellt werden. Eine Rampe entfällt. Der Wickelvorgang kann programmgesteuert oder manuell durchgeführt werden.

Kurz und bündig

- Ausgesparter Drehteller (keine Rampe!)
- Optional geschlossener Drehteller (ECO-Version)
- Drehteller mit Sanftanlauf und Geschwindigkeitsregelung
- Drehtellerstop einstellbar 160°
- Automatischer Programmablauf mit 4 verschiedenen Programmen. Programme mit Namen benennbar.
- Palettenhöhenerkennung über Fototaster
- Alternativ mit motorischer Vordehnung.
- Kreuz- und Spiralwicklungwicklung möglich.
- Regendichte Wicklung mit Deckblattstopp möglich.
- Banderolenwicklung
- Diverse Ausstattungen
- Made in Germany

Arbeitsablauf

Der Arbeitsablauf gestaltet sich wie folgt:

- Palette auf Drehteller positionieren
- Folie an Palette befestigen
- Programmablauf auf Steuerung starten
- Folie abtrennen
- Nach Programmablauf Palette entnehmen

Die Bedienperson ist während des Wickelvorgangs frei für andere Tätigkeiten.

Es können 4 verschiedene Programme ausgewählt werden, z.B. für leichte, schwere oder regendichte Paletten. Die Parameter der Programme können einzeln modifiziert werden. Einstellbare Parameter sind z.B.

Folienspannungen für 5 Wickelphasen

Anzahl Topwicklungen, Bodenwicklungen Anfang und Bodenwicklungen Ende,

bis zu 3 Banderolenwicklungen in programmierbarer Höhe Drehtellergeschwindigkeit für Aufwärts- und für Abwärtswickeln,

Kreuz- und Spiralwicklung,

Pause für Deckblattauflegen u.v.a.m.

Ausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben und in den Programmablauf eingebunden, kann einfach aktiviert und deaktiviert werden
- **Motorische Vordehneinrichtung bis 306%** zur Verringerung des Folienverbrauchs; einstellbare Vordehnung der Stretchfolie, es wird eine sehr genaue Zugkraft auf die Palette ausgeübt ab 2kg.
- **Folienschlitten** für 1m breite Folie
- **Geschlossener Drehteller** (ECO-Version)
- **Drehtellerdurchmesser** 1500,1700 und 1950mm
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle, höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe von 3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter
- **Drehteller mit Bodenplatte** für ausgesparten Drehteller: ermöglicht direktes Einfahren mit Roll-Collis aber auch das Beladen mit Paletten.
- **Automatischer Folienabriß** Folie wird nach erfolgter Wicklung automatisch abgetrennt.
- **Stringvorrichtung:** Bündelt Folie an der Palettenoberkante und verbessert den Verbund vom Packgut und Palette. Der Palettenfuß bleibt frei von Folie. Daher wird die Wicklung nicht durch den Hubwagen beschädigt, und die Palette ist geeignet für automatische Hochregallager.
- **integrierte Waage**
- **Haltewinkel** zur Fixierung extrem leichter Paletten
- **Rollendrehteller** zur Integration in Rollenbahnen.

Aufstellung und Wartung

Die Geräte der GEHO Superstretch-Serie werden so angeliefert, daß sie innerhalb einer halben Stunde betriebsbereit sind.

Die einzelnen Abschnitte wie Motoren, Steuerung etc. sind nach dem Entfernen der Abdeckbleche leicht zugänglich.

Technische Daten	Superstretch 1500 Touch	Superstretch 1700 Touch	Superstretch 2000 Touch
Säulenhöhe Standard	2470 mm	2470 mm	2470 mm
Säulenhöhe mit Niederhalter	3020 mm	3020 mm	3020 mm
Max. Beladungshöhe inkl. Palette	2400 mm	2400 mm	2400 mm
Drehteller	Durchmesser 1500 mm	Durchmesser 1700 mm	Durchmesser 1950 mm
Belastbarkeit	1500 kg / 2000 kg möglich	1500 kg / 2000 kg möglich	1500 kg / 2000 kg möglich
Drehtellerantrieb	max. 13,5 U/min	max. 12 U/min	max. 10 U/min
Programm	4 verschiedene, variierbar	4 verschiedene, variierbar	4 verschiedene, variierbar
Palettenhöhenerkennung	Ja, mit Fototaster	Ja, mit Fototaster	Ja, mit Fototaster
Niederhalter (Sonderausstattung)	motorisch über Kette	motorisch über Kette	motorisch über Kette
Abmessungen (LxB)	2600 x 1500 mm	2800 x 1700 mm	3100 x 2000 mm
Gewicht	ca. 400 kg	ca. 450 kg	ca. 500 kg
Tellerhöhe	ca. 69 mm	ca. 69 mm	ca. 69 mm
Betriebsspannung	400V 3Ph 50Hz oder 230V 1Ph 50Hz	400V 3Ph 50Hz oder 230V 1Ph 50Hz	400V 3Ph 50Hz oder 230V 1Ph 50Hz

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

SUPERSTRETCH II

PALETTENSTRETCHWICKLER
MIT EASYLOAD-SYSTEM



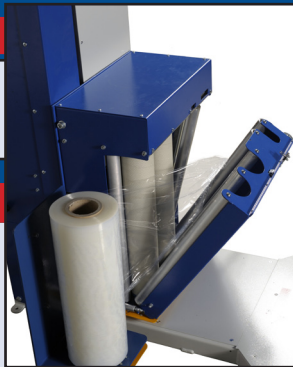
VERPACKUNGSMASCHINEN

GEHO Superstretch II - Serie:

einfachste Bedienung bei maximaler Wickelqualität und Folieneinsparung

Easy-Load-System

Folienwechsel wird kinderleicht:
Mit der Klappe wird der gesamte
Foliengang geöffnet



Kraftmesszelle

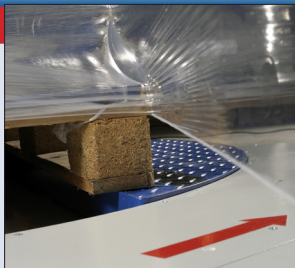
hochwertige Kraftmesstechnik
sorgen für einen sehr konstanten
Folienzug.

Dieser hat eine extrem weiten
Bereich von 20 bis 150N.
Dadurch können auch sehr leichte
Paletten ohne Niederhaltevorrückung gesichert werden.

String-System

Das neue Stringsystem kann bis
zu 12cm Folie zu einem festen
String zusammenschnüren.

So kann ein optimaler Verbund
vom Packgut zur Palette hergestellt werden.



Wandelbar

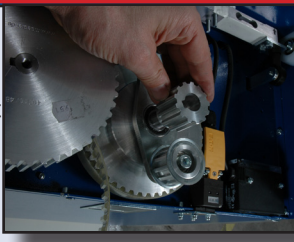
Wandelbar

Die Bedienelemente können von linker auf rechte Bedienung
umgebaut werden.

Sonderausstattungen und Zubehör

Vordehnung bis 300%

Ein Synchronriemen sorgt für eine
optimale Vordehnung der Folie.
Diese Form der Kraftübertragung ist
sehr genau und laufruhig.
Der Vordehngrad kann in kürzester
Zeit durch das Wechseln eines
Zahnriemenrades geändert werden.



Steuerung

einfachste Bedienung mit farbigem Touchpanel.

Nur benötigte Elemente werden eingeblendet.

Eingreifmöglichkeit für den Bediener während des Program-
mablaufes (Folienspannung etc.)

Störungsanalyse mit Klartextanzeige

Folienrisserkennung

Version Superstretch II plus:

- 4 Programme speicherbar
- Bänderolenwicklungen in wählbarer Höhe
- Deckblattstopp für regendichte Wicklung

Einsatzgebiete

Die Wickler der GEHO Superstretch II-Serie eignen besonders für:

- Empfindliche Produkte: Mit optimal ausgedehnter Folie bleiben
die Folienkräfte gering
- Leichte Paletten weil die Maschine sehr feinfühlig ist
- Vielverpacker: Bei mehr als 25 Paletten pro Tag amortisiert sich
die Maschine innerhalb kurzer Zeit.

Sonderausstattungen und Zubehör

- **Niederhalter** für leichte Paletten, elektrisch angetrieben und
in den Programmablauf eingebunden, kann einfach aktiviert
und deaktiviert werden
- **Deckfoliendispenser** zur Aufnahme einer Deckfolienrolle,
höhenverstellbar
- **Einbaurahmen** zum Einlassen des Stretchwicklers in den
Boden
- **Höhere Foliensäule** für eine maximale Beladungshöhe von
3.000 mm. Nicht in Kombination mit Niederhalter.
- **Antistatik-Ausrüstung** verhindert die elektrostatische Aufla-
dung der Palette.
- **Spezial-Drehteller** zum Wickeln von Rollcontainern

technische Daten

	Superstretch II			Superstretch II plus		
Folienschlitten	motorische Vordehnung			motorische Vordehnung		
Wickelhöhe	2500mm alternativ 3100mm			2500mm alternativ 3100mm		
Niederhalter	Nein			optional		
Drehtellergröße	1500mm	1700 mm	1950 mm	1500 mm	1700 mm	1950 mm
Drehtellergeschwindigkeit	max. 14 U/min	max. 12 U/min	max. 10 U/min	max. 14 U/min	max. 12U/min	max. 10 U/min
Programm	Touchpanel 4,3" farbig, Grundprogramm, einstellbar			Touchpanel 7" farbig , 4 Programme speicherbar		
Palettenhöhenenerkennung	Lichttaster			Lichttaster		
Abmessungen (LxB)	2600 x 1500 mm	2800 x 1700 mm	3100 x 1950 mm	2600 x 1500 mm	2800 x 1700 mm	3100 x 1950 mm
Gewicht	ca. 450 kg			ca. 450kg		
Tellerhöhe	ca. 73 mm			ca.73mm		
elektrischer Anschluss	230V 50Hz 980W			230V 50Hz 980W		
Vordehngrad	300% 269%, 243%, 220%, 200%			300% 269%, 243%, 220%, 200%		
Folienkraft	20N - 150N			20N - 150N		
Stringsystem	Nein			bis 120mm		