

Bedienungsanleitung



GEHO ES - Geräte

200 (T)(S)

300 (T)(S)

400 (T)



CE

Allgemeines

Bei den GEHO ES-Geräten handelt es sich um einfach zu bedienende Folienschweißgeräte, die für den industriellen Dauereinsatz konzipiert sind. In der Standardausführung beträgt die Schweißnahtbreite 2 mm. Die Geräte können auch mit einem Trenndraht ausgerüstet sein (ES-T-Version), um die Folie an der Schweißnaht zu durchtrennen.

Aufstellung

Das Gerät auf einer festen und stabilen Unterlage aufstellen. Es ist vor Feuchtigkeit zu schützen. Stellen Sie den elektrischen Anschluß entsprechend den Angaben auf dem Typenschild her.

Wenn vorhanden, wird der Auflagetisch vor das Gerät und der Folienabroller hinter das Gerät gestellt.

Wichtig

Bevor der Stecker in die Steckdose gesteckt wird, prüfen, ob die Netzspannung mit der auf dem Typenschild angegebenen Spannung übereinstimmt.

Inbetriebnahme

Die Bedienung der GEHO ES-Geräte gestaltet sich außerordentlich einfach. Die Schweißzeit kann an der Stirnseite des Gerätes eingestellt werden. Die Schweißzeit richtet sich nach Stärke und Art der Folie und muß gegebenenfalls durch Schweißversuche ermittelt werden. Die Skaleneinteilung ist keine Sekundenangabe.

Standardausrüstung mit 2 mm breiter Schweißnaht

Die Folie wird zwischen Schweißschiene und Druckbalken gelegt. Die Verschweißung der Folie wird durch Herunterdrücken des Druckbalkens ausgelöst. Nach Ablauf der Schweißzeit (erkennbar am Verlöschen der Leuchtdiode an der rechten Seite des Gerätes) wird der Druckbalken noch etwa 2 sec. geschlossen gehalten, damit sich die Schweißnaht verfestigen kann.

Wenn sich die Schweißnaht öffnen läßt, muß die Schweißzeit erhöht werden.

Wenn die Schweißnaht gewellt ist, muß der Druckarm nach Ablauf der Schweißung länger geschlossen bleiben.

Wählen Sie immer die geringstmögliche Schweißzeiteinstellung, da so die Heizbänder und PTFE Isolierungen dem geringsten Verschleiß unterliegen.

Ausrüstung mit Trenndraht (T-Version)

Die Folie wird zwischen Schweißschiene und Druckbalken gelegt. Die Verschweißung der Folie wird durch Herunterdrücken des Druckbalkens ausgelöst. Nach Ablauf der Schweißzeit (erkennbar am Verlöschen der Leuchtdiode an der rechten Seite des Gerätes) wird der Druckbalken sofort geöffnet und die Folie abgezogen. Die Trennung der beiden Folienhälften sollte möglichst noch stattfinden, bevor die Naht sich verfestigt hat, da dann die Schweißzeiteinstellung gering gehalten werden kann. Bei stärkerer Folie oder wenn das Packgut sehr eng eingeschweißt werden soll, kann es sich als günstiger erweisen, wenn die Naht sich erst verfestigt (der Schweißarm muß dann über die Schweißzeit hinaus geschlossen bleiben) und dann auseinandergezogen wird. Die Schweißzeit ist dann allerdings länger und der Trenndraht und die PTFE Isolierung unterliegen dann einem stärkeren Verschleiß.

Da die Wärme bei einem mit Trenndraht ausgestatteten Gerät auf eine kleinere Fläche verteilt wird als bei der 2 mm breiten Naht, unterliegen der Schweißdraht und die PTFE Isolierung einem stärkeren Verschleiß als bei der 2 mm breiten Naht. Besonders wichtig ist dabei der einwandfreie Zustand der PTFE Unterlage (PTFE 15 x 0,13 mm selbstklebend). **Der Schweißdraht darf keinen elektrischen Kontakt zum Gehäuse haben, das Gerät kann dabei schwer beschädigt werden.**

Ausrüstung mit Schneidvorrichtung (S-Version)

Wenn der überstehende Folienrand hinter der Schweißnaht abgeschnitten werden soll, wird während der Schweiß- und Kühlzeit der Messerschieber von links nach rechts oder von rechts nach links über die Andruckschiene gezogen.

Herstellen von Beuteln von der Schlauchfolienrolle

Die Folienrolle wird auf den Abroller gelegt und die Folie soweit nach vorne gezogen, bis die gewünschte Beutelgröße erreicht ist. Jetzt wird der Schweißvorgang ausgelöst und gleichzeitig das Messer über den Andruckbalken gezogen. Der Beutel ist fertig.

Wartung

Auswechseln der Heizbänder und der PTFE Isolierung

Heizbänder und PTFE Isolierungen sind Verschleißteile, die bei Beschädigung ausgewechselt werden müssen, um ein einwandfreies Funktionieren des GEHO Gerätes zu gewährleisten. Besonders wichtig ist die PTFE Unterlage (unter dem Schweißdraht), die verhindert, daß der Schweißdraht elektrischen Kontakt zum Gehäuse bekommt.

Zum Wechsel wird wie folgt vorgegangen:

- Netzstecker ziehen
- PTFE Isolierung entfernen
- Muttern an beiden Seiten des Heizbandes lösen
- Heizband bzw. Trenndraht abnehmen
- PTFE Unterlage (PTFE 15 x 0,13 mm selbstklebend) auf Beschädigung überprüfen und bei Beschädigung unbedingt austauschen; der Schweißdraht darf auf keinen Fall elektrischen Kontakt mit dem Gehäuse bekommen
- Neues Heizband in die Heizbandspannvorrichtung einhaken und auf beiden Seiten fest schrauben
- Bei Ausrüstung mit Flachdraht die neue PTFE Abdeckung (**seitlich klebend**) aufkleben

Bei Beschädigung des Silikongummis sind die Schweißnähte bzw. die Trennung nicht mehr einwandfrei. Dann muß auch das Silikongummi ausgewechselt werden.

Auswechseln des Messers

Wenn das Messer stumpf oder abgebrochen ist, muß es ausgewechselt werden.

- Netzstecker ziehen
- Andruckarm öffnen
- mit einer Flachzange das Messer nach unten herausziehen
- neues Messer mit der Flachzange einschieben, bis es ca. 1 - 2 mm über das Silikongummi herausragt

VORSICHT! Verletzungsgefahr, da Messer sehr scharf!

Achtung!

Vor Öffnen des Gehäuses unbedingt Netzstecker ziehen! **Heizband, Trenndraht, PTFE Isolierung bzw. Silikongummi sind Verschleißteile die NICHT der Garantieleistung unterliegen.**

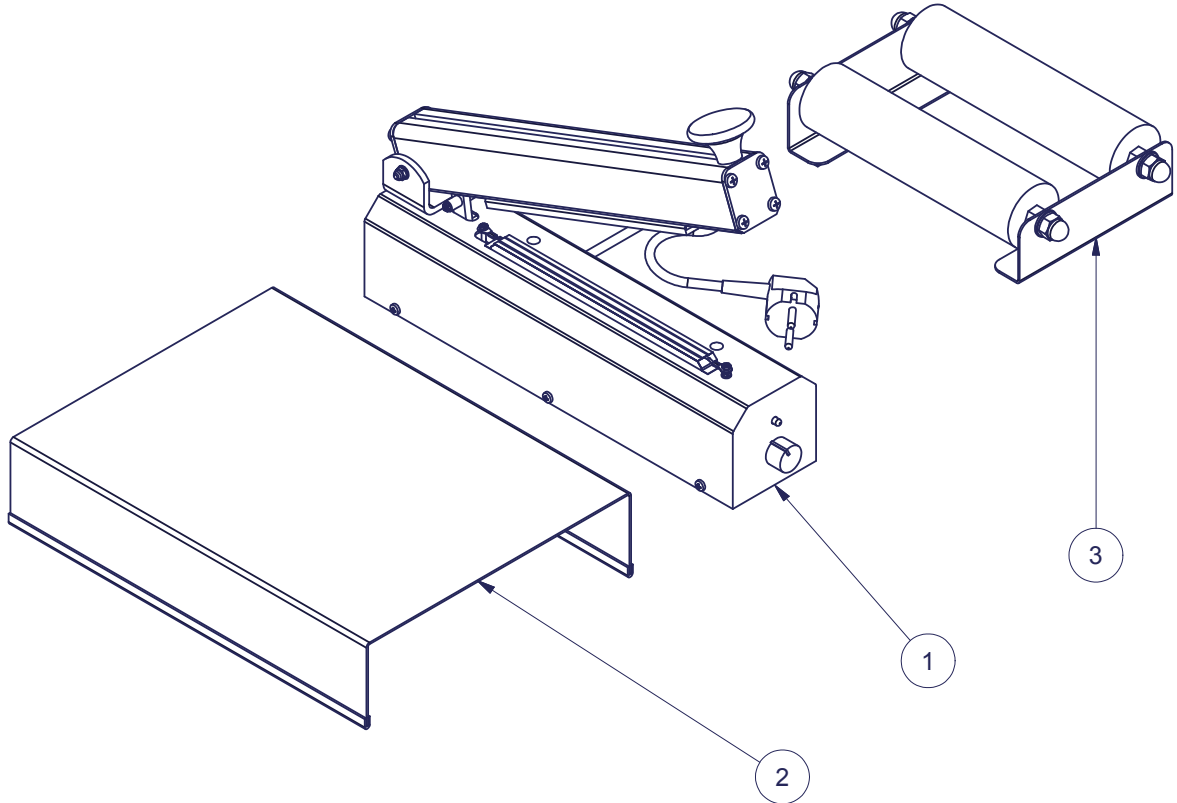
Technische Daten

Maße und Gewichte sind ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.

Type GEHO	ES 200 (S)	ES 200 T	ES 300 (S)	ES 300 T	ES 400	ES 400 T
Schweißnahtlänge	195 mm	195 mm	295 mm	295 mm	395 mm	395 mm
Schweißnahtbreite	2 mm	0,5 mm	2 mm	0,5 mm	2 mm	0,5 mm
Netzanschluß	230 V / 50 Hz					
Impulsleistung	200 W	200 W	300 W	200 W	400 W	400 W

Die Maschine entspricht den EG-Richtlinien und trägt das CE-Zeichen.

Explosionszeichnungen



Stückliste			
Pos.	Anz.	Teilenr.	Bezeichnung
1	1	39 001 bis 39 008	GEHO Folienschweißgerät ES-Serie
2	1	39 101	Tisch ES 200 + ES 300
2	1	39 103	Tisch ES 400
3	1	00 0010	Folienabroller 200 mm
3	1	00 0011	Folienabroller 400 mm

Die einzelnen Elemente sind individuell zusammenstellbar.

				Datum	Name	Maßstab	1 : 5	Gewicht
				Gezeichnet	22.06.2009	Schütz-Ehrbar	ES-Serie Zubehör	
				Kontrolliert		Sedelies		
				Norm				
						3900 - 01 - 0110		1
						GEHO-Nr. : 39 001 mit Tisch u Folienabr		von
Status	Änderungen	Datum	Name					



Artikelnr. 39 001

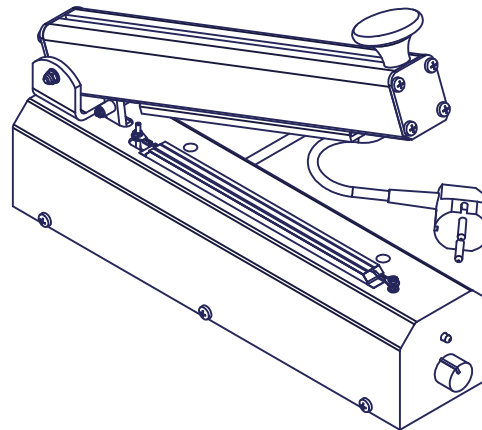
39 004

39 007

GEHO ES 200

GEHO ES 300

GEHO ES 400



Stückliste

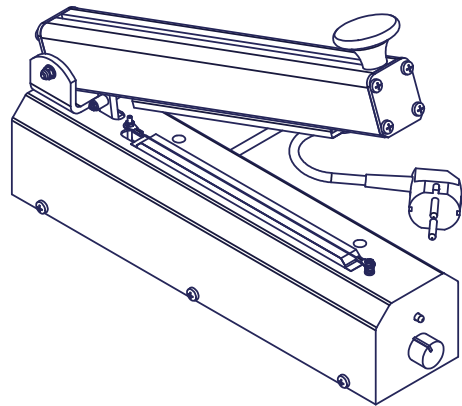
Pos.	Anz.	Teilenr.			Bezeichnung
		39 001	39 004	39 007	Artikelnummer
1	1	4455	4456	4457	Aluschiene für ES-Serie
2	1	39-1920	39-2920	39-3920	PTFE-Unterlage für ES-Serie (unter dem Heizband)
3	1	39-1905	39-2905	39-3905	Silikon Gummi für ES-Serie, grau
4	1	39-1910	39-2910	39-3910	PTFE-Abdeckung für GEHO ES (S) (über dem Heizband)
5	1	3668	3669	3670	Heizband für ES (S)
6	1	3984	3985	3986	Transformator
7	1	3674			Zeitschalter für ES-Serie (Platine)
8	1	39-0011			Abdeckprofil kurz für Silikon Gummischiene ES-Serie
9	1	39-0010			Abdeckprofil lang für Silikon Gummischiene ES-Serie
10	4	0565			GummifüÙe, schwarz, selbstklebend 20,5 x 20,5 x7,6
11	1	5351			Polyamidscheibe für Spannvorrichtung fest ES-Serie
12	1	5350			Isolierhülse für Spannvorrichtung fest für ES-Serie
13	1	6717			Potentiometer für Elektronik mit Sicherung für ES-Serie
13b	1	3864			Potentiometer für Elektronik ohne Sicherung
14	1	0438			Drehknopf Kunststoff für Potentiometer
15	1	5055			Spannvorrichtung für ES-Geräte, beweglich
16	1	2003			Mikroschalter mit Hebel
17	1	4454			Handgriff für ES-Geräte
18	2	6617			Endplatte im Schweißarm für ES-Serie
19	4	5589			Achsen-Klemmring, Polyamid, rot
20	14	0155			Blechschaube
21	1	0318			Zylinderschraube M3 x 25 Innensechsk., St 8,8 Zn, (gekürzt)
22	1	0319			Zylinderschraube M3 x 12 Innensechskant, St 8.8 Zn
23	10	0252			Sechskantmutter DIN 934 - M3
24	1	4893			Relais für Elektronik für ES-Serie
25	1	2378 oder 6777			Sicherungseinsätze (1,6A=6777, 1A=2378)
26	1	0384			Steckerleitung 2m
53	1	7525			Sechskantschraube M3 x 30 Stahl 8.8Zn
54	2	7524			Distanzhülse D=8,0; d=3,2; l=10,0

				Datum	Name	Maßstab	1 : 5	Gewicht
				Gezeichnet	11.06.2009	Schütz-Ehrbar	GEHO ES 200 ähnlich ES 300 und ES 400 3900 - 01 - 0030	
				Kontrolliert	18.06.2009	Sedelies		
				Norm				
								1
								von 2
Status	Änderungen	Datum	Name	GEHO-Nr. :	39 001	39 004	39 007	






Artikelnr. 39 002 39 005 39 008
 GEHO ES 200 T GEHO ES 300 T GEHO ES 400 T



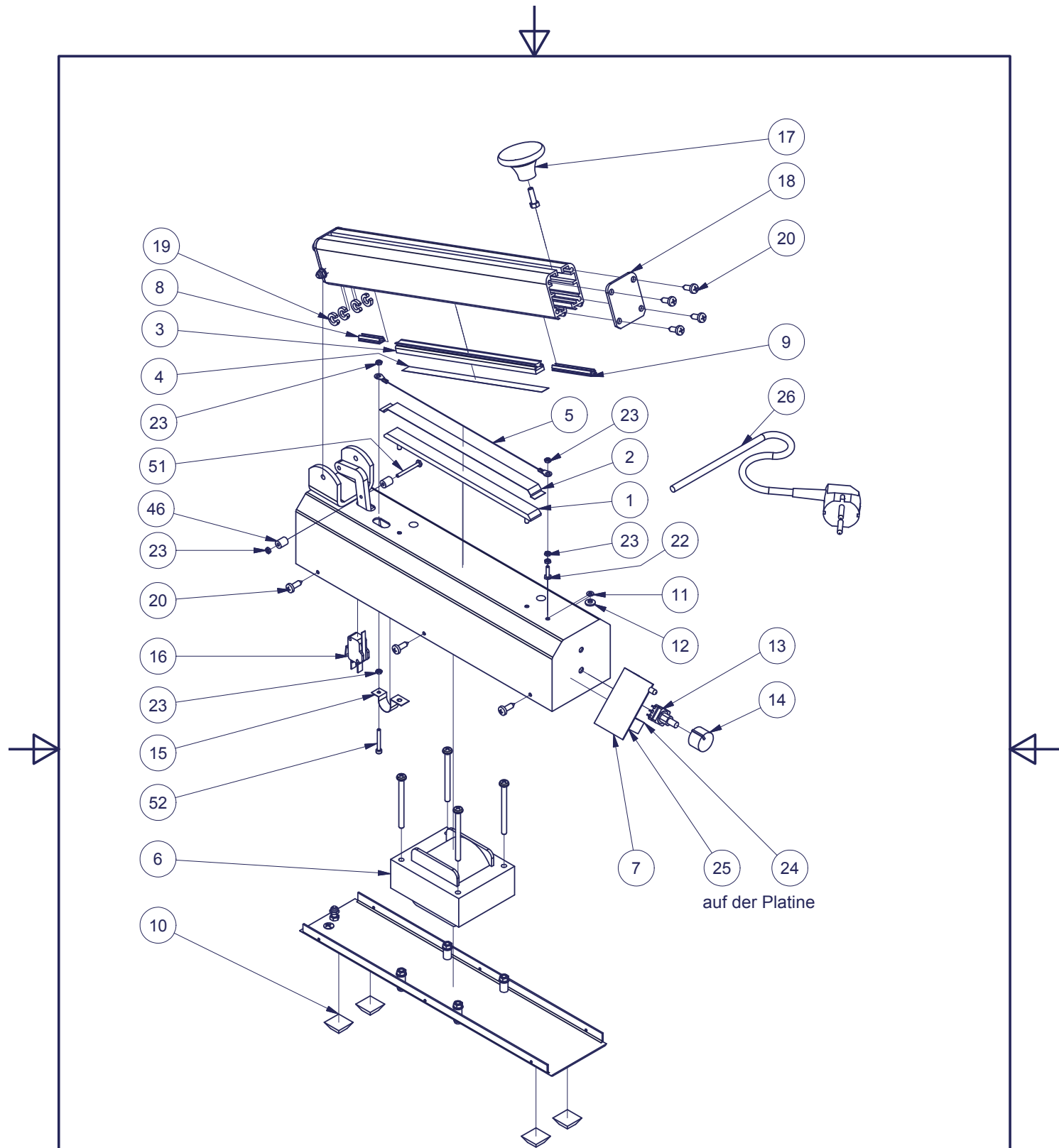
Stückliste


Pos.	Anz.	Teilenr.			Bezeichnung
0		39 002	39 005	39 008	Artikelnummer
1	1	4455	4456	4457	Aluschiene für ES-Serie
2	1	39-1920	39-2920	39-3920	PTFE-Unterlage für ES-Serie (unter dem Trenndraht)
3	1	39-1905	39-2905	39-3905	Silikon Gummi für ES-Serie, grau
4	1	39-1930	39-2930	39-3930	PTFE-Abdeckung auf Silikon (im Schweißarm)
5	1	39-1940	39-2940	39-3940	Trenndraht, PTFE-beschichtet
6	1	3986	3984	3985	Transformator
7	1	3674			Zeitschalter für ES-Serie (Platine)
8	1	39-0011			Abdeckprofil kurz für Silikon Gummischiene ES-Serie
9	1	39-0010			Abdeckprofil lang für Silikon Gummischiene ES-Serie
10	4	0565			Gummifüße, schwarz, selbstklebend 20,5 x 20,5 x 7,6
11	1	5351			Polyamidscheibe für Spannvorrichtung fest ES-Serie
12	1	5350			Isolierhülse für Spannvorrichtung fest für ES-Serie
13	1	6717			Potentiometer für Elektronik mit Sicherung für ES-Serie
14	1	0438			Drehknopf Kunststoff für Potentiometer
15	1	5055			Spannvorrichtung für ES-Geräte, beweglich
16	1	2003			Mikroschalter mit Hebel
17	1	4454			Handgriff für ES-Geräte
18	2	6617			Endplatte im Schweißarm für ES-Serie
19	4	5589			Achsen-Klemmring, Polyamid, rot
20	14	0155			Blechschraube
22	1	0319			Zylinderschraube M3 x 12 Innensechskant, St 8.8 Zn
23	11	0252			Sechskantmutter DIN 934 - M3
24	1	4893			Relais für Elektronik für ES-Serie
25	1	2378 oder 6777			Sicherungseinsätze (1,6A=6777, 1A=2378)
26	1	0384			Steckerleitung 2m
51	1	7525			Sechskantschraube M3 x 30 Stahl 8.8Zn
52	1	0318			Zylinderkopfschraube M3 x 25 Innensechsk., St 8,8 Zn,



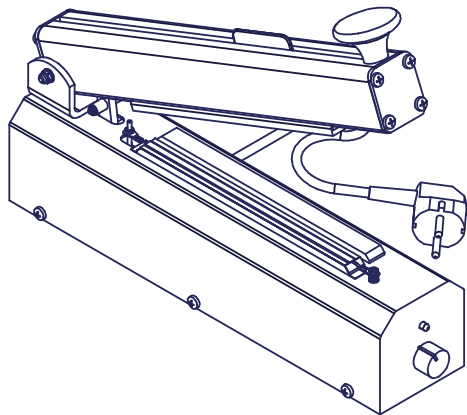
			Datum	Name	Maßstab	1 : 5	Gewicht
			Gezeichnet	03.06.2009	Schütz-Ehrbar	GEHO ES 200 T ähnlich ES 300T und ES 400T	
			Kontrolliert	04.06.2009	Sedelies		
			Norm				
						3900 - 01 - 0010	1
						von 2	
Status	Änderungen	Datum	Name	GEHO-Nr. :	39 002	39 005 39 008	





				Datum	Name	Maßstab	1 : 5	Gewicht
				Gezeichnet	03.06.2009	Schütz-Ehrbar	GEHO ES 200 T ähnlich ES 300T und ES 400T	
				Kontrolliert	04.06.2009	Sedelies		
				Norm				
						3900 - 01 - 0010		2 von 2
Status	Änderungen	Datum	Name	GEHO-Nr. :	39 002	39 005	39 008	





Artikelnr.

39 003

GEHO ES 200 S

39 006

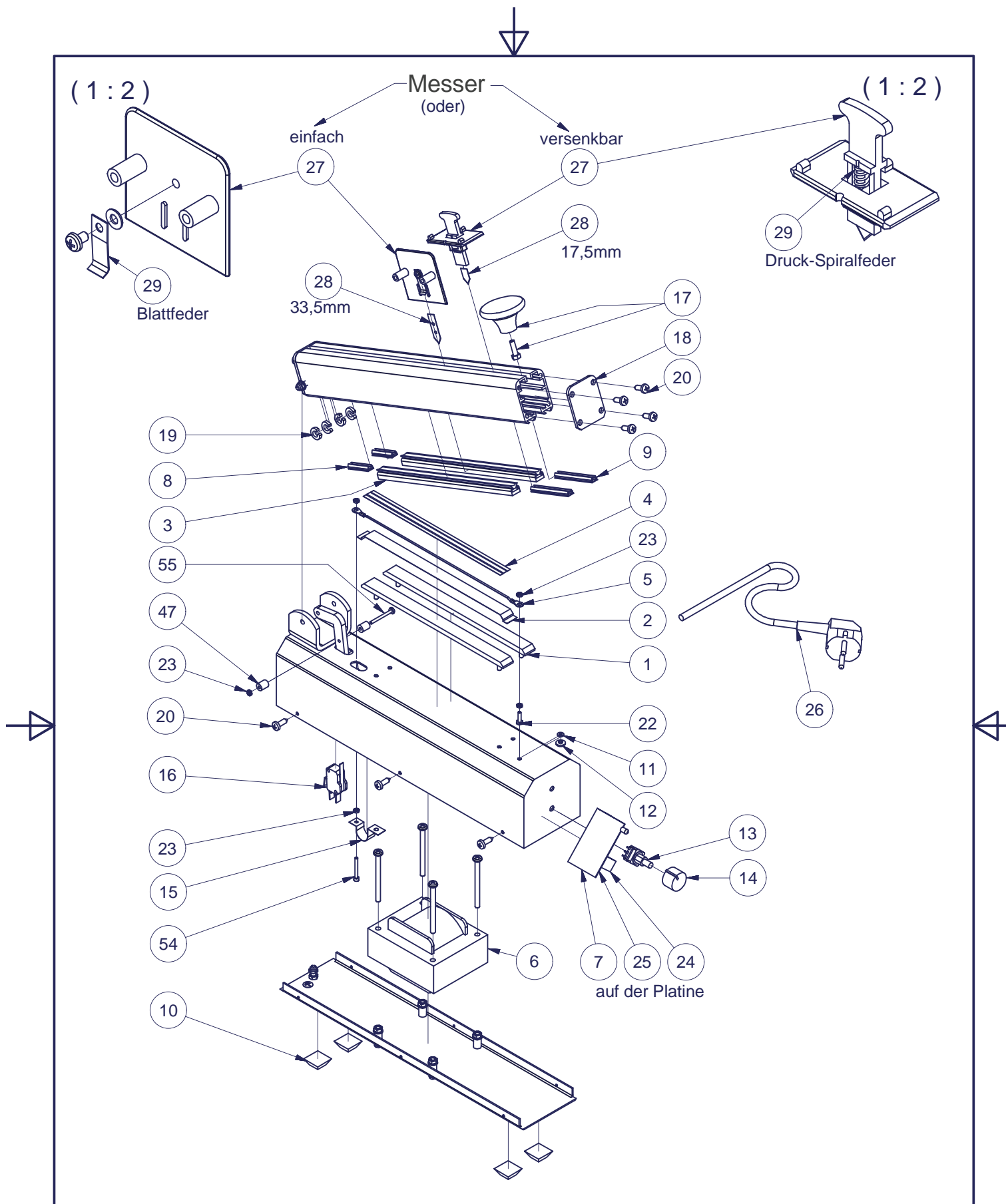
GEHO ES 300 S

Stückliste

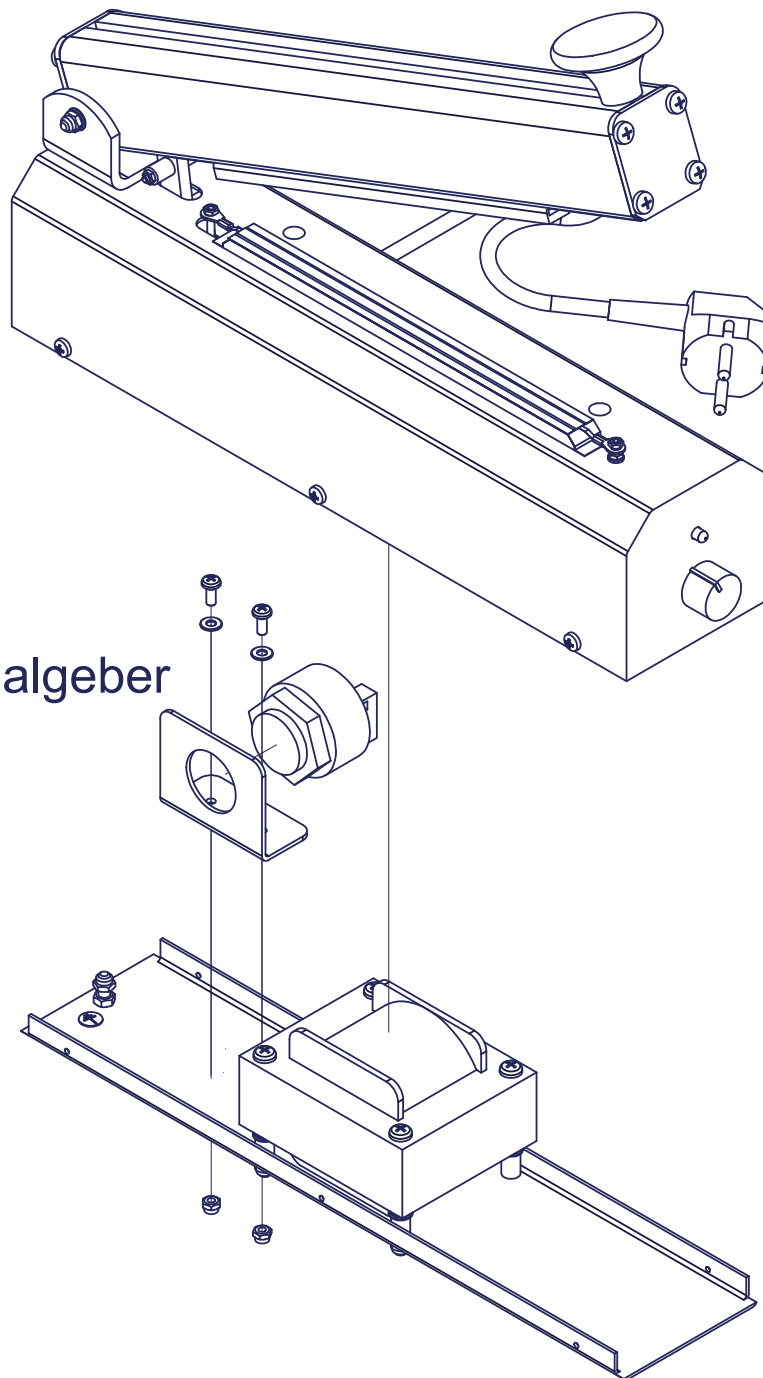
Pos.	Anz.	Teilenr.		Bezeichnung
		39 003	39 006	Artikelnummer
1	2	4455	4456	Aluschiene für ES-Serie
2	1	39-1920	39-2920	PTFE-Unterlage für ES-Serie (unter dem Heizband)
3	2	39-1905	39-2905	Silikonummi für ES-Serie, grau
4	1	39-1910	39-2910	PTFE-Abdeckung für GEHO ES (S) (über dem Heizband)
5	1	3668	3669	Heizband für ES (S)
6	1	3984	3985	Transformator
7	1	3674		Zeitschalter für ES-Serie (Platine)
8	2	39-0011		Abdeckprofil kurz für Silikonummischiene ES-Serie
9	2	39-0010		Abdeckprofil lang für Silikonummischiene ES-Serie
10	4	0565		Gummifüße, schwarz, selbstklebend 20,5 x 20,5 x7,6
11	1	5351		Polyamidscheibe für Spannvorrichtung fest ES-Serie
12	1	5350		Isolierhülse für Spannvorrichtung fest für ES-Serie
13	1	6717		Potentiometer für Elektronik mit Sicherung für ES-Serie
14	1	0438		Drehknopf Kunststoff für Potentiometer
15	1	5055		Spannvorrichtung für ES-Geräte, beweglich
16	1	2003		Mikroschalter mit Hebel
17	1	4454		Handgriff für ES-Geräte
18	2	6617		Endplatte im Schweißarm für ES-Serie
19	4	5589		Achsen-Klemmring, Polyamid, rot
20	14	0155		Blechschraube
22	1	0319		Zylinderschraube M3 x 12 Innensechskant, St8.8Zn
23	10	0252		SechskantmutterDIN 934 - M3
24	1	4893		Relais für Elektronik für ES-Serie
25	1	2378 oder 6777		Sicherungseinsätze (1,6A=6777, 1A=2378)
26	1	0384		Steckerleitung 2m
27	1	4597(einfach) oder 7309(versenkbar)		Messerhalter ES 200 S + ES 300 S
28	1	0504 (33,5mm) oder 5843 (17,5mm)		Messerklingen dachförmig
29	1	7310 oder 8216		Blattfeder oder Druck-Spiralfeder
54	1	0318		Zylinderkopfschraube M3 x 25 Innensechsk., St 8,8 Zn,
55	1	7525		Sechskantschraube M3 x 30 Stahl 8.8Zn

				Datum	Name	Maßstab	1 : 5	Gewicht
				Gezeichnet	18.06.2009	Schütz-Ehrbar	GEHO ES 200 S GEHO ES 300 S	
				Kontrolliert	22.06.2009	Sedelies		
				Norm				
							3900 - 01 - 0020	1
1	versenkbares Messer	07.06.2012	Sch.-E.				GEHO-Nr. : 39 003	
Status	Änderungen	Datum	Name	GEHO-Nr. : 39 003		39 006		





				Datum	Name	Maßstab	1 : 5	Gewicht
				Gezeichnet	18.06.2009	Schütz-Ehrbar	GEHO ES 200 S GEHO ES 300 S	
				Kontrolliert	22.06.2009	Sedelles		
				Norm				
						3900 - 01 - 0020		2
1	versenkbares Messer	07.06.2012	Sch.-E.	GEHO-Nr. : 39 003		39 006		von 2
Status	Änderungen	Datum	Name					



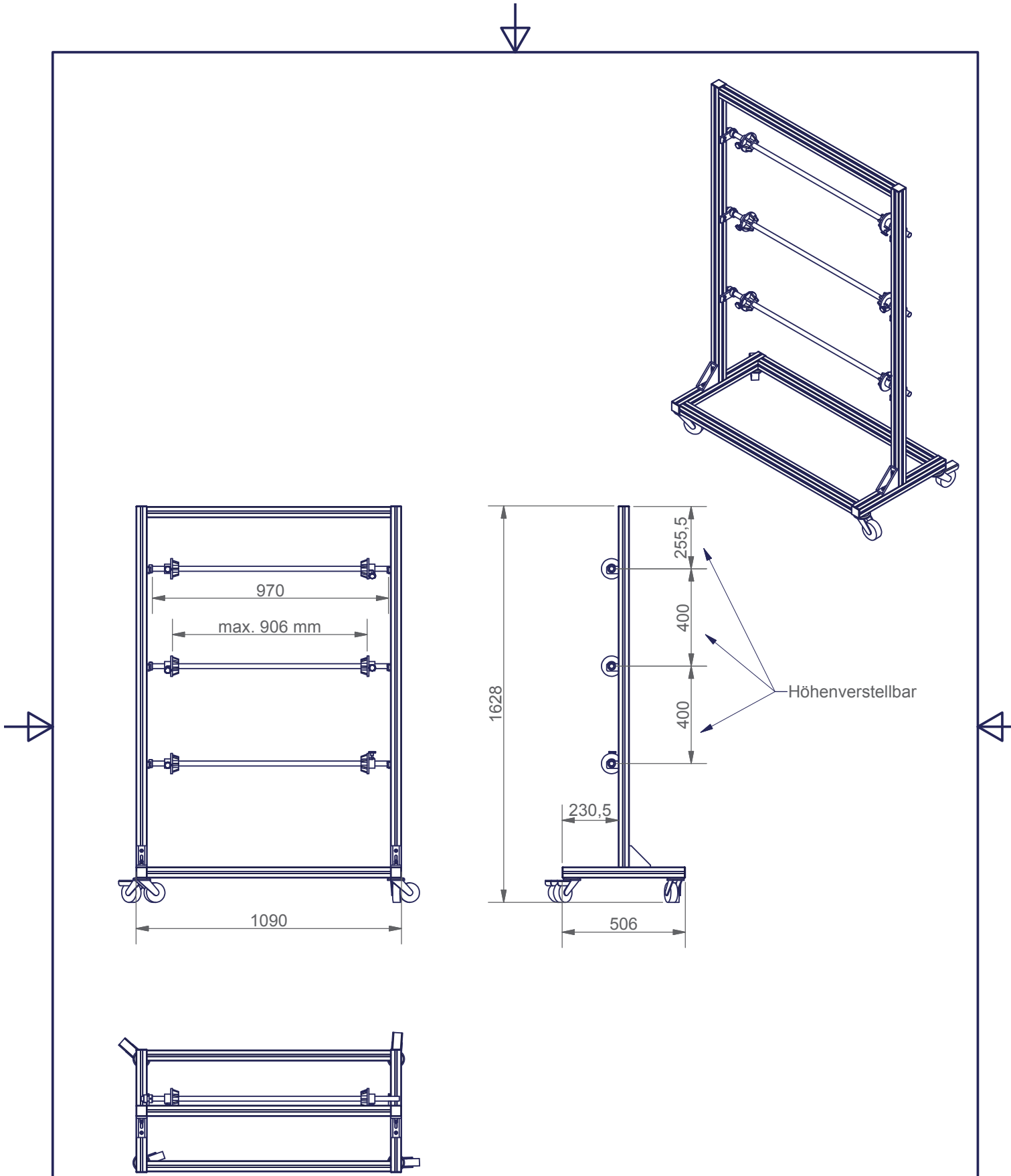
Piezo-Signalgeber


28-0031

nur werksseitig
montierbar!

Akustiksignal

				Datum	Name	Maßstab	1 : 3	Gewicht
			Gezeichnet	25.06.2009	Schütz-Ehrbar	GEHO ES 200 mit Piezo-Signalgeber		
			Kontrolliert		Sedelies			
			Norm					
						3900 - 01 - 0120	1	
Status	Änderungen	Datum	Name	GEHO-Nr. : 39 001 mit PIEZO				



				Datum	Name	Maßstab	1 : 20	Gewicht
				Gezeichnet	02.11.2009	Schütz-Ehrbar	Folienabroller fahrbar für 3 Folienrollen	
				Kontrolliert		Sedelies		
				Norm				
							2820 - 65 - 0301	2
							GEHO-Nr. :	00-0023
Status	Änderungen	Datum	Name					